

Veolia logra la primera producción de biometano a partir de residuos industriales en España

- Veolia ha completado con éxito la primera inyección de biometano generado de la recuperación de residuos industriales en la red de gas natural de Andalucía.



Las instalaciones de Gunvor en Palos de la Frontera (Huelva).

<https://elperiodicodelaenergia.com/veolia-logra-la-primera-produccion-de-biometano-a-partir-de-residuos-ind...>

Redacción

Miércoles, 04 febrero 2026

Veolia ha completado con éxito la primera inyección de biometano generado a partir de la recuperación de residuos industriales en la red de gas natural de Andalucía, en las instalaciones de Gunvor en Palos de la Frontera (Huelva), según ha informado la compañía en un comunicado.

Este proyecto pionero ilustra, de manera muy concreta, cómo los principios de **economía circular** y **recuperación energética** pueden aplicarse a escala industrial para acelerar la **descarbonización** y fortalecer los **sistemas energéticos locales**.

La planta de **biogás**, diseñada, construida y operada por Veolia, convierte los residuos industriales líquidos en biometano renovable de alta calidad mediante digestión anaerobia seguida de un proceso avanzado de purificación.

Esta es la primera aplicación en España de este proceso para este tipo específico de residuo industrial, transformando lo que anteriormente era una limitación ambiental en un valioso recurso energético producido localmente.

Economía circular

En el centro del **proyecto** se encuentra un modelo circular completamente integrado: las aguas residuales industriales ya no se tratan únicamente como desechos, sino como un recurso con alto potencial energético.

Cada día, la instalación trata de manera sostenible 105 metros cúbicos de residuos industriales líquidos, recuperando su contenido energético y reinyectándolo en la red de gas local en forma de biometano renovable.

Gracias a esta solución, la planta tiene capacidad para producir más de 8.000 metros de biometano al día, equivalente a más de 32 gigavatios hora (GWh) al año, suficiente para cubrir el consumo energético anual de aproximadamente 9.000 hogares españoles.

Esta energía renovable producida localmente sustituye directamente al gas natural fósil, contribuyendo a la diversificación del mix energético de España y reforzando la soberanía energética de Andalucía.

"Este proyecto representa un paso importante en nuestra estrategia para apoyar a nuestros clientes en la diversificación de su mix energético y la producción local de energía descarbonizada", ha afirmado el director País de Veolia en España, **Daniel Tugues**. "Al aprovechar la combinación de la experiencia de Veolia en gestión de residuos, tratamiento de agua y energía, pudimos llevar a cabo este proyecto emblemático y lograr la primera inyección de biometano en la red de gas en Andalucía", ha añadido.

Por su parte, el director técnico de Refinerías y Terminales de Gunvor, **Oscar Mejía**, ha subrayado que este proyecto en Palos de la Frontera es un ejemplo "excelente de cómo la innovación y la economía circular son fundamentales para impulsar la descarbonización industrial".

Veolia

Esta planta de biogás integra tres tecnologías propias del grupo que garantizan la eficiencia del proceso.

En concreto, Veolia se ha referido a Digestor Memthane, un reactor de digestión anaerobia con tecnología de membrana y una capacidad de 4.000 metros cúbicos; a Sulfothane, un sistema de desulfuración biológica que elimina el sulfuro de hidrógeno del biogás, y a MemGas, tecnología que purifica el biogás para cumplir con los estrictos estándares de calidad requeridos para la inyección en la red de gas natural.

La puesta en marcha del sistema de inyección de biometano se completó en diciembre de 2025, marcando la culminación de un proyecto integral de recuperación de biogás y un hito importante para el desarrollo del gas renovable en el sur de España.

Los beneficios del biometano

Al convertir residuos industriales en energía renovable, el proyecto genera importantes beneficios ambientales.

La producción de biometano evita la emisión de más de 8.000 toneladas de CO2 al año, equivalente a retirar alrededor de 4.000 automóviles de las carreteras españolas anualmente.

Más allá de la reducción de gases de efecto invernadero, el proyecto también proporciona una solución sostenible para la gestión de residuos industriales, cerrando el ciclo entre el tratamiento de residuos y la producción de energía.

Modelo replicable para la descarbonización industrial

Más allá de su impacto local, este proyecto destaca un modelo replicable para la descarbonización industrial, combinando recuperación de residuos y producción de energía renovable.

Refleja el compromiso compartido de Veolia y Gunvor con la innovación, la economía circular y el desarrollo de un sistema energético más sostenible y eficiente en recursos en España.