



Una planta de pistachos conquense se abastece con energía solar y baterías sin conexión a la red

- El sol y las baterías abastecen una planta de pistachos en Cuenca, que amplía su instalación para cubrir sus nuevos procesos industriales sin conexión a la red.



Ver más en www.energias-renovables.com

Una planta de pistachos conquense se abastece con energía solar y baterías sin conexión a la red

Energías Renovables el periodismo de las energías limpias.

<https://www.energias-renovables.com/fotovoltaica/una-planta-de-pistachos-conquense-se-abastece-20260908>

Manuel Moncada

Martes, 08 septiembre 2026

El proyecto, ejecutado por Anbelo Solar con los principales equipos FV a cargo de Suministros Orduña, vincula el aprovechamiento del recurso solar con una actividad agroindustrial que necesita electricidad para conservar la materia prima y transformarla en diferentes productos.

La primera fase entró en funcionamiento a finales de 2024 con una potencia nominal de 30 kW y una capacidad de acumulación de 61,6 kWh, mientras que la ampliación acometida en junio de 2026 elevó esas magnitudes hasta los 60 kW y los 108 kWh, respectivamente.

Según la información facilitada sobre el proyecto, la decisión de ampliar respondió tanto a la satisfacción del cliente con el funcionamiento de la instalación inicial como a la incorporación de nuevos procesos de pistacho, que incrementaron las necesidades energéticas de la fábrica.

Electricidad para el frío y la transformación

El desafío consistía en abastecer de forma autónoma una actividad con consumos diversos, entre los que figuran cámaras frigoríficas, maquinaria para elaborar cremas de pistacho, una tostadora y sistemas de tratamiento de aguas mediante ósmosis.

La refrigeración ocupa un lugar relevante, porque la conservación del producto exige disponer de suministro más allá de la coincidencia entre las horas de trabajo de la planta y los momentos de generación fotovoltaica.

Para atender esas necesidades, la instalación combina módulos de Canadian Solar con cuatro inversores SMA Sunny Tripower de 15 kW, mientras que seis inversores Victron Quattro de 10.000 VA intervienen en la gestión del sistema aislado.

El almacenamiento se articula mediante siete baterías BYD Battery-Box Premium 15.4, que permiten reservar parte de la electricidad generada para su utilización posterior en los distintos procesos industriales y aportan flexibilidad al abastecimiento de la planta.

Generación y almacenamiento coordinados

La solución utiliza una configuración denominada acoplamiento en corriente alterna, o AC coupling, que integra la producción fotovoltaica con las baterías y la gestión energética para adaptar el suministro a las demandas de los equipos.

La experiencia del cliente destaca el comportamiento de esta configuración ante cargas industriales diferentes, especialmente en los sistemas de frío, el tratamiento de aguas osmotizadas y el resto de la maquinaria empleada en el procesado del pistacho.

Según los responsables del proyecto, el resultado es una fábrica abastecida exclusivamente con energía renovable, aunque la información aportada no detalla la producción eléctrica anual, el consumo de la actividad ni las horas de autonomía disponibles.

El caso de Las Mesas muestra una aplicación del almacenamiento vinculada a la transformación agraria, en la que el dimensionamiento de la generación y las baterías acompaña el crecimiento de la actividad y permite desarrollar nuevos procesos sin conexión a la red.