



/// ENERGÍA

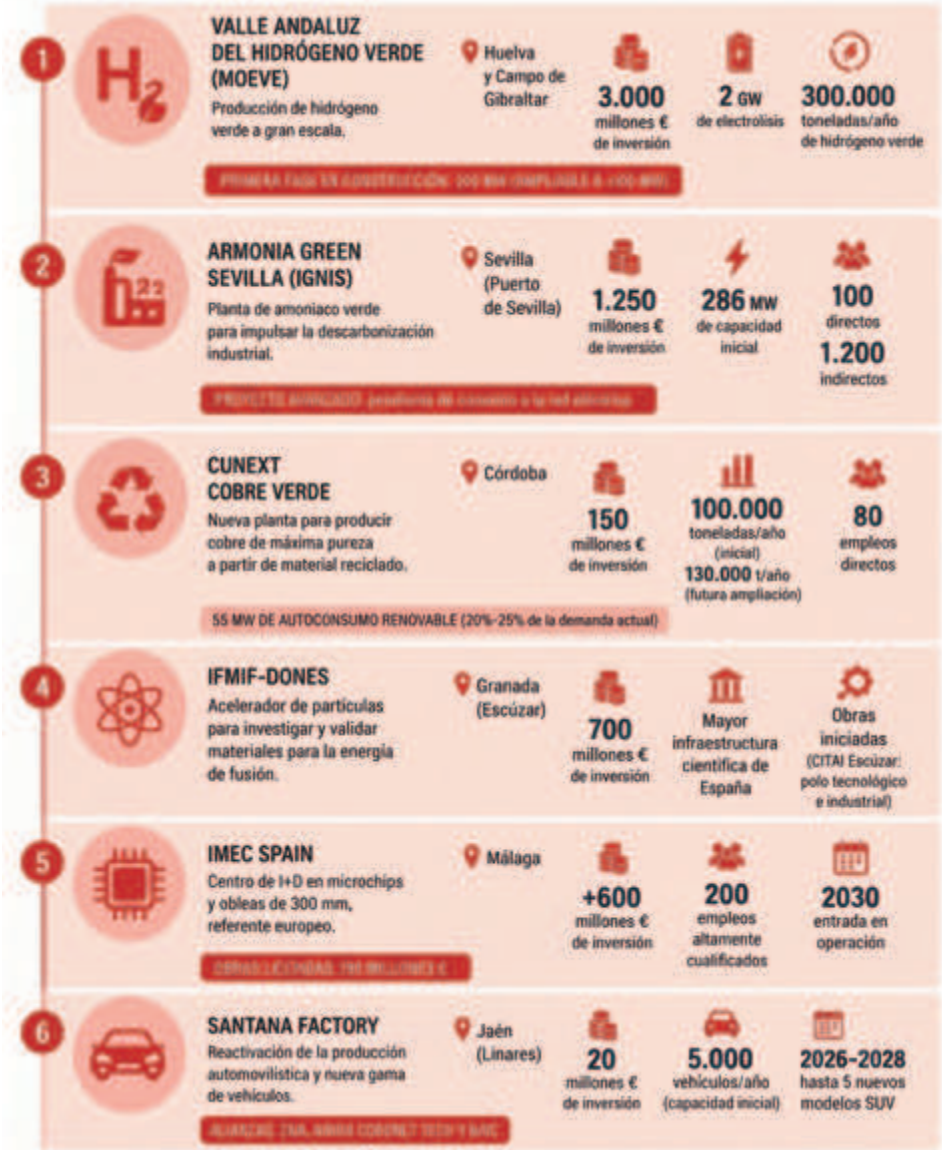
LA REIINDUSTRIALIZACIÓN ‘VERDE’ YA ESTÁ EN MARCHA

Hidrógeno verde, microchips, cobre reciclado, energía de fusión y movilidad eléctrica protagonizan una ola inversora de más de 17.000 millones de euros

POR **LUIS MONTOTO**

Los datos de la nueva industria verde en Andalucía

Grandes proyectos en marcha en la Comunidad que impulsan la reindustrialización sostenible

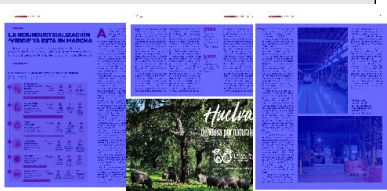


Andalucía ha captado más de 17.100 millones de euros de inversión industrial nueva en los últimos cuatro años. De esta cantidad, más de la mitad (9.500 millones) corresponden a industria verde, es decir, proyectos vinculados a procesos de descarbonización. La transición digital (asociada al desarrollo de microchips o centros de datos) también juega un papel relevante. Los grandes anuncios se están convirtiendo paulatinamente en realidad, y en los últimos meses algunas de las iniciativas estratégicas han dado pasos relevantes en su desarrollo.

El paradigma es el Valle Andalus del Hidrógeno Verde que lidera Moeve, que movilizará una inversión de más de 3.000 millones de euros. Esta iniciativa ya ha arrancado con la decisión final para la construcción de su primera fase (denominada Onuba) en el Parque Energético La Rábida de Palos de la Frontera. El proyecto completo configura un gran ecosistema industrial del hidrógeno verde con dos centros de producción en Huelva y el Campo de Gibraltar. Globalmente tendrá una capacidad de electrolisis de hasta 2 gigavatios (GW) para producir alrededor de 300.000 toneladas anuales de hidrógeno verde (destinadas tanto a la industria como a la fabricación de combustibles sostenibles).

La primera fase contempla 300 MW de capacidad de electrolisis, ampliables a otros 100 MW adicionales en función de la disponibilidad eléctrica. Supondrá una inversión superior a los 1.000 millones, incluyendo la infraestructura asociada y una planta fotovoltaica de autoconsumo. La compañía se ha aliado con Thyssenkrupp nucera para el suministro de quince electrolizadores de 20 MW cada uno, que sumarán los 300 MW previstos para la primera fase.

La iniciativa representa el potencial de Andalucía para liderar la reindustrialización gracias a las renovables. Y le acompañan otros operadores. Es el caso de Ignis, que está desarrollando una planta de amoníaco verde en el Puer-



to de Sevilla con una inversión de 1.250 millones sigue adelante, aunque la compañía ha optado por renunciar a la subvención de 97,3 millones. Cuenta con la Autorización Ambiental Integrada, disponibilidad de suelo, compatibilidad urbanística y recursos hídricos asegurados, además del interés de potenciales compradores de la producción, aunque aún está a expensas de la conexión a la red de transporte eléctrico (pendiente de la planificación eléctrica estatal). En Almería, el proyecto Nascar prevé desarrollar una planta para la producción de e-metanol en el desierto de Tabernas.

Otro gran proyecto que se hace realidad es el acelerador de partículas IFMIF-DONES, que ha iniciado la fase de obras de su sede en Escúzar (Granada). Este edificio albergará el corazón científico y tecnológico de un proyecto que sitúa a Andalucía en la prime-

ra línea de la investigación en energía de fusión. Movilizará 700 millones de euros de inversión para hacer viable la energía de fusión (la tecnología que pretende reproducir en la Tierra el mismo proceso que genera energía en el interior del Sol). Su misión es validar y ensayar los materiales que soportarán las condiciones extremas de los futuros reactores de fusión.

La instalación granadina será única en el mundo. A través de un acelerador de partículas y un complejo sistema basado en litio líquido, generará un intenso flujo de neutrones capaz de reproducir las condiciones existentes dentro de un reactor de fusión. En torno al acelerador se ha articulado la Ciudad Industrial, Tecnológica y Área de Innovación (CITAI) de Escúzar para servir como polo de atracción de empresas tecnológicas.

Cunext Group, por su parte, es el punto de intercesión entre nue-

17.100
mill. euros
Inversión industrial captada en Andalucía en los últimos cuatro años

9.500
mill. euros
Inversión captada en proyectos de industria verde

va industria, economía circular y energía renovable. La compañía cordobesa -que fabrica productos de cobre y aluminio para la transmisión de energía, datos y señales- está poniendo en marcha este verano su proyecto de cobre verde. Se trata de una nueva planta que produce cátodos de cobre de máxima pureza a partir de material reciclado mediante un innovador proceso de electrólisis. La materia prima procede de chatarra tecnológica y cobre recuperado de infraestructuras en desuso (ha cerrado acuerdos con grandes operadores de telecomunicaciones, como Telefónica y MásMóvil, que proporcionarán cobre procedente del desmontaje de antiguas redes). La nueva factoría ha requerido 150 millones de euros de inversión y permite generar más de 80 empleos directos. La capacidad inicial de producción será de unas 100.000 toneladas anuales de cá-





▶▶▶ todos de cobre verde, aunque la empresa prevé una ampliación a corto plazo que permitirá alcanzar las 130.000 toneladas.

En paralelo, Cunext ha instalado ya en su planta de Córdoba una planta de autoconsumo que cubre entre el 20% y el 25% de la demanda eléctrica actual e incorporará otra instalación para alcanzar una potencia conjunta de 55 MW.

Un proyecto altamente singular es el IMEC en Málaga, promovido por el prestigioso instituto belga de investigación, que ya ha dado pasos claves para ser una referencia europea en I+D para la fabricación de microchips. La iniciativa contempla la construcción de un complejo para la investigación en procesos de fabricación de obleas de 300 milímetros (una tecnología esencial para el desarrollo de la próxima generación de semiconductores).

El proyecto atrae una inversión superior a los 600 millones, financiada principalmente por el Gobierno y la Junta. A inicios de año se licitaron las obras de construcción por cerca de 190 millones y la compañía ha iniciado el proceso de contratación de personal especializado. En abril se constituyó la Fundación IMEC Spain para dotar de estructura jurídica propia a la actividad del instituto en España. El centro alcanzará una plantilla de unas 200 personas altamente cualificadas cuando entre en funcionamiento (la infraestructura estará plenamente operativa en 2030).

La movilidad eléctrica también ha abierto nuevas oportunidades. El ejemplo es Santana Factory, que reabrió a fines de 2025 las instalaciones de la antigua compañía japonesa en Linares y puso en marcha de una línea de ensamblaje con capacidad para fabricar hasta 5.000 vehículos al año en una primera fase. El proyecto está impulsado por los grupos asiáticos Zhengzhou Nissan (ZNA) y Anhui Coronet Tech, y ha recuperado la actividad automovilística en una ciudad estrechamente ligada a este sector.

La inversión inicial rondó los 20 millones de euros. La producción arrancará mediante el sistema SKD (vehículos semidesmon-



tados procedentes de China que completan su ensamblaje en Linares), y la compañía trabaja en una segunda fase destinada a incrementar la fabricación local de componentes y desarrollar una cadena de suministro con proveedores españoles.

Los planes de futuro pasan por ampliar la gama de vehículos fabricados en la planta. Actualmente se ensamblan las pick-up Santana 400D y Santana 400 PHEV, pero el acuerdo estratégico alcanzado con el grupo chino BAIC permitirá incorporar entre 2026 y 2028 hasta cinco nuevos modelos SUV bajo la marca Santana, que también serán ensamblados en Linares. La reapertura de Santana Factory se enmarca en el proceso de reindustrialización del antiguo parque empresarial Santana y reforzar el ecosistema empresarial de Linares.

A la izquierda, instalaciones de Santana en Linares. Abajo, instalaciones de la fábrica de Cunext en Córdoba

