

Entrevista a Esperanza Sánchez González, responsable de estrategia y política industrial (Naturgy)

- Esperanza Sánchez González de Naturgy habla sobre la actuación en reducción de emisiones y eficiencia energética en la empresa. Destaca los resultados obtenidos y comparte lecciones aprendidas, ofreciendo un mensaje para otras empresas que están abordando la descarbonización.



Esperanza Sánchez González (Responsable de Estrategia y Política Industrial en Naturgy)

eficiencia energética

ahorro energético

descarbonización industrial

<https://energetica21.com/entrevistas/esperanza-sanchez-gonzalez-naturgy-recuperar-calor-residual-mas-5-gwh...>

Energética 21

Lunes, 11 mayo 2026

La recuperación de calor residual se consolida como una de las medidas más eficaces para mejorar la eficiencia energética industrial con inversiones contenidas y resultados inmediatos.

En este caso, una actuación basada en la ficha CAE IND230 permite transformar energía térmica desaprovechada en ahorro energético real, reducción de emisiones y mejora operativa.

En esta entrevista, **Esperanza Sánchez González, Responsable de Estrategia y Política Industrial en Naturgy**, explica cómo la recuperación de calor en condensados puede convertirse en una palanca clave de descarbonización industrial.

¿En qué ha consistido la actuación o proyecto implantado?

La actuación implementada consiste en la instalación de un intercambiador de calor diseñado para aprovechar la energía térmica contenida en los condensados calientes generados por el proceso productivo. Este calor, que anteriormente se disipaba sin aprovechamiento, se utiliza ahora para precalentar el agua de alimentación de la caldera, reduciendo así la demanda energética del sistema de generación de vapor.

Académicamente estamos hablando de recuperación de calor residual procedente de un proceso exotérmico interno y su transferencia a un proceso endotérmico dentro de una misma planta industrial.

La medida se encuadra en el catálogo de actuaciones estandarizadas del Sistema CAE, concretamente con la ficha IND230.

Transformamos una corriente residual caliente en un recurso energético útil, mejorando la eficiencia térmica integral de la planta.

¿Qué resultados concretos ha generado en términos de reducción de emisiones, eficiencia energética o competitividad?

El análisis del comportamiento térmico del sistema y la aplicación de la metodología IND230 permiten cuantificar un ahorro anual superior a 5 GWh/año de energía final.

Este ahorro se traduce en:

- Reducción de miles de toneladas de CO?
- Menor consumo energético en caldera
- Disminución del desgaste térmico de equipos
- Mayor estabilidad operativa
- Menor exposición a la volatilidad del precio de la energía

Además, la actuación mejora la competitividad al reducir costes operativos y permitir la monetización del ahorro mediante CAEs, optimizando el retorno económico del proyecto y mejorando la calificación ambiental de la instalación.

¿Qué aprendizajes o mensaje compartiría con otras empresas industriales que estén abordando la descarbonización?

La recuperación de calor residual es una de las oportunidades más rentables y rápidas para avanzar en la descarbonización industrial.

Muchas plantas industriales generan corrientes térmicas de alta temperatura que no se aprovechan por falta de análisis específico.

El aprendizaje principal es claro: antes de invertir en nuevas tecnologías complejas, es clave identificar oportunidades ocultas dentro del propio proceso.

Además, el sistema CAE facilita enormemente la viabilidad de estas actuaciones, al simplificar su implementación y permitir monetizar los ahorros obtenidos, mejorando de forma directa la rentabilidad del proyecto.