

Alfa Laval cierra en Brasil su mayor contrato biocombustibles con la empresa energética Acelen

- Alfa Laval proveerá sus sistemas de pretratamiento de HVO establecidos, consistentes en intercambiadores de calor, separadores y componentes de ingeniería utilizados en todas las etapas de las operaciones de pretratamiento en la nueva biorefinería de Acelen en Brasil.



Alfa Laval en Brasil biocombustibles Acelen

alfa laval contrato acelen aceite vegetal hidrotratado brasil combustible sostenible para aviación sostenibilidad

<https://energetica21.com/noticia/alfa-laval-cierra-brasil-mayor-contrato-biocombustibles-empresa-energetica-a...>
Energética 21

Miércoles, 29 julio 2026

Alfa Laval proveerá sus sistemas de pretratamiento de HVO establecidos, consistentes en intercambiadores de calor, separadores y componentes de ingeniería utilizados en todas las etapas de las operaciones de pretratamiento en la nueva biorefinería de Acelen en Brasil.

Alfa Laval ha firmado un **contrato de 102 millones de euros** para proveer tecnología de pretratamiento de aceite vegetal hidrotratado (HVO) a la compañía energética Acelen para su nuevo proyecto de biorefinería en Brasil. El pedido se desarrollará en varias fases, con la expectativa de completarlo en **2029**. Este proyecto supone un paso significativo en el compromiso continuo de Alfa Laval para apoyar la transición global a energía renovable, y se trata del **mayor contrato nunca firmado por la compañía**.

Los biocombustibles son cada vez más reconocidos como un componente clave en el cambio hacia sistemas de energía más sostenibles, ofreciendo alternativas a los combustibles fósiles en el transporte, la industria y la producción de energía. Son particularmente importantes a la hora de **descarbonizar sectores críticos** como la navegación y la aviación. Las tecnologías de Alfa Laval se están implantando actualmente en cientos de instalaciones de biocombustibles en todo el mundo, ayudando a las compañías a optimizar su producción, reduciendo el consumo de energía y cumpliendo con los requerimientos de sostenibilidad en continua evolución.

Bajo los términos del acuerdo con Acelen, Alfa Laval proveerá sus sistemas de **pretratamiento de HVO** , consistentes en intercambiadores de calor, separadores y componentes de ingeniería utilizados en todas las etapas de las operaciones de pretratamiento en la nueva biorefinería de Acelen, que está previsto que comience a operar en 2029. La instalación está diseñada para producir en torno a **17.230 barriles al día de combustible** , principalmente **combustible sostenible para aviación (SAF)** , mediante el proceso HVO, utilizando un rango de materias primas que incluyen aceite de soja, aceite de cocina usado (UCO) y macáuba, un aceite cultivado en Brasil con fuerte potencial para la producción de biocombustible.

“Los nuevos proyectos en el sector de los biocombustibles juegan un importante papel a la hora de expandir la capacidad de producción y acelerar la seguridad energética. Alfa Laval está comprometida con apoyar este crecimiento, de ahí su contribución a la nueva biorefinería de Acelen”, señala Tom Erixon, presidente y CEO de Alfa Laval. Y añade que “este proyecto es testimonio de la importancia y del papel crucial que nuestra tecnología fiable y eficiente juega para nuestros clientes y para la sociedad en general”.

Gracias a las políticas energéticas visionarias desarrolladas en Brasil a través de varias décadas, el país se ha consolidado como un **líder global en biocombustibles** , demostrando la fuerza del compromiso a largo plazo con la innovación sostenible. En la biorefinería de Acelen, las soluciones de Alfa Laval se utilizarán para **aumentar la sostenibilidad y rentabilidad del proceso** , desde la sección de clarificación para la eliminación de sólidos de los aceites usados de cocina, en las unidades de desgomado y absorción, y más adelante en la unidad de tratamiento de agua residual. El portfolio de soluciones en biocombustibles de Alfa Laval cubre toda la cadena de valor, desde pretratamiento y fermentación de materias primas hasta separación, purificación y recubrimiento de calor, lo que permite a la compañía soportar el desarrollo continuo de la industria de los biocombustibles.