

Ampliación fotovoltaica e hibridación con almacenamiento en una planta industrial de Lezama

● Ampliación fotovoltaica e hibridación con almacenamiento en una planta industrial de Lezama Bikote Solar Belgicast



<https://www.pv-magazine.es/2026/10/16/ampliacion-fotovoltaica-e-hibridacion-con-almacenamiento-en-una-pl...>

Jose Pedrosa

Viernes, 16 octubre 2026

El Grupo Bikote Solar, empresa vizcaína especializada en ingeniería e instalación de soluciones solares para entornos industriales y comerciales, ha completado una ampliación fotovoltaica y la integración de almacenamiento en Lezama (Bizkaia). El proyecto se ha ejecutado para la planta industrial de la empresa vasca Belgicast, firma especializada en válvulas y soluciones de control de caudal para el suministro de agua.

“La combinación de ambas tecnologías permite gestionar los excedentes solares y realizar estrategias de arbitraje energético y optimización del consumo, mejorando el aprovechamiento de la energía generada y reduciendo la dependencia de la red eléctrica general”, explicó un representante de Bikote Solar a **pv magazine**.

Radiografía técnica de la planta fotovoltaica

El proyecto de ingeniería partía de una instalación fotovoltaica existente sobre cubierta que contaba con una potencia de aproximadamente 400 kWp. La empresa vasca ha acometido una ampliación de la infraestructura añadiendo 217,18 kWp adicionales, lo que eleva la potencia fotovoltaica total del complejo industrial hasta alcanzar los 617 kWp. La ampliación está integrada por un total de 365 módulos fotovoltaicos de 595 Wp, equivalentes a modelos JA Solar o Risen.

En el apartado de electrónica de potencia y distribución, la ampliación incorpora dos inversores trifásicos de la marca Huawei, concretamente el modelo SUN2000-100KTL-M2 de 100 kW de

potencia nominal cada uno, sumando una capacidad total de conversión de 200 kW en el nuevo campo solar.

Toda la infraestructura de soporte se ha resuelto mediante una solución de estructura coplanar fijada de manera directa sobre la cubierta de chapa de la nave industrial, optimizando la carga estática sobre el tejado del edificio.

Configuración del sistema de almacenamiento

Bikote Solar señaló que el componente diferencial del proyecto radicaba en la integración del almacenamiento de energía. “Aunque el dimensionamiento y diseño técnico inicial contemplaba el uso de un sistema de la marca valenciana Ampere Energy, modelo Sems Buffer 375/800, con una potencia de carga y descarga de 375 kW y una capacidad inicialmente proyectada de 800 kWh, la instalación finalmente ejecutada y puesta en operación ha superado estas previsiones iniciales”.

“La configuración final del sistema de baterías ha escalado hasta alcanzar 1,044 MWh de almacenamiento, dotando a la factoría de una alta flexibilidad para gestionar su curva de demanda y maximizar el coeficiente de autoconsumo directo”, concluyó el portavoz de la empresa.