

El Confidencial

Economía

La Unef destaca que la fotovoltaica es "una garantía de independencia y soberanía" para España

- Unef celebra el Día de la Energía destacando 50 GW solares instalados en España, ya cubren el 22% de la demanda, impulsan empleo, exportaciones, innovación y precios eléctricos entre los más bajos de Europa



energías renovables

innovación

tecnología

https://www.elconfidencial.com/economia/2026-02-14/energia-solar-fotovoltaica-espana-1hms_4303359/

El Confidencial

Sábado, 14 febrero 2026

La Unión Española Fotovoltaica (**Unef**) ha conmemorado el **Día Internacional de la Energía** , que se celebra este sábado, con la publicación de diez datos que demuestran **el papel estratégico de la energía solar en España** , especialmente relevante en un contexto internacional marcado por la incertidumbre geopolítica y energética. Según informó la asociación sectorial mayoritaria de la **energía solar en España** , el país alcanzó esta semana el hito de los **50 GW de potencia fotovoltaica instalada** , lo que permite cubrir ya el **22% de la demanda de energía nacional** , mientras que el **precio mayorista de la electricidad** , de 65,29 euros/MWh, se mantiene **entre los más bajos de las grandes economías europeas** .

"En **España** , la **fotovoltaica** no es solo una **tecnología energética** . Es una fuerza industrial, una herramienta de progreso territorial y una garantía de independencia y soberanía para todo el país", destacó **José Donoso** , director general de Unef, quien subrayó que "España tiene una **ventaja natural única en Europa** : el sol".

El responsable de la patronal fotovoltaica añadió que "una instalación fotovoltaica aquí **produce el doble que en el norte de Europa** " y recordó que " **el sector fotovoltaico español es líder a nivel mundial** ", por lo que "la fotovoltaica significa para España **prosperidad** , **empleo** y **ahorro** para los ciudadanos y empresas".

Entre los diez datos destacados por Unef figura **la contribución de la industria fotovoltaica al PIB nacional** , que supera los 15.000 millones de euros, una cifra cinco veces superior a la registrada hace una década. Además, en 2024 España **exportó 3.421 millones de euros** en productos y servicios fotovoltaicos, 1.384 millones más de lo que importó.

La patronal resaltó que hasta **el 65% del coste de componentes de una planta fotovoltaica puede cubrirse con tecnología española** , gracias a las **capacidades industriales consolidadas** del país en inversores, seguidores solares, estructuras de soporte y electrónica de potencia, con **empresas líderes a escala internacional** en estos ámbitos.

Unef también resaltó la **apuesta por la innovación** del sector, que **invierte más de 500 millones de euros al año en I+D** , más del doble que la media de las empresas españolas, situada en el 1,61%, lo que convierte a **la industria fotovoltaica española en una de las más innovadoras del país** .

La asociación recordó que **la fotovoltaica evita tener que importar combustibles fósiles** , de los que España carece, lo que **reduce la dependencia energética exterior y fortalece la soberanía nacional** , al tiempo que **genera ahorros adicionales al evitar la compra de derechos de emisión de CO2** en los **mercados europeos** .

Otro de los datos destacados es **el empleo generado por el sector** , que da trabajo a más de 146.000 familias, con especial impacto en zonas rurales. Según el estudio ' **Impacto Socioeconómico de las Inversiones en Energía Solar Fotovoltaica** ' , de la **Universidad Carlos III** y la **Universidad Complutense** , los **municipios con campos solares** aumentan su población entre un 3% y un 8%.

Los **ingresos municipales** de las localidades que albergan **instalaciones fotovoltaicas** aumentan entre un 9% y un 13,5%, ya que los campos solares **generan más de 270 millones de euros en ingresos locales al año** . Un ayuntamiento que alberga una **planta fotovoltaica** percibe unos **10.000 euros anuales por MW instalado** durante los **30 años de vida útil** de la instalación.

Unef destacó asimismo el **respaldo social a la energía solar** : según datos de **SigmaDos** , ocho de cada diez españoles considera que la **energía fotovoltaica es una alternativa viable y sostenible** , mientras que casi el 67% cree que es la **tecnología energética** que más se debe impulsar y apoya su **desarrollo en España** y en su comunidad autónoma.

La patronal subrayó que **la fotovoltaica es clave para luchar contra la emergencia climática** , ya que el año pasado evitó la emisión de más de **18 millones de toneladas de CO2** , equivalente a retirar casi nueve millones de coches de la circulación, y recordó que los **combustibles fósiles** producen más del **75% de los gases de efecto invernadero** .

Refugios para la biodiversidad

La Unión Española Fotovoltaica (**Unef**) ha conmemorado el **Día Internacional de la Energía** , que se celebra este sábado, con la publicación de diez datos que demuestran **el papel estratégico de la energía solar en España** , especialmente relevante en un contexto internacional marcado por la incertidumbre geopolítica y energética. Según informó la asociación sectorial mayoritaria de la **energía solar en España** , el país alcanzó esta semana el hito de los **50 GW de potencia fotovoltaica**

instalada , lo que permite cubrir ya el **22% de la demanda de energía nacional** , mientras que el **precio mayorista de la electricidad** , de 65,29 euros/MWh, se mantiene **entre los más bajos de las grandes economías europeas** .