

SumSol presenta soluciones de autoconsumo industrial y almacenamiento a gran escala en el Huawei C&I Roadshow - Energética 21

- El evento técnico aborda el papel del BESS en instalaciones >100 kW y muestra equipos como baterías de 241 kWh e inversores de 150 kW con alta eficiencia.



SumSol presenta soluciones de autoconsumo industrial y almacenamiento a gran escala en el Huawei C&I Roadshow.

autoconsumo industrial | almacenamiento a gran escala | bess | fotovoltaico | energía renovable | peak shaving

<https://energetica21.com/noticia/sumsol-presenta-soluciones-autoconsumo-industrial-almacenamiento-gran-es...>

Energética 21

Martes, 17 marzo 2026

El evento técnico aborda el papel del BESS en instalaciones >100 kW y muestra equipos como baterías de 241 kWh e inversores de 150 kW con alta eficiencia.

SumSol ha celebrado en Madrid una jornada técnica en el marco del Huawei C&I Roadshow centrada en **autoconsumo industrial** y **almacenamiento energético a gran escala (BESS)**, dirigida a profesionales del sector fotovoltaico. El encuentro puso el foco en el papel del almacenamiento en instalaciones de potencia superior a **100 kW**, donde la ausencia de baterías puede suponer pérdidas de hasta el **20% de la energía generada**, especialmente en escenarios con limitaciones de vertido o estrategias de inyección cero.

En este contexto, la integración de sistemas BESS permite implementar estrategias como el **peak shaving**, reduciendo picos de demanda y evitando penalizaciones, así como optimizar la potencia contratada. Además, la gestión inteligente de la carga y descarga en función de los precios del mercado eléctrico y los perfiles de consumo contribuye a mejorar los **plazos de amortización** de las instalaciones.

A nivel tecnológico, la sesión incluyó la presentación de soluciones orientadas a proyectos C&I. Entre ellas, una batería de **241 kWh** de capacidad, diseñada para aplicaciones industriales, que ofrece una

profundidad de descarga del **0–100% (DoD)** y una eficiencia de ciclo (**RTE**) de hasta **91,3%** . El sistema incorpora **refrigeración híbrida** y medidas de seguridad a nivel de pack, como barrera de oxígeno, evacuación de gases y sistemas de alivio de presión.

En el ámbito de conversión, se presentó un inversor trifásico de **150 kW** , con una eficiencia del **98%** , configuración de **400 Vac** , hasta **7 MPPTs** y capacidad para gestionar **21 strings** , junto con sistemas de protección con puesta a tierra en milisegundos ante fallos.

La jornada también abordó la importancia de la **monitorización y control avanzado** en instalaciones industriales. En este sentido, se presentó una solución de gestión energética capaz de coordinar sistemas con almacenamiento, cargas críticas y operación en **modo isla o microrred** , proporcionando una supervisión centralizada y mejorando la estabilidad operativa.

El conjunto de soluciones presentadas responde a la creciente complejidad de los proyectos C&I, donde la integración de generación fotovoltaica, almacenamiento y sistemas de control resulta clave para maximizar la eficiencia energética y garantizar la continuidad del suministro.