

Entrevista a Juan José Argüelles, director general de generación distribuida para el sur de europa (Aiko Energy Europe)

- Aiko presentará en Intersolar Europe la cuarta generación de su módulo Infinite Ultra, que alcanza 690 W y una eficiencia del 25,6% en producción en serie. La compañía analiza en esta entrevista para la revista Energética los avances tecnológicos de su plataforma ABC y su posicionamiento en el mercado...



Juan José Argüelles (director general de Generación Distribuida para el Sur de Europa en Aiko Energy Europe)

[tecnología abc](#)[aiko](#)[módulos solares](#)[eficiencia](#)[generación de energía](#)[producción en serie](#)[fotovoltaicos](#)

<https://energetica21.com/entrevistas/juan-jose-arguelles-aiko-energy-europe-tecnologia-back-contact-ha-dejad...>

Energética 21

Miércoles, 17 junio 2026

"La tecnología Back Contact ha dejado de ser una promesa de alto rendimiento para convertirse en una solución comercialmente disponible, escalable y competitiva"

Aiko presentará en Intersolar Europe la cuarta generación de su módulo Infinite Ultra, que alcanza 690 W y una eficiencia del 25,6% en producción en serie. La compañía analiza en esta entrevista para la revista Energética los avances tecnológicos de su plataforma ABC y su posicionamiento en el mercado fotovoltaico global.

Aiko presentará en Intersolar Europe su módulo Infinite Ultra de cuarta generación. ¿Qué relevancia estratégica tiene este lanzamiento dentro de la evolución tecnológica de los módulos de la compañía?

El lanzamiento de Infinite Ultra de cuarta generación es un paso muy relevante dentro de la hoja de ruta tecnológica de Aiko porque confirma la evolución sostenida de nuestra plataforma ABC, basada en tecnología All Back Contact de tipo N.

Desde el lanzamiento del primer módulo ABC en 2022, Aiko ha trabajado con un objetivo muy claro: aumentar la eficiencia de conversión, mejorar la integración del módulo y llevar estas mejoras a producción en serie. Con esta nueva generación alcanzamos el rango de los 690 W y una eficiencia del 25,6%, manteniendo las mismas dimensiones del módulo.

Para nosotros no se trata solo de un nuevo producto, sino de la consolidación industrial de una tecnología en la que venimos trabajando desde hace años y que ya está ganando peso en el mercado solar global.

¿Cuáles han sido los principales retos para incrementar la eficiencia de este nuevo módulo 690 W hasta el 25,6%?

El principal reto ha sido seguir aumentando la potencia y la eficiencia sin modificar las dimensiones del módulo. Para conseguirlo, no basta con mejorar un único elemento: es necesario optimizar tanto la célula como la integración del módulo.

En el caso de Infinite Ultra, Aiko ha trabajado en dos grandes direcciones. Por un lado, en incrementar el rendimiento de la célula. Por otro, en reducir las áreas no activas del módulo, de modo que una mayor parte de la superficie contribuya realmente a la generación de energía.

Este enfoque permite obtener más potencia dentro del mismo formato y elevar la eficiencia hasta el 25,6%. Es una mejora que responde a una evolución tecnológica progresiva: desde los 570 W y el 22,1% de eficiencia de la primera generación ABC en 2022, hasta los 690 W de esta cuarta generación.

¿Qué otras mejoras tecnológicas incorpora el Infinite Ultra de cuarta generación?

Infinite Ultra incorpora mejoras tanto a nivel de célula como de módulo. La clave está en combinar una mayor eficiencia de la célula con una integración más avanzada del módulo, reduciendo las zonas no activas y aprovechando mejor la superficie disponible.

Esta evolución parte de la experiencia acumulada por Aiko en generaciones anteriores. En 2023, la segunda generación incorporó obleas de alta resistividad y bajo contenido de oxígeno, además de una arquitectura de célula de 20 busbars. En 2025, la tercera generación Infinite introdujo obleas de resistividad ultra alta y bajo contenido de oxígeno, tecnología sin busbar OBB y tecnología Full-Screen propia.

La cuarta generación Infinite Ultra da continuidad a esa evolución, reforzando la eficiencia, la integración y la capacidad de producción en serie de la tecnología ABC.

En un contexto de fuerte competencia tecnológica en el sector fotovoltaico, ¿qué elementos diferenciales espera destacar Aiko en Intersolar Europe frente a otras soluciones BC, TOPCon o heterounión presentes actualmente en el mercado?

En Intersolar Europe queremos destacar que Aiko no solo está presentando una mejora puntual de producto, sino una plataforma tecnológica ABC que ha demostrado capacidad de evolución e industrialización.

Uno de los principales diferenciales es la eficiencia en producción en serie. Los módulos ABC de Aiko se han mantenido en el primer puesto del ranking global de eficiencia de módulos en producción en serie de TaiyangNews durante 39 meses consecutivos. Esto refleja que la tecnología no está solo en fase de laboratorio, sino disponible comercialmente y con capacidad de suministro.

También es importante destacar la evolución del ecosistema. Aiko suministra módulos ABC a 79 países a través de 92 distribuidores 'tier-one', ha superado el 21% de cuota en el mercado solar residencial europeo con tecnología ABC, ha obtenido más de 19 GW en adjudicaciones de proyectos utility-scale y mantiene alianzas con 25 actores globales clave del sector energético.

En definitiva, nuestro mensaje en Intersolar será que la tecnología ABC combina eficiencia, madurez industrial y una adopción creciente en distintos segmentos del mercado.

Aiko ha alcanzado el 25% de eficiencia en módulos solares ABC. ¿Qué importancia tiene este hito desde el punto de vista industrial y qué implica para la competitividad de la tecnología Back Contact?

Alcanzar y superar el 25% de eficiencia en módulos solares ABC en producción en serie es un hito industrial muy importante. Significa que la tecnología Back Contact ha dejado de ser una promesa de alto rendimiento para convertirse en una solución comercialmente disponible, escalable y competitiva.

En el sector fotovoltaico, cada mejora de eficiencia tiene un impacto directo en la generación de energía, en el aprovechamiento del espacio y en el coste de la electricidad limpia. Por eso, avanzar hasta el 25,6% con Infinite Ultra supone reforzar la competitividad de la tecnología ABC frente a otras arquitecturas presentes en el mercado.

Además, este avance se apoya en una evolución constante: 570 W y 22,1% en la primera generación, 640 W y 23,7% en la segunda, hasta 680 W y más del 25% en la tercera generación Infinite. La cuarta generación confirma que todavía hay margen de mejora y que Aiko sigue avanzando en la conversión solar de alta eficiencia.

La compañía ha incorporado en producción masiva la tecnología 0BB y el diseño Infinite de integración completa. ¿Cómo contribuyen estas soluciones a reducir pérdidas eléctricas y maximizar el área activa del módulo?

La tecnología 0BB y el diseño Infinite responden a un mismo objetivo: aprovechar mejor cada parte del módulo y reducir pérdidas.

La tecnología sin busbar, 0BB, elimina los busbars convencionales y permite una arquitectura más avanzada de la célula. Esto contribuye a mejorar la captación y el transporte de la corriente eléctrica, reduciendo pérdidas y favoreciendo un mayor rendimiento.

Por su parte, el diseño Infinite de integración completa trabaja sobre la arquitectura del módulo. Al reducir las áreas no activas y optimizar la integración, permite que una mayor superficie contribuya a la generación de energía. Es decir, se maximiza el área útil del módulo dentro del mismo tamaño físico.

La combinación de ambas soluciones ha sido clave en la evolución de la tercera generación Infinite y sirve de base para el salto tecnológico de Infinite Ultra, que alcanza los 690 W y una eficiencia del 25,6% en producción en serie.

Aiko ha apostado por la interconexión de cobre como alternativa a la plata en sus soluciones ABC. Más allá del ahorro de costes, ¿qué ventajas técnicas y operativas ofrece esta transición para proyectos comerciales e industriales?

La interconexión de cobre no solo reduce la dependencia de la plata y la exposición a su volatilidad de precio; también aporta ventajas técnicas claras. El cobre ofrece mayor conductividad eléctrica, mejora la recolección de corriente y ayuda a reducir pérdidas internas, especialmente en condiciones exigentes de irradiación o temperatura. Además, el proceso electrolítico utilizado por Aiko evita la coacción a altas temperaturas, lo que reduce el estrés térmico sobre la oblea y favorece una célula más limpia y duradera.

En proyectos comerciales e industriales, esto se traduce en mayor estabilidad de producción, mejor resistencia frente a microcracks, menor riesgo de degradación y una mayor previsibilidad económica. Para instalaciones que deben operar durante décadas, la interconexión de cobre refuerza la fiabilidad, la durabilidad y la bancabilidad de la tecnología ABC.

¿Qué papel ocupa actualmente el mercado español dentro de la estrategia de crecimiento de Aiko en Europa?

España es un país estratégico dentro de los planes de crecimiento de Aiko en Europa. En España hay mucho conocimiento y experiencia de la tecnología solar, y los clientes españoles son muy exigentes, y valoran mucho un producto innovador de muy alta calidad como son los paneles solares de Aiko. También, comentar que las empresas españolas no solo tienen presencia en nuestro país, sino que son pieza clave en el sector solar a nivel mundial, por lo que dar a conocer nuestros productos a través de nuestros clientes a nivel internacional es todo un privilegio.

¿En qué tipo de proyectos están teniendo mayor presencia los módulos ABC de Aiko en España: utility scale, autoconsumo industrial, cubiertas comerciales o aplicaciones más especializadas?

Ahora mismo, estamos presentes en los 3 segmentos. Inicialmente empezamos por clientes residenciales, con nuestros módulos Full Black que tienen una estética increíble. A continuación, avanzamos rápidamente en el sector C&I con nuestros módulos de alta eficiencia y nuestra característica única de optimización de sombreados. Y ahora, también en todos los proyectos utility, donde podemos proporcionar el mejor LCOE del mercado

El mercado español está cada vez más orientado hacia soluciones de alta eficiencia y maximización del rendimiento por superficie instalada. ¿Cómo encajan las tecnologías ABC de Aiko en las necesidades específicas de los desarrolladores y EPCistas españoles?

Aiko es, a día de hoy, la mejor solución para los proyectos fotovoltaicos. Principalmente, porque siempre se ha focalizado en la innovación, productos de alta calidad, y proporcionar el mayor valor añadido a sus clientes. Por todo ello, en el módulo solar de Aiko, podemos tener: récord de eficiencia,

mejor resistencia a microcracks, menor coeficiente de temperatura, e innovaciones únicas, como la optimización de sombreado, y soluciones antincendios.