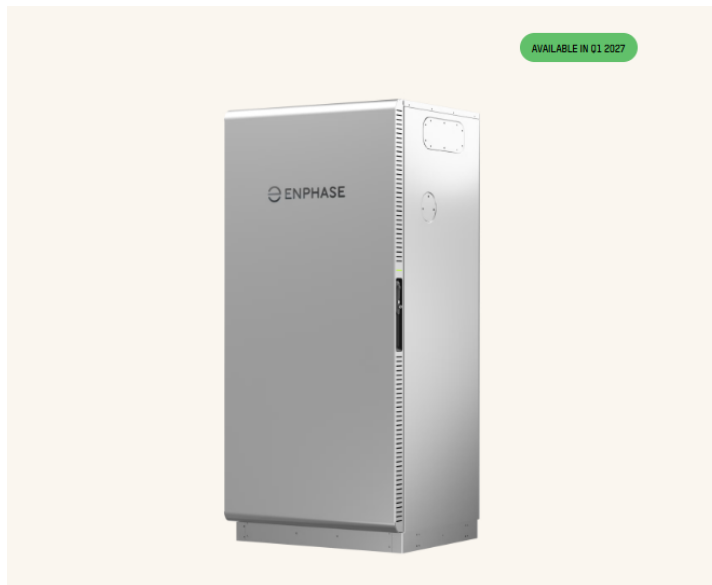


Enphase entra en el mercado C&I con la nueva batería IQ C80

- Enphase Energy ha abierto el plazo de reserva en EE. UU. para su IQ Battery C80, un sistema comercial de almacenamiento de energía totalmente integrado y acoplado a la red de corriente alterna, diseñado para ampliarse hasta alcanzar una capacidad de varios MWh.



<https://www.pv-magazine.es/2026/08/25/enphase-entra-en-el-mercado-ci-con-la-nueva-bateria-iq-c80/>

Pilar Sánchez Molina

Martes, 25 agosto 2026

El fabricante estadounidense Enphase Energy ha anunciado el lanzamiento comercial en Estados Unidos y la disponibilidad para pedidos anticipados de la IQ Battery C80, su primera plataforma de almacenamiento energético diseñada específicamente para aplicaciones comerciales e industriales (C&I). Entre los mercados objetivo se encuentran colegios, establecimientos comerciales, oficinas y almacenes logísticos. Los primeros envíos están previstos para el primer trimestre de 2027.

La unidad se suministra completamente ensamblada de fábrica para simplificar la instalación y reducir el tiempo de trabajo, la complejidad y los riesgos asociados al montaje en campo. Los instaladores solo tienen que conectar los conductores externos de CA para poner en servicio el sistema, lo que evita la necesidad de realizar en obra el montaje de módulos, el cableado de CC o la integración de la electrónica de potencia.

El sistema se basa en un bloque modular de 80 kWh de capacidad útil y utiliza una arquitectura distribuida de conversión de potencia basada en microinversores, capaz de proporcionar hasta 40 kVA de potencia continua en CA. Dependiendo de la configuración de la red, el sistema trifásico admite conexiones a instalaciones de 277Y/480 V y 120Y/208 V. La unidad ofrece una corriente máxima de salida de hasta 96 A, una capacidad de sobrecorriente para el arranque de motores de 143,3 A LRA y una eficiencia de ciclo completo CA-CA superior al 90%.

El sistema de almacenamiento utiliza química de fosfato de hierro y litio (LFP) y controles térmicos activos a nivel de módulo. En lugar de circuitos de refrigeración líquida o sistemas HVAC específicos, la plataforma emplea refrigeración inteligente mediante aire forzado y calentadores de módulos. Según Enphase, esta configuración reduce el consumo eléctrico parasitario interno y las necesidades de mantenimiento a largo plazo.

Entre las funciones de seguridad se incluyen la mitigación de la propagación térmica ensayada conforme a UL 9540A, sistemas individuales de detección de humo y gases a nivel de módulo, mecanismos activos de alivio de presión y un sistema integrado de extinción mediante aerosol.

La batería está alojada en una envolvente exterior compacta NEMA 3R, de montaje sobre suelo, con unas dimensiones de 78,7 × 36,2 × 31,5 pulgadas. El diseño incorpora acceso frontal para las tareas de mantenimiento, una configuración orientada a instalaciones comerciales con espacio limitado.

Diseñado en Estados Unidos, el sistema cumple las directrices FEOC e incorpora determinados componentes de contenido nacional, lo que, según Enphase, permite a inversores de tax equity y propietarios de proyectos acceder a bonificaciones adicionales del Investment Tax Credit (ITC).

La IQ Battery C80 cuenta con una garantía de 15 años o 7.000 ciclos. El sistema se integra con el software de gestión energética de Enphase para optimizar el autoconsumo, reducir los cargos por demanda, realizar arbitraje en función de las tarifas horarias y participar en centrales eléctricas virtuales (VPP).