

Almacenamiento C&I: la pieza clave para la competitividad energética de las empresas - Energética 21

- Las soluciones de almacenamiento avanzan en el sector comercial e industrial para optimizar el autoconsumo y mejorar la gestión energética.



Equipo sungrow

almacenamiento energético

almacenamiento c&i

competitividad energética

<https://energetica21.com/articulo/almacenamiento-ci-pieza-clave-competitividad-energetica-empresas/>

Energética 21

Miércoles, 27 mayo 2026

Las soluciones de almacenamiento avanzan en el sector comercial e industrial para optimizar el autoconsumo y mejorar la gestión energética.

En un contexto marcado por la volatilidad de los precios de la energía, la electrificación de procesos y la presión por descarbonizar la actividad industrial, el almacenamiento energético se está consolidando como una elección estratégica para el sector comercial e industrial (C&I). Más allá de complementar a la energía solar, **los sistemas de baterías permiten a las empresas optimizar costes**, aumentar su independencia energética y mejorar la estabilidad de sus operaciones. En este escenario, tecnologías avanzadas de almacenamiento están acelerando la transición hacia un modelo energético más flexible, eficiente y resiliente.

En este contexto de innovación en BESS, entra Sungrow. El fabricante, con una apuesta global en I+D, cuenta ya con una serie de BESS para este tipo de escenarios llamada PowerStack. Recientemente, el fabricante presentaba una nueva versión de su conocida solución de almacenamiento C&I, ahora con más capacidad y algunas otras mejoras. Esta nueva generación cuenta con una versión ST255CS de dos horas y una ST510CS, de cuatro horas.

Algunas de sus características más reconocidas se mantienen de la versión anterior, como pueden ser su capacidad de integración con sistemas fotovoltaicos existentes, su sencillez en la instalación,

su sistema de refrigeración líquida, o su complejo sistema contra incendios. Sin embargo, observamos también importantes mejoras con respecto a la versión anterior.

En primer lugar, su mayor potencia, ya que **cuenta con un convertidor DC/AC integrado de alta potencia o PCS que es capaz de suministrar hasta 125 kW de carga y descarga**. Se trata también de una nueva versión con mayor capacidad. Utiliza celdas LiFePO₄ de 314 Ah para conseguir una mayor densidad energética en el mismo espacio, con una capacidad de descarga de hasta el 100 %.

Como última novedad, es importante destacar que el PowerStack 255CS admite backup sin necesidad de un transformador de aislamiento galvánico adicional. Este es un avance muy importante con respecto a la versión comercializada hasta el momento, que sí requería de un transformador externo.

Volviendo a las características conservadas del anterior, se trata de un sistema perfectamente integrable a una planta fotovoltaica existente. Si se utilizan inversores Sungrow de la serie CX o CX-P2, se puede controlar todo el sistema, incluido el PowerStack con el EMS300CP, a través de la plataforma iSolarCloud. Sin embargo, en caso de contar con inversores de otro fabricante, el sistema es también compatible con los principales EMS de terceros.

Esta sigue siendo una solución caracterizada por su sencillez en la instalación, gracias a sus módulos de batería que llegan preinstalados y conectados dentro del sistema. Sin embargo, su puesta en marcha debe de ser realizada por el equipo técnico de Sungrow o a través de un equipo de instaladores o distribuidores formado y certificado de manera oficial por Sungrow.

Su sistema de refrigeración líquida aporta numerosos beneficios . Este método garantiza una disipación equilibrada del calor, reduciendo las diferencias de temperatura a $\leq 2,5$ °C y así evitar puntos calientes. Esto mejora la eficiencia del sistema, prolonga la vida útil de la batería y reduce la pérdida de calor general del sistema.

En cuanto a la seguridad, el PowerStack incluye un sistema de seguridad antiincendios que funciona en tres niveles. En primer lugar, un sistema de protección pasiva, con una cabina que es capaz de contener el fuego en su interior hasta dos horas. Después, un segundo nivel basado en la detección y alarma mediante un detector de humo, un detector de calor y un detector de temperatura. Por último, un sistema backup que consiste en un extintor en aerosol y un rociador.

En definitiva, Sungrow apuesta por el almacenamiento a todos los niveles como el futuro del sector de la energía y por eso sigue innovando en ello en todas sus unidades de negocio. El mercado comercial e industrial es una de sus apuestas más fuertes tanto a nivel peninsular, como a nivel global.

Artículo escrito por: