

Acerinox y Jeremias presentan Blueline, chimeneas de bajas emisiones

- Acerinox y Jeremias lanzan Blueline, chimeneas de bajas emisiones con acero EcoACX, trazabilidad y menor huella de carbono para edificios sostenibles.



chimeneas de bajas emisiones

<https://www.renovablesverdes.com/acerinox-y-jeremias-presentan-blueline-chimeneas-de-bajas-emisiones/>

Isaac

Editor

Viernes, 06 marzo 2026

MADRID, 5 Mar. (EUROPA PRESS) – La colaboración entre **Acerinox y Jeremias** ha dado lugar a una nueva propuesta dentro del sector de la construcción y la industria pesada: una gama de chimeneas diseñada para reducir de forma significativa el impacto ambiental asociado a los edificios. Con el lanzamiento de la línea **Blueline, presentada como la primera familia de chimeneas de bajas emisiones del mercado**, ambas compañías buscan responder a la creciente demanda de soluciones más sostenibles en Europa.

El anuncio, realizado este jueves, sitúa a **Blueline** como una alternativa orientada a proyectos que aspiran a mejorar su desempeño ambiental sin renunciar a la seguridad ni al rendimiento técnico. La nueva gama se integra en un contexto en el que **la descarbonización y la economía circular** se consolidan como ejes prioritarios en la planificación de edificios, sobre todo en entornos urbanos y arquitecturas modernas donde el control de la huella de carbono empieza a ser un requisito habitual.

Lanzamiento de Blueline: una nueva generación de chimeneas

La línea **Blueline** nace de la alianza entre **Acerinox**, multinacional del acero inoxidable, y **Jeremias**, especialista en chimeneas metálicas modulares. Ambas empresas han unido su experiencia industrial para desarrollar un sistema de conductos que, además de cumplir con las exigencias técnicas del sector, introduce un enfoque más riguroso en materia de sostenibilidad ambiental.

Según han comunicado, **Blueline se presenta como la primera serie de chimeneas de bajas emisiones disponible en el mercado**, dirigida principalmente a proyectos de edificación que buscan minimizar su impacto ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del inmueble. La solución se orienta a arquitectos, ingenierías, promotores y demás prescriptores que trabajan con criterios de eficiencia energética y certificaciones verdes en España y en el conjunto de Europa.

El desarrollo del proyecto responde a una tendencia clara en la construcción: **la búsqueda de componentes que reduzcan la huella de carbono de los edificios** sin comprometer la durabilidad ni la seguridad de las instalaciones. En este sentido, el papel de las chimeneas, tradicionalmente asociado al rendimiento de las instalaciones térmicas, se amplía ahora a la contribución global al impacto ambiental del inmueble.

Desde la alianza se subraya que la propuesta no se limita a introducir un nuevo producto en el catálogo, sino que **pretende fijar un nuevo estándar de sostenibilidad para este tipo de soluciones técnicas**. El mensaje que trasladan ambas compañías es que es posible compatibilizar la exigencia propia de la industria pesada con criterios ambientales cada vez más estrictos.

EcoACX: acero inoxidable con trazabilidad y menor huella de carbono

El elemento central de la gama Blueline es el uso de **EcoACX, un acero inoxidable desarrollado por Acerinox** que integra criterios de sostenibilidad desde su origen. Este material se produce empleando **100% de energía procedente de fuentes renovables y alrededor de un 90% de material reciclado**, lo que permite reducir de manera notable las emisiones asociadas a su fabricación.

De acuerdo con los datos facilitados por la compañía, **EcoACX logra una disminución aproximada del 50% de la huella de carbono respecto a aceros inoxidables convencionales**. Ese recorte se refleja directamente en la contribución ambiental de las chimeneas Blueline, ya que el material base condiciona el balance global de emisiones vinculadas al sistema de evacuación de humos.

Uno de los aspectos más destacados es que **EcoACX está respaldado por una herramienta exclusiva de trazabilidad**, desarrollada por la propia Acerinox, que permite verificar de forma detallada los indicadores de sostenibilidad del material. Esta plataforma recoge información sobre el origen de las materias primas, los procesos de producción y el impacto ambiental asociado, proporcionando datos cuantificables que pueden ser consultados por los prescriptores.

La compañía presenta este sistema como un punto de inflexión, al considerar que se trata del **primer acero inoxidable a escala mundial cuyos parámetros de sostenibilidad están certificados y trazables de manera integral**. Para los agentes del sector, disponer de información verificada ayuda a tomar decisiones más ajustadas a los requisitos normativos y a las demandas de transparencia que exigen tanto los reguladores como los clientes finales.

Impacto en la arquitectura moderna y certificaciones ambientales

La introducción de Blueline se enmarca en un momento en el que **la arquitectura contemporánea está sometida a crecientes exigencias de eficiencia energética y reducción de emisiones**. En

proyectos de viviendas, edificios terciarios o infraestructuras, el uso de materiales con menor huella de carbono puede marcar diferencias a la hora de cumplir objetivos climáticos y obtener reconocimientos ambientales.

En este contexto, Acerinox y Jeremias señalan que **los conductos de la línea Blueline no solo garantizan la durabilidad y el rendimiento técnico requeridos**, sino que también contribuyen de forma directa a la obtención de **certificaciones internacionales exigentes**, al disminuir el impacto asociado a los componentes del edificio. Sistemas de evaluación como los utilizados en Europa para edificios sostenibles valoran positivamente el empleo de materiales con información ambiental contrastada.

La combinación de acero reciclado en alto porcentaje, uso exclusivo de energía renovable y trazabilidad de los parámetros ambientales permite que **los responsables de diseño y construcción incorporen estos productos con una justificación técnica y documental sólida**. De esta manera, los proyectos pueden acreditar de forma más clara su compromiso con la reducción de emisiones, algo cada vez más relevante para licitaciones públicas y desarrollos privados.

Para el sector, la disponibilidad de soluciones como Blueline refuerza la idea de que **la sostenibilidad ya no es un complemento, sino un criterio de diseño de partida**. La elección de las chimeneas, tradicionalmente vista como una cuestión puramente técnica, pasa a jugar un papel más visible en el balance ambiental final del inmueble y en su posicionamiento dentro del mercado europeo de la construcción sostenible.

Economía circular y retos de la industria pesada

La alianza entre Acerinox y Jeremias pone el foco en la **economía circular como vía principal para transformar la industria pesada**, un sector que afronta presiones crecientes para reducir su impacto ambiental sin perder competitividad. El uso intensivo de material reciclado en EcoACX encaja con este enfoque, al recuperar recursos y disminuir la dependencia de materias primas vírgenes.

En sus comunicaciones, ambas empresas insisten en que **la economía circular se presenta como el único camino viable para un modelo industrial sostenible**, especialmente en Europa, donde las políticas de transición ecológica son cada vez más ambiciosas. Frente a un escenario de regulación más estricta y atención pública sobre las emisiones, la capacidad de ofrecer productos con huellas de carbono verificadas se vuelve un factor diferencial.

Los responsables de la colaboración destacan que **ningún producto por sí solo puede resolver el desafío climático**, pero sí puede contribuir a un cambio de tendencia si se integra en una estrategia más amplia de rediseño de procesos, selección de materiales y gestión de residuos. Con Blueline, el mensaje que trasladan es que la elección de componentes concretos, como las chimeneas, puede sumar en la construcción de edificios más responsables.

En la práctica, la apuesta por la economía circular también implica **mayor transparencia a lo largo de toda la cadena de suministro**, desde la obtención de materias primas hasta la fabricación y el fin de vida del producto. La herramienta de trazabilidad asociada a EcoACX se sitúa precisamente en este punto, aportando información que puede ser auditada y utilizada en informes de sostenibilidad corporativa o de proyectos.

Colaboración empresarial y perspectiva para el sector

El desarrollo de Blueline se presenta como un ejemplo de **colaboración entre empresas con perfiles complementarios** : por un lado, un productor global de acero inoxidable y, por otro, un fabricante especializado en sistemas de chimeneas metálicas modulares. Esta combinación permite trasladar innovaciones en materiales directamente a soluciones concretas de mercado.

Desde la óptica de la construcción, la disponibilidad de un producto como **Blueline puede favorecer la evolución de las prácticas habituales en obra** , animando a promotores y técnicos a incorporar criterios ambientales más estrictos sin renunciar a prestaciones técnicas consolidadas. Para muchos proyectos, disponer de alternativas con información ambiental clara puede simplificar la toma de decisiones en fases de diseño y planificación.

Las compañías apuntan a que el avance de soluciones de este tipo ayudará a **acelerar la transición ecológica en el ámbito de la edificación y la industria pesada** , demostrando que la innovación en materiales y procesos puede traducirse en productos concretos con impacto medible. El lanzamiento de Blueline encaja así en una dinámica más amplia, en la que la presión regulatoria, las demandas sociales y los objetivos corporativos de descarbonización convergen.

En conjunto, la combinación de **acero EcoACX, herramienta de trazabilidad y diseño orientado a la reducción de emisiones** sitúa a la nueva línea de chimeneas como una referencia para quienes buscan integrar criterios ambientales en todas las fases del proyecto constructivo. La iniciativa ilustra cómo la suma de decisiones en apariencia pequeñas, como la elección de un sistema de evacuación de humos, puede influir en el resultado global de sostenibilidad de un edificio.

La propuesta conjunta de Acerinox y Jeremias deja sobre la mesa que la **innovación en materiales y la economía circular ya forman parte del día a día de la construcción moderna** , y que productos como Blueline se orientan a un mercado en el que las credenciales ambientales pesan cada vez más. Para los agentes del sector en España y Europa, el mensaje es claro: la competitividad futura también pasará por adoptar soluciones con datos de sostenibilidad verificables y una menor huella de carbono desde el diseño hasta la puesta en servicio del edificio.