

Baleares adjudica un proyecto fotovoltaico de 3,2 MW y 13 puntos de recarga en el Parc Bit

- La actuación, presupuestada en 4,27 millones, incluye la instalación de más de 6.700 módulos solares sobre marquesinas y una nueva línea de evacuación en media tensión. Las obras serán realizadas por la UTE Urbia-Cuerva.



<https://www.pv-magazine.es/2026/01/07/baleares-adjudica-un-proyecto-fotovoltaico-de-32-mw-y-13-puntos-d...>

Miércoles, 07 enero 2026

La actuación, presupuestada en 4,27 millones, incluye la instalación de más de 6.700 módulos solares sobre marquesinas y una nueva línea de evacuación en media tensión. Las obras serán realizadas por la UTE Urbia-Cuerva.

Jose Pedrosa

El Instituto Balear de la Energía (IBE), organismo adscrito a la Conselleria de Empresa, Autónomos y Energía, desarrolla una instalación fotovoltaica sobre marquesinas en los aparcamientos P1, P2, P3, P4 y P5 del Parc Bit de Palma de Mallorca. El proyecto contará con una potencia instalada de 3.200 kW para reforzar el suministro de energía destinado al autoconsumo municipal.

El contrato de licitación incluye la instalación de ocho nuevos puntos de recarga para vehículos eléctricos y la sustitución de cinco equipos de recarga existentes, así como la ejecución de la línea de evacuación en media tensión necesaria para el funcionamiento de la instalación.

El proyecto dispone de un presupuesto total de 4,27 millones de euros y permitiría suministrar energía renovable a todos los edificios de la Comunidad Autónoma de las Illes Balears (CAIB) ubicados en el parque tecnológico.

Las obras han sido adjudicadas a la UTE Urbia-Cuerva Parc Bit y cuentan con un plazo de ejecución de 20 semanas, a partir del pasado 12 de diciembre, fecha en la que se realizó la visita de replanteo

que marca el inicio formal de los trabajos.

La construcción de la planta fotovoltaica consta de seis fases:

Fase 1: La instalación estará formada por 1.248 módulos de 505 Wp, que totalizan 630,24 kWp, conectados a 4 inversores del fabricante vasco Ingeteam, modelo Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los cuatro inversores llegan 3 strings de 26 módulos y 19 strings de 25 módulos.

Fase 2: La instalación estará formada por 1.114 módulos de 505 Wp, que totalizan 562,57 kWp, conectados a 4 inversores Ingeteam Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los cuatro inversores llegan 6 strings de 19 módulos y 19 strings de 20 módulos.

Fase 3: La instalación estará formada por 968 módulos de 505 Wp, que totalizan 488,84 kWp, conectados a 4 inversores Ingeteam Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los cuatro inversores llegan 11 strings de 25 módulos y 3 strings de 24 módulos.

Fase 4: La instalación estará formada por 1.622 módulos de 505 Wp, que totalizan 819,11 kWp, conectados a 5 inversores Ingeteam Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los cinco inversores llegan 10 strings de 25 módulos y 4 strings de 24 módulos.

Fase 5: La instalación estará formada por 1.153 módulos de 505 Wp, que totalizan 582,27 kWp, conectados a 4 inversores Ingeteam Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los cuatro inversores llegan 9 strings de 25 módulos y 2 strings de 24 módulos.

Fase 6: La instalación estará formada por 650 módulos de 505 Wp, que totalizan 328,25 kWp, conectados a 3 inversores Ingeteam Ingecon Sun 3Play 160TL de 160 kW a 690 V AC. A cada uno de los tres inversores llegan 3 strings de 25 módulos y 6 strings de 24 módulos.

Según el proyecto técnico, la estructura de soporte de los módulos será de tipo marquesina de aparcamiento anclada a zapatas de hormigón, adaptada para la instalación de módulos fotovoltaicos e inclinada 5°.

La marquesina dispone de columnas de soporte descentradas que permiten el paso de servicios, como la evacuación de pluviales, por el extremo del aparcamiento.

La estructura se compone de los siguientes materiales:

Correas: perfil C/S/Z/sigma, sección cuadrada RHS. Acero S355 y protección 2275 0 2600.

Columnas: IPE/HEA. Acero S275 y protección con galvanizado en caliente.

Traveseras: IPE/HEA/PRS. Acero S275/S235 y protección con galvanizado en caliente.

Arriostramiento cruzado: SHS cuadrado. Acero S235 y protección con galvanizado en caliente.

Refuerzo al viento: ángulo de hierro. Acero S235 y protección con galvanizado en caliente.

Tornillería y varillas: M10 a M24, alta resistencia clase 8.8 y protección en zinc y acero inoxidable.

El proyecto incluye también siete estaciones semirrápidas de recarga de vehículos eléctricos para modo de carga 3, con dos tomas de hasta 22 kW, modelo Urban T22 Master de la marca catalana Circutor o similar, y seis estaciones semirrápidas para modo de carga 3 con dos tomas de hasta 22 kW, modelo Urban T22 Slave de la misma marca o similar.

Este procedimiento de contratación se enmarca en el Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia – Next Generation.

Este contenido está protegido por derechos de autor y no se puede reutilizar. Si desea cooperar con nosotros y desea reutilizar parte de nuestro contenido, contacte: editors@pv-magazine.com.

Popular content