



José María Font: "El EPS se usa en el 85 % de los casos de rehabilitación energética de la envolvente del edificio"

- José María Font es, ahora, el vicepresidente a cargo de la división de construcción, después de haber pasado por la presidencia durante doce años.



<https://construccion.cdecomunicacion.es/sector/138282/jose-maria-font-el-eps-se-usa-en-el-85-de-los-casos-d...>

Covadonga Del Nero

Miércoles, 06 mayo 2026

Compartir: [Linkedin](#) [Whatsapp](#) [Facebook](#) [Twitter](#)

ANAPE es la asociación que agrupa, desde hace 45 años, a todo el sector del poliestireno expandido (EPS), desde la materia prima hasta la industria auxiliar, pasando por transformadores. **José María Font** es, ahora, el vicepresidente a cargo de la división de construcción, después de haber pasado por la presidencia durante doce años. En esta entrevista, analiza el presente y futuro de la entidad a la que representa, pero también del sector del EPS

Pregunta: ¿En qué momento se encuentra actualmente ANAPE y cuáles diría que son, hoy, sus principales prioridades?

Respuesta: ANAPE ha evolucionado al ritmo de los retos de la industria. Tenemos un producto tremendamente versátil y eficiente, que es óptimo para multitud de aplicaciones de la edificación. Actualmente, el trabajo de la asociación se centra en dos áreas: la primera, satisfacer el creciente marco regulatorio y la segunda, potenciar la eficiencia de la rehabilitación energética de edificios con nuestros productos.

Las principales prioridades son dar herramientas a los asociados para el cumplimiento de la legislación y la certificación con la máxima exigencia medioambiental, tanto para las fábricas como para los productos, y dar la capacidad de respuesta mediante aplicaciones que ayudan a las necesidades de la sociedad en cuestiones de eficiencia energética.

Para abarcar este amplio trabajo, además de su personal y sus asesores, ANAPE siempre ha confiado en el apoyo de otras asociaciones especializadas que se rigen por los mismos principios éticos y de transparencia, como puede ser Andimat, ANAIP o Elimeps.

P: ¿Qué es lo que más preocupa ahora mismo a sus asociados y cómo les está ayudando la asociación a afrontarlo?

R: Actualmente, los retos más relevantes que preocupan a nuestros asociados son los mismos que afronta la eficiencia energética de la edificación en España: la necesaria integración entre seguridad y sostenibilidad, el desafío de acompañar la electrificación y eficiencia energética con la protección de las personas y edificios, y, sobre todo, la importancia de una regulación realista, actual y basada en la evidencia científica.

La transposición de la Directiva de Eficiencia Energética en la Edificación (EPBD) en el Código Técnico de la Edificación (CTE) y el Plan Nacional de rehabilitación Edificios (PNRE) son sus puntos principales. Participamos activamente en todos estos procesos legislativos, además de los relacionados con el propio producto y sus sistemas como la adaptación al nuevo Reglamento de Productos de la Construcción mediante el proceso Acquis.

Además, para ayudar a entender la complejidad de estas disciplinas que funcionan conjuntamente en el edificio y con sus habitantes, ANAPE también forma parte de la Alianza Para la Seguridad y Sostenibilidad (S2E). La Alianza es una plataforma que congrega a distintas industrias y actores, involucradas en el sector de la construcción y edificación para promover prácticas responsables y eficaces, fomentar la formación y transferencia de conocimiento, para avanzar de manera conjunta en la adaptación y resiliencia del sector ante estos nuevos desafíos.

P: ¿Cómo describiría la situación actual del sector del poliestireno expandido que representan y qué factores están marcando su evolución?

R: Desde el punto de vista empresarial, el sector del EPS ha evolucionado en los últimos años hacia una concentración industrial mediante la adquisición de empresas familiares por parte de grandes grupos especialistas en materiales de construcción. Este cambio ha resultado en empresas mayores y especializadas, con enfoque internacional, que ha profesionalizado aún más el sector.

Desde el punto de vista del producto, las mejoras de las materias primas y los procesos han reforzado la calidad de un producto que se usa en el 85 % de los casos de rehabilitación energética de la envolvente del edificio. El EPS dentro de un sistema SATE (Sistema de Aislamiento Térmico por el exterior) por su ligereza, estabilidad dimensional, impermeabilidad, durabilidad y facilidad de colocación es el elegido para limitar la demanda del edificio. España ha seguido en este sentido, lo que en Europa se llevaba haciendo mucho tiempo.

P: Pensando en los próximos tres o cinco años, ¿cuáles cree que serán los grandes retos -y oportunidades- para sus asociados?

R: La rehabilitación del parque edificado seguirá siendo el mayor reto que tiene en un futuro inmediato, no sólo el sector sino el país, para poder cumplir los objetivos de descarbonización que nos impone la UE.

La cooperación público-privada es esencial para conseguir este reto. Además, existe la necesidad de compartir conocimiento y mejores prácticas para abordar estos desafíos desde una perspectiva integral, donde la innovación técnica y la seguridad vayan de la mano de la sostenibilidad y la asequibilidad. Aún queda mucho por hacer respecto a la pobreza energética, se han de fijar bien los mecanismos para poder financiar y ejecutar la rehabilitación de una manera global y efectiva.

P: En un contexto como el actual, ¿qué valor diferencial aporta hoy una asociación sectorial frente al ir 'cada uno por su lado'?

Históricamente, ANAPE ha sido siempre un gran apoyo a las empresas: con formación técnica, información, divulgación, representación en comités de normas y certificación ... pero ahora es mucho más. En un contexto como el actual donde existen empresas y organizaciones con muchos medios dedicadas a presionar para imponer sus soluciones, es imprescindible hacerse escuchar.

“El trabajo de la asociación es intentar que llegue la voz y el diálogo que represente a la industria de manera justa y objetiva”

Además, ANAPE es el nexo con Europa en un momento de armonización regulatoria y de absoluto proyecto de relanzamiento técnico y reputacional en el área de medio ambiente gracias a los grandes avances en reciclado del EPS (del que somos un país con muy buenos ratios) y con grandes avances de innovación industrial que trascienden las fronteras de cada estado miembro e involucra a los fabricantes de materias primas.

La muestra del éxito silencioso y sostenido de la asociación durante todos estos años es la alta cuota de representatividad que tiene entre los fabricantes de EPS en España.

P: Si tuviera que explicar a un fabricante, en una sola frase, por qué hoy es más importante que nunca estar asociado... ¿qué le diría?

R: En un entorno cada vez más competitivo y cambiante, la colaboración no es una opción, sino una ventaja estratégica: juntos somos más fuertes.

Compartir: [Linkedin](#) [Whatsapp](#) [Facebook](#) [Twitter](#)