

El sector agrario y la energía fotovoltaica: una combinación perfecta

- Una planta de procesamiento de pistachos en Las Mesas (Cuenca) ha implementado un modelo energético basado en fuentes renovables, utilizando una instalación fotovoltaica de 78,56 kWp y almacenamiento de 108 kWh.



planta de procesamiento de pistachos en Las Mesas

[energía fotovoltaica](#)[sector agrario](#)[planta procesadora](#)[pistachos](#)[planta industrial](#)[sostenibilidad](#)

<https://energetica21.com/noticia/sector-agrario-energia-fotovoltaica-combinacion-perfecta/>

Energética 21

Miércoles, 26 agosto 2026

Una planta de procesamiento de pistachos en Las Mesas (Cuenca) ha implementado un modelo energético basado en fuentes renovables, utilizando una instalación fotovoltaica de 78,56 kWp y almacenamiento de 108 kWh.

En Las Mesas (Cuenca), una planta dedicada al procesamiento de pistachos ha apostado por un modelo energético basado íntegramente en fuentes renovables. El proyecto se ha realizado en dos fases:

Con una potencia fotovoltaica total de 78,56 kWp, la instalación combina paneles fotovoltaicos de Canadian Solar, inversores de red SMA, inversores de baterías Victron Energy y baterías BYD para una solución energética Offgrid AC Coupling adaptada a las exigencias de la actividad industrial.

El proyecto ha sido realizado por Anbelo Solar, con el suministro de los principales equipos a cargo de Suministros Orduña.

Un reto: garantizar el suministro energético en una planta industrial aislada

El principal desafío del proyecto era cubrir de forma autónoma las necesidades energéticas de una planta de procesamiento de pistachos, sin depender de la red eléctrica convencional.

La instalación cuenta con diferentes equipos para el procesado de pistachos con un consumo energético significativo, entre ellos cámaras de frío, maquinaria para la fabricación de cremas de pistacho, una tostadora y sistemas de tratamiento de aguas osmotizadas.

Ante este escenario, era necesario disponer de una solución capaz de generar, gestionar y almacenar la energía renovable para garantizar el funcionamiento de los distintos procesos industriales.

Una solución fotovoltaica diseñada para trabajar de forma aislada

Para responder a estas necesidades, se puso en marcha una instalación fotovoltaica de 78,56 kWp, formada por 136 módulos Canadian Solar de 585 W.

La generación fotovoltaica se integra con cuatro inversores SMA Sunny Tripower de 15 kW, mientras que la gestión de la instalación aislada se apoya en seis inversores Victron Quattro de 10.000 VA.

El sistema incorpora además siete baterías BYD Battery-Box Premium 15.4, que proporcionan una capacidad total de almacenamiento de 108 kWh.

La combinación de estos equipos permite gestionar la energía generada y almacenada para adaptarla a las necesidades de la planta y mantener el suministro de los diferentes procesos industriales.

AC coupling para integrar generación y almacenamiento

Uno de los aspectos más destacados del proyecto es la utilización de una configuración basada en AC coupling, que permite integrar la generación fotovoltaica con el sistema de almacenamiento y gestión energética.

Esta configuración ha demostrado su capacidad para trabajar con las exigencias propias de una instalación industrial. Precisamente, el cliente destaca como uno de los principales aprendizajes del proyecto el buen funcionamiento de esta solución en un entorno industrial con diferentes tipos de cargas y consumos.

Una planta que funciona con energía 100 % renovable

El resultado es una instalación 100 % aislada que permite que la planta de procesado de pistachos funcione utilizando energía renovable.

La solución combina generación fotovoltaica y almacenamiento para dar respuesta a las necesidades energéticas de una actividad industrial que requiere continuidad en procesos como la refrigeración, el tratamiento del producto y la fabricación.

Más allá de la generación de energía, el proyecto demuestra cómo una instalación fotovoltaica aislada puede integrarse en procesos industriales exigentes y convertirse en una pieza fundamental para avanzar hacia un modelo energético más sostenible.

“La instalación ha sido una apuesta clara de sostenibilidad con energía fotovoltaica, para el procesado de un producto que está tan al alza como es el cultivo de pistacho. En esta instalación hemos podido comprobar que el funcionamiento del AC coupling funciona perfecto con sistemas de frío, tratamiento de aguas osmotizadas y demás maquinarias industriales para el procesado del pistacho.”

Una solución adaptada a las necesidades reales de la industria

Este proyecto pone de manifiesto el potencial de las soluciones fotovoltaicas con almacenamiento para aplicaciones industriales que necesitan operar de forma independiente de la red.

La colaboración de Anbelo Solar y Suministros Orduña, ha permitido desarrollar una instalación adaptada a las características concretas de la planta y a la diversidad de sus procesos productivos.

Para Orduña, este proyecto representa un nuevo ejemplo de cómo el diseño adecuado de una solución energética, unido a la selección de equipos especializados, puede ayudar a las empresas a avanzar hacia un modelo de producción basado en energías renovables.

78,56 kWp de fotovoltaica, 108 kWh de almacenamiento y una planta industrial funcionando al 100 % con energía renovable.