



## DOSSIER de PRENSA

**feiQue**

Federación Empresarial de la  
Industria **Química** Española

2/12/2025

**NOTA: Resumen Informativo sujeto a licencia de CEDRO. Queda prohibida su copia, difusión o utilización para la realización de cualesquiera obras derivadas.**

# Índice

## GENERAL

La industria por bandera	4
Huelva reivindica su papel estratégico en la transformación industrial de Andalucía	5
El sector químico crece pese a la crítica situación de la Química Básica - Farmacia y cosmética	6
La distribución química analiza sus retos en un mundo cambiante - Química	13
AIQBE analiza su papel como motor económico de Huelva con una delegación del Gobierno Central - Química	18
La industria exportadora responde con diversificación a la fragmentación del comercio internacional - Puertas automáticas y manuales	20

## SOSTENIBILIDAD, ENERGÍA, SALUD, INNOVACIÓN

La innovación y la sostenibilidad en la industria de la pintura, ejes del 31º Congreso Técnico de Asefapi - Industria de la Pintura	23
All4Zero selecciona 10 soluciones tecnológicas para acelerar la descarbonización y circularidad en la industria - Metalmecánica	34
PFAS: una amenaza ambiental que requiere acción transnacional en España, Portugal y Francia	38
El IX Med Hub Day consolida el puerto de Tarragona como plataforma clave para la descarbonización y los nuevos flujos energéticos en el Mediterráneo - Química	41
Nuestro objetivo prioritario es acercar la química a la sociedad - Química	45
El reciclaje plástico, a examen: industria, retos y compromiso en la cadena de valor - Reciclaje y gestión de residuos	47

## SECTORES Y EMPRESAS

Paso clave hacia la descarbonización: las esmalteras confirman la viabilidad técnica de fundir fritas con hidrógeno	53
Balón de oxígeno para Bayer: la Justicia española frena reclamaciones por el anticonceptivo Essure   Vozpópuli	56
SINTX Technologies firma un acuerdo de suministro con EVONIK para fabricar un compuesto de nitruro de silicio-PEEK para...	59
Anffecc valida el uso de hidrógeno en la fusión de fritas para descarbonizar la cerámica   Text   55018702650	63
La industria de esmaltes cerámicos logra un hito tecnológico de referencia internacional	64
Moeve y Honeywell refuerzan su alianza para extender los detergentes biodegradables de origen renovable	66
ANFFECC presenta los resultados de H2frit a la espera de un marco viable	68

# La industria por bandera

**CONTENIDO** Dos ponencias: ‘La industria en Huelva: Del Polo de promoción industrial al Valle del Hidrógeno’ y ‘Estado actual de la industria en Huelva’

## HUELVA

La delegada de Economía, Hacienda y Fondos Europeos, y de Industria, Energía y Minas, Lucía Núñez, ha participado este lunes en la Jornada ‘La Industria Andaluza por Bandera’, organizada en el marco de los actos conmemorativos del Día de la Bandera, que ha analizado y rendido homenaje al papel esencial que el sector tiene en el desarrollo económico y social de la provincia de Huelva.

La jornada, celebrada en el salón de acto de la Delegación en Huelva, ha contado además con la presencia de una representación de delegados territoriales del Gobierno andaluz, además de representantes institucionales, municipales, empresas y agentes sociales vinculados a la industria onubense, para crear un espacio de análisis, reflexión y reconocimiento al potencial de Huelva como territorio estratégico para la transformación industrial de Andalucía.

El programa de la jornada ha contado de dos ponencias, ‘La industria en Huelva: Del Polo de promoción industrial al Valle del Hidrógeno’ a cargo del decano de la Facultad de Ciencias del Trabajo de la Universidad de Huelva, Agustín Galán, y de Cinta García, profesora titular de la Facultad de Economía de la Universidad de Sevilla; y ‘Estado actual de la industria en Huelva’, pronunciada por el presidente de la Asociación de Industrias Químicas, Básicas y Energéticas (Aiqbe), Juan del Olmo.

En la primera, ambos ponentes



Jornada ‘La Industria Andaluza por bandera’ celebrada este lunes en Huelva. JUNTA

La delegada ha destacado la “importancia” de “poner en valor la capacidad de la industria para generar progreso, empleo y cohesión territorial”

han hecho un recorrido por la evolución histórica del polo industrial onubense desde su creación, su impacto socioeconómico y los nuevos horizontes que abre la apuesta por el hidrógeno verde, posicionando a la provincia en el mapa europeo de la transición energética, en tanto que Juan del Olmo ha ofrecido una radiografía actualizada del tejido industrial y de los retos y oportunidades que afronta el sector en un momento clave para la innovación y la sostenibilidad.

La delegada de Economía, Hacienda y Fondos Europeos, y de Industria, Energía y Minas ha destacado la “importancia” de “poner en valor la capacidad de la industria

andaluza para generar progreso, empleo y cohesión territorial, especialmente en una provincia como Huelva, referente energético, químico y minero a nivel nacional”.

Asimismo, ha subrayado su papel crucial de la industria en el impulso y desarrollo económico y social de la provincia, porque “Huelva ha demostrado ser un pilar industrial sólido para Andalucía y para España”.

“Nuestro compromiso es seguir trabajando para convertir a esta provincia en referencia nacional del hidrógeno verde, la digitalización industrial y la sostenibilidad energética. La industria es presente, pero sobre todo es futuro para Huelva”, ha agregado. ■



M.G.

Foto de familia de participantes en la jornada 'La Industria Andaluza por Bandera'.

# Huelva reivindica su papel estratégico en la transformación industrial de Andalucía

Una jornada analiza la evolución del sector, su impacto socioeconómico y los retos ligados al hidrógeno verde, la innovación y la sostenibilidad

## H. I. Huelva

La jornada La Industria Andaluza por Bandera analizó y rindió homenaje al papel esencial que el sector tiene en el desarrollo económico y social de la provincia de Huelva. En la misma participó este lunes la delegada territorial de

Economía, Hacienda y Fondos Europeos, y de Industria, Energía y Minas, Lucía Núñez.

La jornada, celebrada en el salón de acto de la Delegación del Gobierno, contó además con la presencia de una representación de delegados territoriales del Gobierno andaluz, además de representantes ins-

titucionales, municipales, empresas y agentes sociales vinculados a la industria onubense, para crear un espacio de análisis, reflexión y reconocimiento al potencial de Huelva como territorio estratégico para la transformación industrial de Andalucía.

El programa de la jornada constó de dos ponencias, *La industria en Huelva: Del Polo de promoción industrial al Valle del Hidrógeno* a cargo de Agustín Galán, decano de la Facultad de Ciencias del Trabajo de la Uni-

versidad de Huelva, y de Cinta García, profesora titular de la Facultad de Economía de la Universidad de Sevilla; y de *Estado actual de la industria en Huelva*, pronunciada por Juan del Olmo, presidente de la Asociación de Industrias Químicas, Básicas y Energéticas (Aiqbe).

En la primera, ambos ponentes hicieron un recorrido por la evolución histórica del polo industrial onubense desde su creación, su impacto socioeconómico y los nuevos horizontes que abre la apuesta por el hidrógeno verde, posicionando a la provincia en el mapa europeo de la transición energética, en tanto que Juan del Olmo ofreció una radiografía del tejido industrial y de los retos y oportunidades que afronta el sector en un momento clave para la innovación y la sostenibilidad.

## El sector químico crece pese a la crítica situación de la Química Básica - Farmacia y cosmética

- La presidenta de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), Teresa Rasero, presentó las previsiones del sector químico en el marco de la Asamblea General de la organización... - Actualidad



Imagen

<https://www.interempresas.net/Quimica/614280-El-sector-quimico-crece-pese-a-la-critica-situacion-de-la-Quimi...>

Lunes, 01 diciembre 2025

Previsiones del sector químico 2025 Y 2026

## El sector químico crece pese a la crítica situación de la Química Básica

Redacción Interempresas

17/11/202517

La presidenta de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), Teresa Rasero, presentó las previsiones del sector químico en el marco de la Asamblea General de la organización, evento que fue clausurado por el secretario de Estado de Industria (MINTUR). A pesar de la crítica situación de la Química Básica, que representa un tercio del sector, la industria química en su conjunto (CNAEs 20 y 21) estima cerrar el ejercicio 2025 con un crecimiento de la producción del 1,2%. Esta cifra es inferior a la prevista debido a las incertidumbres derivadas de las políticas comerciales y al débil comportamiento de la demanda europea.

Sin embargo, en 2026 se prevé acelerar el ritmo con un crecimiento productivo del 2% acercándose a la media de crecimiento de los últimos años (2,6%). Este repunte se apoyará en la expectativa de un mayor crecimiento de la demanda global de productos químicos (3,5%), así como en la aplicación

progresiva de medidas clave para la competitividad del sector relacionadas con los costes energéticos, los mecanismos de apoyo a la inversión, la protección de la autonomía estratégica del sector o la defensa comercial, entre otras.

Así lo ha explicado la presidenta de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), Teresa Rasero, en el marco de su Asamblea General, evento que ha sido clausurado por el secretario de Estado de Industria (MINTUR), Jordi García Brustenga y en el que también ha intervenido el director general de Servicios Jurídicos de la Comisión Europea y director designado de la Representación de la Comisión Europea en España, Daniel Calleja.

El sector químico prevé acumular entre 2020 y 2026 un crecimiento productivo del 16,5%, un resultado destacable si se tiene en cuenta el impacto de circunstancias adversas en dicho periodo como la pandemia global, la invasión de Ucrania o la consecuente tensión en las cadenas de suministro. En este contexto, el sólido incremento medio anual del 2,6% en este periodo, confirma la resiliencia y capacidad de adaptación del sector químico, que constituye un motor clave de la economía española. En cuanto a la cifra de negocios, prevé cerrar 2025 con un crecimiento del 1% hasta llegar a los 86.023 millones afectado por un comportamiento ligeramente negativo de los precios junto a la caída de la demanda europea.

Sin embargo, las previsiones apuntan a un mayor dinamismo en 2026 con un incremento del 3% hasta los 88.928 millones a medida que se recupere la demanda y los precios comiencen a crecer, aunque todavía lo hagan de forma moderada.

Con ello, la industria química española acumulará entre 2020 y 2026 un crecimiento de su cifra de negocios del 37,8%, lo que equivale a un ritmo medio anual del 5,5%, reforzando su papel como segundo mayor sector industrial del país.

El comportamiento más destacable ha sido el del comercio exterior, que muestra durante 2025 un extraordinario dinamismo, con un crecimiento previsto de las exportaciones del 14,5%, hasta los 67.745 millones .

Este aumento está siendo impulsado por la diversificación de destinos ante las tensiones arancelarias desde principios de año, penetrando ampliamente en todos los mercados internacionales, aunque de forma muy moderada en Estados Unidos, donde el crecimiento se alejará de la media global y avanzará únicamente en torno a dos puntos. En 2025, el sector pasará a ser la primera industria exportadora de la economía española. Las importaciones, por su parte, se mostrarán también muy activas, aunque en menor medida que las exportaciones, y aumentarán un 13,9% en 2025 alcanzando los 70.716 millones .

De cara a 2026, las previsiones apuntan a un nuevo incremento del 8% en exportaciones que permitirán consolidar un crecimiento acumulado del 99,2% en el comercio exterior del sector desde 2020, lo que supone un crecimiento medio del 12,2% anual en el periodo. En el caso de las importaciones, se espera que crezcan un 7%.

En palabras de Teresa Rasero: “Estamos exportando aquello en lo que somos más competitivos e importando las producciones básicas y otras materias primas de sectores de consumo de las que

Europa y España son deficitarias. Es una señal clara de que debemos actuar con urgencia sobre los costes energéticos y reforzar los instrumentos de defensa de nuestra autonomía estratégica”.

### **La química básica continúa en retroceso y necesita medidas urgentes para recuperar su competitividad**

Este crecimiento global del sector continúa sustentándose en las áreas de Química de Consumo y Especialidades y de la Farmaquímica, que representan cada una un tercio del conjunto de la industria química española. De hecho, ambas áreas habrán crecido conjuntamente casi un 30% en el periodo 2020-2026.

Pero esta positiva evolución contrasta con el comportamiento de la Química Básica (CNAE 201), que representa el último tercio del sector y que agrupa a las grandes plantas industriales situadas al inicio de la cadena de valor, que acumularán una caída del 8,9% desde 2020, frente al crecimiento del 16,5% previsto para el conjunto del sector.

La Química Básica lleva experimentando un retroceso especialmente crítico desde 2022. La razón de esta divergencia radica en el fuerte incremento de los costes energéticos, que desde 2019 se han incrementado un 40% en el caso de la electricidad, multiplicándose por dos en el caso del gas. La energía es un insumo esencial en la Química Básica, indispensable para poder realizar los procesos de primera transformación de las materias primas. Este incremento ha alejado a la Química Básica de su situación previa a la pandemia, a lo que se añade el encarecimiento de los derechos de emisión de CO<sub>2</sub>, cuyo valor se ha triplicado también desde 2019.

A pesar del descenso experimentado por la Química Básica española, éste ha sido mucho menor que la media de la UE, donde la producción ha caído un 31,9% desde 2020. En países como Alemania (-20,4%), Francia (-19,9%) o Italia (-17,5%), el deterioro ha sido aún más pronunciado, lo que sitúa a España como el país europeo con mejor comportamiento pese a las dificultades estructurales que enfrenta este subsector.

Tal como ha subrayado Teresa Rasero durante la Asamblea: “la situación de la Química Básica europea es crítica y requiere medidas urgentes y estructurales por parte de las autoridades europeas y nacionales o corremos el riesgo de que se multipliquen los procesos de desinversión. Y el riesgo no solo está en perder riqueza y empleo, sino en comprometer nuestra autonomía estratégica en ámbitos tan esenciales como la salud, la energía, la alimentación o la defensa”.

No obstante, la presidenta de Feique ha querido resaltar que “lo más importante, es que la alarmante situación de la Química Básica puede corregirse”. En este sentido, ha incidido en que el hecho de que Europa haya diseñado un plan específico para el sector (Chemicals Industry Action Plan) tiene para la industria química un valor fundamental. Asimismo, ha recalcado que el Gobierno español desempeña también un papel decisivo, especialmente en relación con la energía y el apoyo a la inversión: “Algunas cuestiones ya han progresado en una buena dirección y otras deben comenzar a hacerlo con mayor determinación”, ha indicado.

### **Cuatro ejes de actuación para recuperar la competitividad de la química básica**

Durante su intervención, la presidenta de Feique, Teresa Rasero, ha explicado los cuatro ejes claves en los que la Química Básica necesita apoyarse para reactivar su actividad: un precio eléctrico competitivo, mecanismos de apoyo a la inversión efectivos y sostenidos en el tiempo, la protección y defensa de las producciones y sites químicos fundamentales para la autonomía estratégica y la activación de medidas de defensa comercial cuando resulten necesarias.

## **Un precio eléctrico competitivo para la industria**

Una de las principales condiciones para recuperar la producción de la Química Básica pasa por alcanzar un precio final de la electricidad más competitivo, capaz de situarse incluso por debajo de los 40 /MWh. Aunque España dispone de una importante capacidad renovable que podría generar precios más asequibles en el futuro, y es precisamente ésta una de las causas por las que la industria básica está resistiendo mejor en España que en otros países europeos, los elevados costes del gas y de los derechos de emisión siguen impidiendo que esta ventaja se materialice por ahora.

Las recomendaciones de la Comisión Europea respecto al precio de la electricidad apuntan a que los Estados reduzcan la carga fiscal, ajusten los peajes y eliminen de los sistemas eléctricos los cargos que no corresponden realmente a los costes reales del sistema sino a la financiación de políticas energéticas.

En el caso de España, Teresa Rasero ha señalado la necesidad urgente de eliminar el Impuesto sobre el Valor de la Producción de la Energía Eléctrica (IVPEE), creado en 2012 para sufragar un déficit de tarifa que desaparecerá a finales de 2027 y que convierte a nuestro país en el único de la UE que mantiene un impuesto a la generación.

Asimismo, ha subrayado la importancia de reducir el Impuesto Especial sobre la Electricidad al 0,5% para la industria -frente al 5,11% que se aplica con carácter general-, en línea con la recomendación incluida en el Affordable Energy Action Plan.

Otro aspecto urgente es incorporar la mayor parte de los servicios de ajuste a los peajes. Antes de las sucesivas crisis, estos servicios añadían apenas 4 /MWh al precio de mercado, pero iniciaron una escalada progresiva hasta que en 2024 alcanzaron una media de 12 /MWh, y este año acabarán por encima de 17 /MWh influidos por la aplicación de la operación reforzada tras el blackout del sistema del pasado mes de abril. Feique propone dos medidas: actuaciones para rebajar el coste de los servicios de ajuste y trasladar a los peajes, al menos, el coste de las restricciones técnicas, tal y como hacen el resto de los países de la UE.

Otra de las medidas es aplicar una reducción estructural y permanente del 80% de los peajes para las empresas electrointensivas, tal y como ya ocurre en Francia y Alemania. “No se trata de obtener una rebaja temporal, sino de ofrecer una señal de estabilidad y previsibilidad a las empresas a largo plazo”, ha indicado Teresa Rasero.

En cuanto a las compensaciones de los costes indirectos del CO<sub>2</sub>, la presidenta de Feique ha valorado muy positivamente su elevación a 600 millones, reconociendo el esfuerzo realizado por el Ministerio de Industria y destacando que el objetivo debe ser alcanzar progresivamente el 100% del máximo compensable permitido por la UE, siguiendo el modelo alemán.

Rasero ha agradecido además el apoyo del Ministerio a la incorporación de la práctica totalidad de la Química Básica al conjunto de sectores perceptores de estas compensaciones y ha instado a mejorar el factor de emisión propuesto para España utilizando datos más actualizados, o al menos obtener la autorización de la Comisión para corregir el factor en un futuro próximo.

El conjunto de estas medidas, incluyendo también la exclusión de las aportaciones al Fondo Nacional de Eficiencia Energética para las empresas electrointensivas -conforme permite la normativa europea- podría reducir en 20 /MWh el precio final de la electricidad, beneficiando a toda la industria española y situándola entre las más competitivas a escala global.

“Todas estas medidas dependen del Gobierno, algunas ya se han alcanzado y otras pueden lograrse en breve. Su aplicación nos permitiría competir en igualdad de condiciones con Francia y Alemania, pero también a escala global”, ha afirmado Teresa Rasero.

### **El sector movilizará 65.000 millones hasta 2050 para abordar su proceso de descarbonización y reclama instrumentos de apoyo a la inversión efectivos**

El segundo eje clave señalado por la presidenta de Feique reside en reforzar los instrumentos de apoyo a la inversión que permitan acometer con éxito la transición hacia la neutralidad climática de la industria química, así como eventuales inversiones en capacidad.

El sector estima que para alcanzar este objetivo será necesario invertir cerca de 65.000 millones hasta 2050, lo que equivale a una inversión anual aproximada de 2.600 millones destinados a descarbonizar completamente los procesos productivos y sustituir las combustiones fósiles. En la actualidad, la inversión anual se sitúa en torno a 2.200 millones, por lo que, tal y como ha señalado Teresa Rasero, resulta imprescindible habilitar mecanismos de apoyo eficientes que permitan complementar las necesidades de capital facilitando este esfuerzo inversor para culminar con éxito este inmenso reto.

Entre los instrumentos más inmediatos destaca el PERTE de Descarbonización Industrial, cuya nueva convocatoria se espera que, por las características anunciadas, sea mucho más eficaz para atraer proyectos con plazos de ejecución más amplios.

Otro instrumento esencial que deberá ver la luz en breve son los Contratos por Diferencias de Carbono, ya operativos en Alemania, Países Bajos, Dinamarca y Francia, y que permiten abordar proyectos de inversión para la descarbonización anulando la diferencia de costes de operación entre las tecnologías limpias y las fósiles, que por ahora continúan siendo más económicas. “Desde Feique, en colaboración con AEGE, hemos elaborado un estudio previo que, junto al que está culminando el Ministerio de Industria, deberá servir para formular una propuesta integral para la industria y convertir este instrumento en la herramienta más eficaz para reducir las emisiones, protegiendo simultáneamente la competitividad”, ha señalado la presidenta de Feique.

Asimismo, resulta prioritario dotar a este mecanismo de presupuesto, ya sea propio o integrado en un Fondo para la Competitividad Industrial, una propuesta elaborada por la Alianza por la Competitividad de la Industria Española que se ha propuesto incorporar al proyecto de Ley de Industria y Autonomía Estratégica, actualmente en tramitación en el Congreso.

Según Teresa Rasero: “sabemos de las dificultades que atraviesan los acuerdos parlamentarios, pero es importante que desde el Ministerio se considere una prioridad habilitar un fondo propio, independientemente de los recursos previstos por la Unión Europea”.

## **Defender la producción y sites químicos críticos, claves para la Autonomía Estratégica europea**

El tercer eje clave para reforzar la competitividad del sector químico al que se ha referido la presidenta de Feique, pasa por proteger la continuidad de la producción de moléculas y plantas químicas críticas para la autonomía estratégica europea.

La Comisión Europea acaba de activar la Alianza de Productos Químicos Críticos, que reunirá a todos los agentes relevantes del sector, entre ellos Feique, que ha solicitado también al Ministerio de Industria su incorporación, ya que en el seno de esta Alianza se definirán las producciones y sites químicos que deben salvaguardarse por ser estratégicos.

Según ha subrayado Teresa Rasero: “Tenemos grandes polos y clústeres que proteger y las medidas que se determinen deben aplicarse también a nuestras producciones estratégicas”, ha afirmado. Asimismo, ha invitado al propio Ministerio de Industria y a las organizaciones sindicales a participar en la iniciativa en defensa de la industria, lo que precisa de unidad de acción.

Francia ya ha propuesto una lista preliminar de moléculas y producciones críticas completada por España. Aunque el ejercicio de la Comisión partirá desde cero, se espera que la gran mayoría de estas moléculas propuestas por Francia y España estén contempladas por la Comisión e incluso sumar otras también fundamentales. En esta línea, Feique y el Ministerio de Industria han iniciado un proyecto piloto con el fin de estar preparados ante los trabajos de la Comisión.

## **Fortalecer la defensa comercial y abrir nuevos mercados para salvaguardar la competitividad**

El cuarto eje se centra en la defensa comercial y la diversificación de mercados para garantizar la competitividad de la industria química europea ante las crecientes distorsiones internacionales.

En los últimos dos años, la Comisión Europea ha intensificado sus actuaciones antidumping y antisubvención: de apenas diez procedimientos entre 2017 y 2022 a 27 en solo treinta meses. En el caso de los productos químicos, se encuentran en vigor 46 medidas de protección. El sector reclama que la Comisión agilice al máximo los procedimientos de investigación, que actualmente se extienden de 12 a 18 meses, para evitar que los efectos del dumping sean irreversibles.

Rasero ha señalado que, aunque deben aplicarse con prudencia, la imposición de aranceles y contingentes a terceros países pueden ser medidas muy quirúrgicas a contemplar sobre productos concretos, pero pueden ser una última defensa frente a sobreproducciones de estos.

También una mayor vigilancia aduanera para impedir la entrada de productos ilegales que no cumplan las normas europeas, ya no solo por ser una práctica desleal, sino para proteger la seguridad de los consumidores. La Comisión Europea se ha comprometido a implantar este refuerzo de vigilancia en 2026, algo fundamental para la química de consumo y especialidades.

Respecto a EE.UU., ha señalado que desde el sector químico europeo y estadounidense se está trabajando arduamente para presentar conjuntamente una propuesta de Acuerdo Marco a las autoridades americanas y europeas, orientada esencialmente a lograr una reducción significativa de aranceles. “Nuestras cadenas de suministro están muy interconectadas y esperamos en muy poco tiempo tener disponible esta propuesta que, no solo será arancelaria, sino que integrará acuerdos en el ámbito regulatorio y de cooperación en desarrollos tecnológicos”, ha destacado la presidenta de Feique.

Asimismo, ha animado a la Comisión Europea a seguir explorando acuerdos comerciales con otros mercados. Además de la actualización del acuerdo con México, están abiertas negociaciones con India, Emiratos, Tailandia, Filipinas, Malasia, Indonesia y Australia, países que ya proporcionan materias primas importantes al sector, pero también para explorar la disponibilidad de biomateriales que permitan avanzar hacia la economía circular.

Datos Clave Sector Químico Español:

[Descargar Radiografía del sector químico](#)

## La distribución química analiza sus retos en un mundo cambiante - Química

- El 13º Congreso Nacional de la Distribución Química (CNDQ), organizado por la Asociación Española del Comercio Químico (AECQ)... - Actualidad



Joan Tortosa, presidente de AECQ, durante la inauguración del congreso

<https://www.interempresas.net/Quimica/613153-La-distribucion-quimica-analiza-sus-retos-en-un-mundo-cambi...>

Nerea Gorriti

Lunes, 01 diciembre 2025

13º Congreso Nacional de la Distribución Química - 4 de noviembre de 2025 · Auditorio MGS, Barcelona

## La distribución química analiza sus retos en un mundo cambiante

Nerea Gorriti

Periodista especializada · Interempresas Media

05/11/2025 551

El 13º Congreso Nacional de la Distribución Química (CNDQ), organizado por la Asociación Española del Comercio Químico (AECQ), reunió el 4 de noviembre en Barcelona a representantes de toda la cadena de valor del sector para debatir los desafíos que afronta la distribución en el actual contexto geopolítico y económico. Bajo el lema 'Retos de la Distribución Química en un mundo cambiante', el encuentro es un importante foro de reflexión y networking del sector, con un programa enfocado en comprender el rol de la distribución, su impacto en la industria química y su capacidad de adaptación ante los nuevos escenarios globales.

El presidente de AECQ, **Joan Tortosa**, inauguró la 13ª edición con una reflexión sobre el sentido estratégico de la distribución química. “Este año hemos querido dar un paso atrás para entender

nuestro negocio desde una perspectiva más global”, señaló. Tortosa destacó que el programa busca analizar cómo se percibe la distribución química desde fuera de su propio sector, cómo se integra en la industria química y, por extensión, en la economía. “No es un encuentro de distribuidores para distribuidores, sino una oportunidad para escucharnos desde otras ópticas y enriquecer el debate con puntos de vista distintos”, aseguró.

Joan Tortosa, presidente de AECQ, durante la inauguración del congreso.

El presidente recordó que la elaboración del programa coincidió con la irrupción de Donald Trump y el impacto de los aranceles, un contexto internacional que de forma abrupta modificó las reglas para el sector. Ese entorno llevó a la AECQ a replantear el enfoque del congreso, dejando en segundo plano la sostenibilidad y digitalización —ejes de ediciones anteriores—, para abrir un debate más amplio y estratégico sobre el papel de la distribución química.

María Eugenia Anta, directora de Internacional, Inversión e Innovación de Feique, ofreció una amplia panorámica sobre la situación geopolítica y su impacto en la industria química europea y española.

## **Visión geopolítica y reto sectorial: Feique**

**María Eugenia Anta, directora de Internacional, Inversión e Innovación de Feique**, ofreció una amplia panorámica sobre la situación geopolítica y su impacto en la industria química europea y española. Subrayó la estrecha vinculación entre geopolítica, economía e innovación, y reivindicó la distribución como puente esencial entre productores y clientes.

“Vivimos un momento de grandes desafíos y transformación, donde la resiliencia depende de nuestra capacidad de adaptación y colaboración”, explicó. Anta detalló cómo la industria química se está adaptando a los retos globales, incluidos las tensiones comerciales, los aranceles y la reconfiguración de las cadenas de suministro.

Visión de María Eugenia Anta sobre los retos y oportunidades del sector químico.

Enfaticó la relevancia del multilateralismo y los acuerdos comerciales que la Unión Europea negocia y cierra —como con India, Australia o Mercosur—, destacando que estos tratados son clave para el sector químico por los apartados dedicados a procesos químicos y reglas de origen. “El acuerdo con Mercosur representa una gran oportunidad, aunque también implica la llegada de nuevos competidores”, advirtió.

La representante de Feique recordó que el sector químico es el cuarto manufacturero de la UE y el segundo en España, con una productividad 67% superior a la media industrial: “Somos la industria de las industrias. Sin química, no hay circularidad ni economía sostenible; somos parte de la solución”.

Anta repasó el impacto de los aranceles estadounidenses y el comercio internacional, evidenciando cómo la recuperación del comercio chino y su sobreproducción está alterando el mercado global, lo que ha exigido a la UE reforzar los mecanismos de defensa comercial, antidumping y antisubvenciones.

“Actualmente hay 46 investigaciones activas y un sistema de vigilancia aduanera que permite detectar importaciones desleales”, precisó Anta, animando a productores y distribuidores a involucrarse en estos procesos para proteger la competitividad. Advirtió que la competitividad europea está afectada por altos costes energéticos y la fragmentación del mercado interior: “El informe Draghi señala que Europa está llena de obstáculos y falta de coordinación, como si aplicáramos entre nosotros mismos un 41% de aranceles”.

Para revertir esta situación, expuso las líneas maestras del **Chemical Industry Action Plan europeo**, orientado a reforzar la producción en Europa, mejorar el seguimiento de suministros, impulsar la innovación y simplificar la regulación. Entre las medidas más relevantes, Anta destacó el ‘Régimen 28’, que permitirá a las empresas operar de forma más ágil a nivel administrativo y fiscal en toda la UE.

Celebró el reconocimiento ganado por el sector en la agenda política europea, aludiendo a la reciente reunión de Ursula von der Leyen con los principales productores continentales: “Estamos en la foto, ahora se reconoce que sin química no hay industria”.

En el mismo marco, Feique participa en la **Critical Chemicals Alliance**, una red público-privada que busca identificar las moléculas e instalaciones críticas para mantener la autonomía estratégica de Europa.

Anta cerró su intervención apelando a la capacidad transformadora del sector, citando a **Lavoisier**: “La materia no se crea ni se destruye, solo se transforma”. Y concluyó: “En estos tiempos, la industria química debe reaccionar y transformarse para seguir siendo el motor de la economía europea”.

## **El nuevo desorden mundial: cuando la geopolítica marca la economía**

**Ramón Aymerich, Redactor jefe internacional de La Vanguardia**, aportó una mirada periodística a la actualidad global y su influencia en la industria química. Con años al frente de la sección de Economía y autor de reconocidos libros, estructuró su charla en torno a tres grandes aceleradores del cambio mundial: la pandemia de 2020, la guerra en Ucrania y la irrupción de Donald Trump.

La crisis sanitaria reveló la fragilidad de las cadenas de suministro. La guerra obligó a Europa a repensar su acceso a energía y alimentos. Trump consolidó una nueva lógica política y económica.

Ramón Aymerich, Redactor jefe internacional de La Vanguardia, analiza los diez meses clave que han transformado el panorama internacional.

Aymerich insistió en que Trump representa la convergencia del movimiento MAGA (Make America Great Again) y la élite tecnológica, especialmente impulsada por la inteligencia artificial. Añadió que el propio personaje de Trump —empresario convertido en político— ha llevado la política norteamericana hacia una deriva personalista y autoritaria.

En política exterior, el giro del trumpismo ha supuesto abandonar el multilateralismo y replegarse hacia el continente americano, con acciones como sanciones internacionales selectivas y el retorno

a zonas de influencia regional. “El mundo retorna a la lógica de ‘tú mandas en tu región, yo en la mía’”, advirtió Aymerich.

Ramón Aymerich analiza los diez meses clave que han transformado el panorama internacional.

Explicó que el liderazgo global de EE. UU. es cada vez menos sostenible, en parte por el desencanto de su clase media y las tensiones ligadas a la transición energética y los minerales críticos. El auge de China como potencia industrial y tecnológica ha precipitado ese cambio de paradigma, convirtiendo la economía global en una lógica de suma cero.

Europa, en este contexto, se halla entre dos fuegos, aceptando el liderazgo de EE. UU. en defensa y energía, pero viendo cómo su modelo económico sufre ante el nuevo proteccionismo y el avance tecnológico chino. El periodista alertó del riesgo de que Europa repita el “China shock”, sufriendo una pérdida de empleo incluso con productos de alto valor tecnológico.

Europa, afirmó, se ha preparado para un mundo de reglas y tratados que ahora se tambalean; debe pensar en defensa y autonomía estratégica ante la incertidumbre. Como resumen irónico de la situación, citó que grandes empresas de aparcamientos ya reconvierten sus parkings en refugios, con apoyo público, lo que muestra el tipo de mundo en el que estamos entrando.

## **La distribución química ante un futuro incierto: visión sectorial**

La mesa redonda 'La distribución química en un futuro incierto' estuvo moderada por Xavier Ribera, director de Comunicación, Relaciones Institucionales y Sostenibilidad de BASF. Participaron Rosa Prenafeta, directora del Consejo de Usuarios del Transporte de Cataluña; Francisco España, Chlorine Derivatives Division Director de Ercros; y Carlos Arola, consejero delegado de Grupo Arola.

Debate moderado por Xavier Ribera, con la participación de destacados líderes del sector industrial y logístico.

Rosa Prenafeta subrayó la ruptura del modelo logístico tradicional, con inseguridad en las fechas de carga y recepción y la desaparición del just-in-time, lo que fuerza a las empresas a aumentar stocks y alargar tránsitos. “La incertidumbre lo ha cambiado todo”, resumió.

Espacio dedicado al networking y el intercambio de ideas entre profesionales del sector.

Francisco España puso el foco en la industria productora, afectada por costes energéticos, precios volátiles y la imposibilidad de acuerdos a largo plazo, lo que obliga a operar con flexibilidad y menos inventario.

Carlos Arola, desde el comercio exterior, coincidió en la necesidad de resiliencia y colaboración. Las disrupciones recientes han forzado un replanteamiento de negocios y relaciones. Además, advirtió del endurecimiento de normativas para la exportación europea, especialmente desde la perspectiva de seguridad y trazabilidad tras el 11-S.

Xavier Pascual Batalla, Business Unit Director en Fira Barcelona | Packaging, Printing & Retail, así

como director de la feria Expoquimia y Equiplast, con Ramon Aymerich, redactor jefe de Internacional de La Vanguardia.

En la mesa, los participantes enfatizaron el profundo impacto de la pandemia, la guerra en Ucrania y los aranceles en la cadena logística y aduanera. Se analizó cómo la crisis del COVID-19 impulsó la digitalización de procesos, aunque muchas de esas mejoras no se consolidaron. La guerra, por otro lado, provocó una caída drástica en importaciones químicas desde Rusia.

La política comercial de Trump alteró flujos de exportación e importación, y las medidas antidumping frente al PVC han favorecido la entrada de material chino, lo que está generando un exceso de producto en Europa.

Rosa Prenafeta remarcó que la volatilidad obliga a abandonar la planificación rígida, y Carlos Arola destacó que la exportación europea exige cada vez más controles por seguridad y trazabilidad. Paco, del ámbito productor, planteó cómo la sostenibilidad y los impuestos al CO2 restringen la competitividad europea, obligando a apoyarse en la proximidad y eficiencia logística.

Xavier Ribera concluyó la mesa destacando que la distribución química debe actuar como un puente activo en la transformación industrial europea: “La distribución puede vincular sostenibilidad y competitividad”, subrayó.

El moderador recordó que los retos del sector son estructurales y no coyunturales, e instó a abordarlos con una mirada amplia y colaborativa: “El mundo ha cambiado y lo seguirá haciendo; debemos pensar en el futuro con visión colectiva”.

La sesión reflejó la complejidad del momento actual, en el que la logística se reconfigura, la producción se adapta a un entorno energético y normativo cada vez más exigente, y la distribución busca mantener el equilibrio entre flexibilidad, rentabilidad y resiliencia.

Para finalizar, Xavier Marcet, presidente de Sarah Marlex, ofreció una ponencia sobre liderazgo, gestión y cultura empresarial en tiempos de transformación e incertidumbre. El congreso cerró con un espacio de cóctel-networking, donde los asistentes pudieron compartir impresiones y fortalecer lazos en la cadena de valor de la distribución química.

EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Asociación Española de Comercio Químico Solicitar información Ver stand virtual

## AIQBE analiza su papel como motor económico de Huelva con una delegación del Gobierno Central - Química

- La Asociación de Industrias Químicas, Básicas y Energéticas de Huelva (AIQBE) ha analizado con una delegación del Gobierno Central el papel de la industria como motor económico de la provincia... - Actualidad



<https://www.interempresas.net/Quimica/612094-AIQBE-analiza-su-papel-como-motor-economico-de-Huelva-co...>

Lunes, 01 diciembre 2025

## AIQBE analiza su papel como motor económico de Huelva con una delegación del Gobierno Central

29/10/2025 535

La Asociación de Industrias Químicas, Básicas y Energéticas de Huelva (AIQBE) ha analizado con una delegación del Gobierno Central el papel de la industria como motor económico de la provincia, durante una visita institucional en la que también ha participado la delegada de Economía e Industria de la Junta de Andalucía en Huelva.

El delegado del Gobierno en Andalucía, Pedro Fernández; la subdelegada del Gobierno en Huelva, María José Rico; el consejero técnico del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, Galo Gutiérrez; y la comisionada especial para la competitividad industrial y la pequeña y mediana empresa del Ministerio de Industria y Turismo, Nuria Aymerich; acudieron a un encuentro con la Junta Directiva de AIQBE al que también asistió la delegada territorial de Economía, Hacienda, Fondos Europeos e Industria, Energía y Minas en Huelva, Lucía Núñez.

En el encuentro estuvieron presentes el presidente de AIQBE, Juan del Olmo, y su gerente, Rafael Romero, además de Patricio Navarro y Samuel Ruíz, de la empresa asociada Alter Enersun.

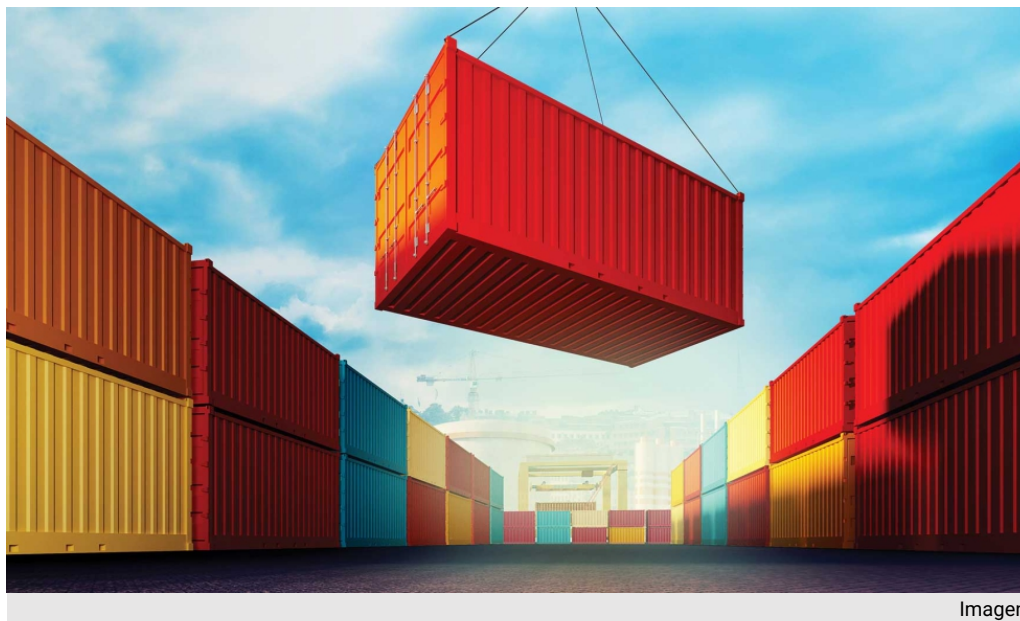
Durante la visita, las autoridades conocieron de primera mano los proyectos de AIQBE y su papel en el impulso del tejido industrial de Huelva. Se abordaron cuestiones como la contribución de la asociación y sus más de veinte empresas a la descarbonización, la innovación tecnológica y la generación de nuevas oportunidades estratégicas.

Por su parte, el presidente de la Asociación destacó ante los representantes gubernamentales las posibilidades futuras de crecimiento industrial en Huelva, pero también los retos que deben resolverse para que esas oportunidades se hagan realidad. Entre ellos, mencionó el acceso a la potencia eléctrica y al agua necesarias, el desarrollo de la carretera N-435 y la necesidad de que la legislación no suponga una pérdida de competitividad frente a otros territorios europeos e incluso nacionales.

AIQBE acaba de incorporar como entidad asociada al Puerto de Huelva, lo que abre la puerta a una mayor colaboración logística y refuerza el peso industrial de la provincia, ya que concentra el 90% del tráfico portuario. Asimismo, ha firmado un acuerdo con la Asociación de Grandes Industrias del Campo de Gibraltar (AGI) de Cádiz, que impulsa la cooperación entre los dos grandes polos industriales del sur de España en ámbitos como la sostenibilidad, la competitividad y la creación de empleo. EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Asociación de Industrias Químicas, Básicas y Energéticas de Huelva Solicitar información Ver stand virtual

## La industria exportadora responde con diversificación a la fragmentación del comercio internacional - Puertas automáticas y manuales

- Las dinámicas globales confirman la pérdida de peso de la UE y de Estados Unidos como destinos clave, mientras que mercados como China, India o Arabia Saudí ganan protagonismo y reconfiguran el mapa del comercio internacional... - Actualidad



Imagen

<https://www.interempresas.net/Produccion-Aceite/605818-industria-exportadora-responde-diversificacion-frag...>

Lunes, 01 diciembre 2025

El primer semestre de 2025 confirma la desaceleración de las exportaciones y apunta hacia un nuevo mapa comercial internacional

## La industria exportadora responde con diversificación a la fragmentación del comercio internacional

Redacción Interempresas27/08/202520676Las dinámicas globales confirman la pérdida de peso de la UE y de Estados Unidos como destinos clave, mientras que mercados como China, India o Arabia Saudí ganan protagonismo y reconfiguran el mapa del comercio internacional. La diversidad sectorial en la estructura exportadora de España está siendo fundamental para mitigar el impacto de la desaceleración global. La contribución negativa del sector energético, el automóvil o los bienes de equipo se ve parcialmente compensada por el mejor comportamiento del sector químico, el de materias primas y de la alimentación.

El Ministerio de Economía, Comercio y Empresa publicó en agosto el informe de comercio exterior de enero-junio 2025, que indica que las exportaciones españolas aumentaron un 1% en el primer semestre respecto al mismo periodo del año anterior, situándose en los 197.105,9 millones de euros.

El análisis de la evolución por trimestres refleja una dinámica desigual. Especialmente en marzo, se registró un crecimiento significativo de las exportaciones españolas, con un punto de inflexión marcado por la materialización del conflicto arancelario. Este incremento responde, en buena parte, a un fenómeno de acopio de materiales por parte de las empresas estadounidenses, que anticipaban posibles tensiones en el comercio internacional ante el regreso de políticas proteccionistas por parte de Estados Unidos, lo que explica que sus importaciones aumentaran un 25,5% en el primer trimestre.

“El segundo trimestre muestra ya los primeros efectos de la desaceleración global y de las nuevas restricciones arancelarias estadounidenses. El crecimiento se estanca e incluso entra en cifras negativas en algunos mercados clave”, señala Joan Tristany, director general de amec. “Hemos pasado de un primer trimestre de sobreacopio por precaución, a una fase de contención ante un entorno global aún incierto. Las empresas están actuando con anticipación y prudencia” asegura.

Más allá del efecto directo de Estados Unidos, el comportamiento de los mercados de destino durante el primer semestre ha registrado un descenso en las ventas a nuestros socios tradicionales de la zona euro (-1,1%). La caída ha sido más acusada en mercados clave como Alemania (-3,5%) y Francia (-5,9%), dos economías que, a su vez, han visto también reducido su propio volumen exportador (-0,1 y -0,9%, respectivamente), evidenciando un debilitamiento general del comercio con la Unión Europea. Fuera del ámbito comunitario, el retroceso también se ha hecho notar en países estratégicos como México, donde las exportaciones españolas han caído un 8,7%.

“El impacto de las nuevas políticas comerciales de Estados Unidos va más allá de nuestras exportaciones directas al país, que suponen un 4,4% del total - y que también han disminuido un 5,1%-. Están provocando efectos indirectos sobre los flujos globales de comercio, afectando también a nuestros socios europeos y latinoamericanos”, explica Joan Tristany.

Sin embargo, los flujos comerciales muestran también una reconfiguración hacia mercados con un comportamiento especialmente positivo en el primer semestre. Es el caso de Argelia, que tras el levantamiento de las restricciones comerciales ha registrado un incremento del 190,1%, así como de Oriente Medio (+14,7%), India (+14,2%) y China (+13,7%).

“El mundo vive una reordenación profunda del comercio internacional, fruto de un contexto geopolítico convulso y de una política arancelaria que, con el giro proteccionista de Estados Unidos, no ha hecho más que intensificarse” asegura Tristany. Y añade que “las empresas industriales internacionalizadas ya están respondiendo con diversificación a este cambio de orden”, como refleja el retroceso gradual pero constante del peso de la UE en nuestras exportaciones en beneficio del peso en otros mercados (del 66,4 % en 2019 al 61,8 % actual), así como el descenso del peso de Estados Unidos. “Desde amec valoramos muy positivamente las dinámicas de diversificación de mercados, que apuntan firmemente hacia una internacionalización más sólida y menos vulnerable a las tensiones entre bloques” concluye.

A nivel sectorial, el comportamiento desigual de las exportaciones confirma la importancia estratégica de contar con una industria también diversificada. Mientras que sectores como el químico, las materias primas y la alimentación han contribuido de forma positiva al crecimiento de las exportaciones en el primer semestre, otros como los productos energéticos o el automóvil, han

registrado descensos relevantes. “Desde un punto de vista de sector exterior, la diversificación sectorial es tan importante como la de mercados, y está actuando como un amortiguador clave en un contexto de clara desaceleración del comercio. Contar con un tejido industrial capaz de generar valor desde múltiples sectores es lo que garantiza una mayor solidez y resiliencia de nuestro país ante la incertidumbre de los mercados internacionales”, señala Tristany.

Ante un escenario internacional marcado por la fragmentación comercial y el auge de políticas proteccionistas, desde amec consideran fundamental que exista un marco global de referencia que garantice unas reglas claras y previsibles para todos los actores: “Solo con organismos internacionales competentes que velen por el equilibrio y la transparencia en el comercio internacional podremos ofrecer a las empresas la certidumbre necesaria para seguir operando con éxito”, señalan. Del mismo modo, “resulta cada vez más imprescindible impulsar la reactivación de acuerdos multilaterales y bilaterales actualmente estancados, que pueden contribuir a un entorno más estable y favorable para la industria internacionalizada”.

EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Asociación Multisectorial de Empresas - AMEC Solicitar información Ver stand virtual

## La innovación y la sostenibilidad en la industria de la pintura, ejes del 31º Congreso Técnico de Asefapi - Industria de la Pintura

- Más de 250 técnicos de las principales empresas del sector de pinturas y tintas de imprimir, junto a una destacada participación de colaboradores, se reunieron el pasado 23 de octubre de 2025 en la 31ª edición del Congreso Técnico de Asefapi... - Actualidad



Imagen

<https://www.interempresas.net/Industria-Pintura/614052-innovacion-sostenibilidad-industria-pintura-ejes-del-3...>

Lunes, 01 diciembre 2025

Industria de la Pintura ACTUALIDAD Redacción Interempresas20/11/2025

Más de 250 técnicos de las principales empresas del sector de pinturas y tintas de imprimir, junto a una destacada participación de colaboradores, se reunieron el pasado 23 de octubre de 2025 en la 31ª edición del Congreso Técnico de Asefapi, que ya se ha convertido en el evento bienal de referencia para la formación continua y el intercambio de saber técnico en la industria.

Asefapi, organizadora del encuentro, destaca que el Congreso Técnico es mucho más que una cita formativa, “es un espacio de interacción y colaboración entre profesionales, que favorece la transmisión de conocimiento entre empresas, instituciones y expertos”. Por esa razón, se cuidó hasta el último detalle en el diseño del encuentro, con el objetivo de fomentar la conversación y crear redes de colaboración, fortaleciendo los lazos dentro del tejido industrial.

Durante la jornada, a través de 15 ponencias, se abordaron temas de gran actualidad y relevancia para el sector, incluyendo aspectos técnicos, legislativos y el papel creciente de la inteligencia artificial en la industria química. Estas ponencias permitieron a los asistentes actualizar su preparación profesional y conocer de primera mano las tendencias que están transformando el panorama industrial.

## Sostenibilidad y normalización, pilares del sector

La inauguración del congreso corrió a cargo de Carles Mongay, presidente de la Comisión Técnica de Asefapi, quien comenzó su discurso dando la bienvenida a los asistentes, entre ellos numerosos expertos internacionales que, según destacó, “han hecho el esfuerzo de compartir su conocimiento y experiencia” con la industria española de los recubrimientos.

Mongay recordó que, desde el anterior congreso, celebrado en 2023, el panorama mundial se ha visto afectado por conflictos bélicos, tensiones sociales y catástrofes naturales, factores que también han influido en la actividad industrial.

Pese a ese contexto adverso, Mongay destacó la capacidad del sector para seguir desarrollando soluciones alineadas con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). Señaló que la sostenibilidad constituye el eje central del encuentro, ya que la mayoría de las ponencias abordan alternativas menos peligrosas, productos más eficientes y formulaciones menos agresivas. Aunque reconoció la existencia de “baches en la producción” en los últimos años, consideró que los resultados globales han sido satisfactorios y apeló a la responsabilidad de los técnicos para incorporar nuevas materias primas que permitan ofrecer productos más seguros y sostenibles.

El presidente de la Comisión Técnica insistió en la importancia de la normalización como una tarea colectiva y de futuro. Recordó que, además de la labor en desarrollo e I+D, los técnicos deben contribuir a dejar una estructura sólida para las próximas generaciones. En este sentido, invitó expresamente a los especialistas con sensibilidad hacia la normalización a integrarse en los comités técnicos y grupos de trabajo del CTN48, activos en ámbitos como la anticorrosión, los recubrimientos decorativos o los intumescentes. Mongay concluyó remarcando que la participación en estos grupos no solo permite evitar errores en las normas internacionales, sino también consolidar un marco técnico común que beneficie a toda la cadena de valor del sector.

## PONENCIAS

### Jorma Viitanen

El primer ponente del 31º Congreso Técnico de Asefapi fue Jorma Viitanen, de Altakem, con su conferencia titulada ‘Formulating coatings for improved energy efficiency of buildings’, centrada en el papel de los recubrimientos funcionales como una herramienta esencial para avanzar hacia la descarbonización total del sector de la construcción en 2050. Su intervención se estructuró en torno al impacto directo que tienen las materias primas y la estrategia de formulación sobre el rendimiento térmico, mecánico y duradero de los recubrimientos.

Viitanen explicó que la compatibilidad de los componentes resulta determinante para lograr un equilibrio entre flexibilidad, resistencia y capacidad aislante. Detalló el uso de copolímeros de estireno acrílico y aglutinantes acrílicos de altos sólidos, con diferentes valores de Tg y MFFT, combinados con rellenos funcionales como microesferas poliméricas, aerogel y sílice fumada. Estas combinaciones optimizan la estructura del film y mejoran la capacidad del material para reflejar la radiación solar y reducir la transmisión térmica.

Los ensayos de laboratorio realizados con el método de placa caliente guardada (según ISO 8302 y EN 12664) demostraron mejoras notables: las formulaciones avanzadas redujeron la conductividad térmica desde 0,309 W/(m·K) en el recubrimiento de referencia hasta 0,0852 W/(m·K), y alcanzaron resistencias térmicas de 0,1133 m<sup>2</sup>·K/W. Las pruebas mecánicas reflejaron una amplia dispersión según la composición, con elongaciones a la rotura entre 155% y 726% y absorciones de agua que oscilaron del 13% al 44%.

En aplicaciones reales, los recubrimientos formulados con estas tecnologías lograron reducir la temperatura superficial de las cubiertas hasta 36 °C y la temperatura interior de los edificios en un rango de 5 a 7 °C. Según Viitanen, estas soluciones permiten alcanzar niveles de aislamiento térmico equivalentes a los de la lana de roca, posicionando a los recubrimientos funcionales como una alternativa eficiente, sostenible y viable dentro del marco de la construcción de bajo consumo energético.

## **Christina Despotopoulou**

A continuación intervino Christina Despotopoulou, gerente técnica de ventas para EMEA en ICL, quien presentó la ponencia 'Impactful Corrosion Solutions for Metal Protective Coatings'. La exposición se centró en el desarrollo de inhibidores de corrosión libres de metales pesados (HMF), capaces de sustituir las químicas tradicionales basadas en zinc o cromatos sin comprometer la protección del sustrato.

Despotopoulou contextualizó la investigación en el marco de la sostenibilidad industrial: la corrosión representa un coste global de 2,5 billones de dólares y la producción de metales supone el 10% de las emisiones de gases de efecto invernadero. ICL orienta su estrategia hacia soluciones que reduzcan la huella de carbono y eliminen sustancias peligrosas, impulsando el uso de inhibidores inorgánicos y orgánicos HMF. Entre ellos se incluyen fosfatos de calcio (CP1 y CP2), fosfosilicato de estroncio (SRP), silanos orgánicos funcionales (OFS), complejos ácido-amina (AAC) y un nuevo fosfato orgánico de base biológica (BOP).

Los ensayos comparativos mostraron resultados sobresalientes. En recubrimientos DTM epoxi y de poliuretano base agua, el CP1 alcanzó un avance de incisión de solo 2,9 mm frente a los 6,9 mm del fosfato de zinc. Los inhibidores orgánicos AAC y OFS redujeron la corrosión lateral hasta un 85% y mejoraron la adhesión sobre aceros y aluminios en pruebas ASTM B117, D-3359 y D-4541. El nuevo BOP, con un 50% de base biológica, ofreció protección duradera hasta la categoría C4 tras más de 1.000 horas de exposición en niebla salina.

La ponente concluyó que los sistemas HMF basados en calcio, estroncio y compuestos orgánicos ya igualan —e incluso superan— el rendimiento de las formulaciones tradicionales, consolidándose como una alternativa viable, sostenible y de alto rendimiento para los recubrimientos protectores metálicos.

## **Noelia Beltrán**

Noelia Beltrán, CEO de NOB166®, impartió la ponencia 'Tecnologías antimicrobianas inorgánicas para el sector CASE: ¿cuál es la solución más eficaz y sostenible?', en la que analizó la evolución y el

rendimiento de los aditivos antimicrobianos destinados a recubrimientos, adhesivos, sellantes y elastómeros. Su intervención abordó la necesidad de disponer de soluciones duraderas, seguras y respetuosas con el medio ambiente, en un contexto de creciente demanda de protección higiénica en superficies industriales y de consumo.

Beltrán explicó que la eficacia de las tecnologías antimicrobianas depende tanto de la naturaleza del agente activo como de su compatibilidad con la matriz del recubrimiento. Comparó los mecanismos de acción de compuestos orgánicos y de alternativas inorgánicas basadas en plata, zinc y cobre, subrayando las ventajas de estas últimas por su estabilidad térmica, resistencia a la radiación ultravioleta y menor impacto ambiental. Los aditivos inorgánicos ofrecen una liberación controlada y prolongada del agente activo, manteniendo su eficacia incluso en condiciones de alta humedad o abrasión.

La ponencia presentó resultados de ensayos normalizados que demostraron reducciones superiores al 99,9% en bacterias como *Escherichia coli* y *Staphylococcus aureus* con dosis optimizadas de aditivos basados en plata o zinc. Además, las pruebas de durabilidad mostraron que los recubrimientos tratados conservan su actividad antimicrobiana tras más de 1.000 horas de envejecimiento acelerado y múltiples ciclos de lavado.

Beltrán concluyó que las tecnologías inorgánicas representan actualmente la opción más equilibrada entre eficacia, seguridad y sostenibilidad dentro del sector CASE. Su desarrollo futuro, añadió, se orienta hacia formulaciones con mayor contenido de materias primas recicladas, menor huella de carbono y cumplimiento riguroso de los requisitos de la normativa europea sobre biocidas.

## **Pilar Casas**

La conferencia 'Convirtiendo retos en oportunidades con aditivos', de Pilar Casas (BYK), analizó cómo la sostenibilidad y la regulación se han convertido en motores de innovación en la industria de los recubrimientos. Según explicó, la sostenibilidad no debe entenderse como una tendencia pasajera, sino como una responsabilidad que guía el desarrollo de nuevos aditivos y la reformulación de productos para reducir el impacto ambiental.

Casas presentó una panorámica exhaustiva de los principales desafíos normativos que afronta el sector. Entre ellos, destacó la restricción de los siloxanos D4, D5 y D6 a partir de junio de 2026 —que dejarán de ser aptos para el mercado de consumo—, la futura clasificación del cloruro de litio como tóxico para la reproducción y la prohibición progresiva de las sustancias perfluoroalquiladas (PFAS). Frente a estas exigencias, BYK ha desarrollado nuevos aditivos de silicona con bajo contenido en siloxanos y libres de estaño, poliureas exentas de cloruro de litio y antiespumantes sin PFAS, además de alternativas al PTFE en pintura en polvo para mantener la resistencia al rayado y la textura superficial.

La ponente destacó asimismo dos líneas de desarrollo prioritarias: los aditivos libres de microplásticos —ante la entrada en vigor de la normativa sobre micropartículas sintéticas en diciembre de 2025— y los aditivos basados en biomateriales, que incluyen nuevos antiespumantes y espesantes asociativos con hasta un 95% de contenido biobasado. Estos productos ofrecen rendimientos equiparables a los convencionales en aplicaciones epoxi y acuosas.

Finalmente, Casas mostró ejemplos de innovación orientados a la formulación de pinturas al silicato más estables y duraderas, así como la aplicación del High Throughput Screening (HTS) como herramienta de optimización para seleccionar antiespumantes y dispersantes de alto rendimiento. Su conclusión: la sostenibilidad, unida a la regulación, impulsa una nueva generación de aditivos que permiten transformar las restricciones en oportunidades tecnológicas.

## **Javier Adot**

Javir Adot, representante de Lanxess, ofreció la charla 'Importancia de la higiene en planta y nueva sustancia desinfectante', centrada en la relevancia de mantener un control microbiológico eficaz en los procesos de fabricación de pinturas, adhesivos y sellantes, así como en el desarrollo de soluciones desinfectantes más sostenibles y seguras.

Adot recordó que la higiene industrial constituye un elemento crítico en la calidad y estabilidad de los productos del sector CASE. La proliferación de microorganismos en tanques, conducciones o sistemas de almacenamiento puede provocar alteraciones en la viscosidad, pérdida de color, malos olores o incluso la degradación total de la formulación. Por ello, la prevención y la limpieza periódica de las instalaciones son tan importantes como la propia protección biocida del producto.

Javir Adot, de Lanxess.

En este contexto, presentó una nueva sustancia desinfectante desarrollada por Lanxess, concebida para cubrir el vacío normativo y técnico dejado por la restricción progresiva de biocidas tradicionales bajo el Reglamento (UE) 528/2012. Se trata de una molécula de amplio espectro que combina elevada eficacia frente a bacterias, hongos y levaduras con una menor huella ecológica y mejor perfil toxicológico. Según los ensayos realizados, el producto garantiza la eliminación completa de contaminaciones microbianas en tiempos de contacto muy reducidos, con estabilidad química y compatibilidad con aceros, plásticos y elastómeros empleados en las plantas de producción.

El ponente destacó que la introducción de este tipo de desinfectantes representa un avance significativo hacia una gestión más segura y sostenible de la higiene industrial. Su aplicación regular permite prolongar la vida útil de los equipos, minimizar el riesgo de contaminación cruzada y reducir el consumo de productos biocidas en formulaciones, contribuyendo así a una producción más eficiente y responsable con el entorno.

## **Gabriel Ferrante y Carles Almela**

En el XXXI Congreso Técnico de Asefapi, Gabriel Ferrante, Head of Sales Sappi Valida Industrial Applications, y Carles Almela, Technical Sales Manager de Grolman Group, presentaron la ponencia 'Innovación sostenible en pinturas y recubrimientos: impacto de la celulosa fibrilada en el refuerzo mecánico, el desempeño funcional y la optimización reológica'. La exposición se centró en el papel de la celulosa fibrilada (Valida) como aditivo natural y renovable capaz de mejorar la eficiencia, la estabilidad y la sostenibilidad de las formulaciones de recubrimientos.

La celulosa fibrilada actúa como un modificador reológico multifuncional, formando una red tridimensional que aporta elevada viscosidad en reposo, estabilidad en lata y control de flujo durante

la aplicación. Su comportamiento shear thinning facilita la esprayabilidad y evita la sedimentación, la flotación de pigmentos o la separación de fases incluso tras ensayos de estabilidad acelerada. Además, mejora la tixotropía y la resistencia al descuelgue, manteniendo un rendimiento estable frente a variaciones de pH, temperatura o contenido de electrolitos.

Desde el punto de vista mecánico, Valida refuerza físicamente el film, incrementando la resistencia al frote húmedo, la resistencia a la tracción y la adherencia, al tiempo que previene el agrietamiento en recubrimientos de alto espesor. Los ensayos demostraron mejoras del 13% al 29% en resistencia a la tracción respecto a formulaciones con HEC y HEUR, así como una reducción de la sensibilidad al agua de hasta un 38%.

La ponencia destacó también su contribución a la sostenibilidad: Valida se obtiene mediante un proceso mecánico sin aditivos químicos y se clasifica como materia prima biobasada. Entre sus ventajas adicionales se incluyen la reducción de la porosidad y la mejora de las propiedades barrera, la menor adherencia de suciedad y el control del sangrado de aceites.

La celulosa fibrilada ofrece una solución versátil y sostenible para reforzar formulaciones, optimizar reología y aumentar la durabilidad en aplicaciones decorativas, industriales y de impermeabilización, demostrando su valor como aditivo de nueva generación para un sector en transición hacia materiales de base natural.

## **Nicolas Barbier**

La exposición 'Increasing Regulatory Challenges - Multifunctional Additives - An Innovative Approach', de Nicolas Barbier (Arxada) estuvo centrada en los retos actuales de la preservación in-can y en la necesidad de incorporar aditivos multifuncionales no biocidas como respuesta al endurecimiento normativo y a la creciente resistencia microbiana.

Barbier describió un escenario complejo para la industria de la pintura, condicionado por la reducción de biocidas autorizados y la evolución de microorganismos tolerantes. En este contexto, los aditivos multifuncionales (MMA) se proponen como una alternativa eficaz que refuerza la estabilidad de las formulaciones, prolonga la vida útil del producto y reduce la dependencia de conservantes tradicionales como las isotiazolinonas. Al no clasificarse como biocidas, estos aditivos evitan los requisitos del Reglamento de Productos Biocidas (BPR) y son compatibles con ecoetiquetas exigentes como EU Ecolabel, Nordic Swan o Blue Angel, facilitando la obtención de pinturas "sin etiquetado de peligro" y conformes con estándares como Indoor Air Comfort GOLD y LEED v4.1.

Nicolas Barbier, de Arxada

Los ensayos expuestos demostraron que los MMA mejoran la eficacia de los conservantes incluso a bajas concentraciones. Por ejemplo, formulaciones con BIT a 50- 100 ppm combinadas con estos aditivos lograron inhibir cepas resistentes de Pseudomonas aeruginosa, reduciendo fallos de preservación y costes asociados. Además, aportan ventajas adicionales como control del pH, estabilidad reológica, mejor dispersión de pigmentos y mayor resistencia al fregado.

Barbier analizó también el impacto económico de una preservación ineficaz: retiradas de producto, reelaboraciones o paradas de planta pueden incrementar los costes en hasta 5 céntimos de euro por

litro. La nueva quinta generación de preservación, basada en estos aditivos neutralizantes multifuncionales, representa un cambio de paradigma: no actúa por toxicidad, sino como potenciador de la eficacia y la estabilidad, ofreciendo una solución innovadora, sostenible y preparada para el futuro regulatorio del sector.

## Saadane Rezaiguia

La intervención de Saadane Rezaiguia, representante de Advancion Corporation, giró en torno al Alcohol Aminoamílico (AAA, CAS 13325-14-9), un nuevo aditivo multifuncional desarrollado como alternativa avanzada al 2-Amino-2-Metil-1-Propanol (AMP), con el objetivo de optimizar el rendimiento de las formulaciones de pinturas y recubrimientos base agua.

Rezaiguia explicó que el AAA proporciona una combinación equilibrada de neutralización, dispersión y estabilidad, mejorando el poder cubriente, el brillo inicial y la resistencia mecánica de las películas secas. En los ensayos comparativos, las formulaciones con AAA mostraron un poder cubriente superior y un brillo más alto a 60° respecto a las que contenían AMP, manteniendo estabilidad de pH y resistencia microbiana tras tres meses de almacenamiento. También evidenciaron mejor resistencia al frote y a la corrosión, consolidando su papel como aditivo de nueva generación.

Saadane Rezaiguia, representante de Advancion Corporation.

Desde el punto de vista formulativo, el AAA actúa como codispersante de dióxido de titanio ( $\text{TiO}_2$ ) y mejora la humectación de pigmentos anticorrosivos como los fosfatos de zinc y molibdeno. Estas propiedades permiten reducir hasta un 40% el uso de dispersantes primarios, optimizando la relación coste-rendimiento y disminuyendo la carga total de ingredientes en la formulación.

El AAA es fácilmente biodegradable, presenta baja volatilidad y es compatible con biocidas habituales como BIT o CMIT/MIT, sin afectar su eficacia. Advancion prevé introducir próximamente una versión con un 40% de contenido biobasado, reforzando su estrategia de sostenibilidad.

Rezaiguia concluyó que el Alcohol Aminoamílico, comercializado bajo la marca OPTIMINE, establece un nuevo estándar en aditivos multifuncionales al combinar rendimiento técnico, eficiencia de formulación y un perfil ambiental alineado con las exigencias de la industria actual.

## Francisco Aguirre

Francisco Aguirre, del Centro Tecnológico CTC, presentó la ponencia 'Recubrimientos funcionales para autosensado de estados tempranos de la corrosión', dedicada al desarrollo de sistemas de pintura capaces de detectar por sí mismos el inicio de la corrosión metálica mediante la incorporación de nanomateriales fluorescentes. El objetivo de esta línea de investigación es disponer de recubrimientos inteligentes que funcionen como sensores integrados, capaces de responder ante estímulos como variaciones de pH, temperatura o presencia de iones metálicos, evitando así el uso exclusivo de ensayos destructivos o inspecciones visuales convencionales.

La investigación se centra en el uso de puntos cuánticos de grafeno (GQDs) como aditivos funcionales dentro de matrices poliméricas base agua. Estos nanomateriales, con tamaños de 2 a 10 nanómetros, exhiben fluorescencia sensible a la presencia de iones férricos ( $\text{Fe}^{3+}$ ), lo que permite

identificar etapas iniciales del proceso corrosivo mediante un fenómeno de atenuación luminosa conocido como chelation-enhanced quenching (CHEQ). Los GQDs dopados con elementos como nitrógeno, azufre o boro mejoran la respuesta óptica y su compatibilidad con diferentes resinas, aunque la síntesis y purificación siguen siendo procesos complejos con bajo rendimiento.

Entre los principales desafíos figuran la incompatibilidad con ciertos polímeros, la agregación del aditivo sensor y la interferencia óptica de las propias resinas o agentes de curado. En cuanto a la monitorización, las pruebas combinan medidas de fluorescencia e impedancia electroquímica (EIS) realizadas in situ, mediante equipos diseñados específicamente para registrar cambios simultáneos en luminiscencia y potencial de corrosión.

El estudio subraya la necesidad de mejorar la estabilidad de los GQDs frente al fotoblanqueo y de emplear resinas más resistentes o mayores espesores de película. Pese a sus limitaciones, esta tecnología abre el camino hacia recubrimientos autosensores, capaces de ofrecer diagnóstico predictivo del deterioro y de ampliar la vida útil de los sistemas de protección anticorrosiva.

## **Teresa Calvo**

La exposición de Teresa Calvo, de Synthomer, abordó el desarrollo de la nueva dispersión acrílica Tech DPR, un ligante base agua diseñado para recubrimientos de fachadas de alto rendimiento. Su formulación responde a una necesidad creciente del sector: mejorar la resistencia al ensuciamiento (DPUR), propiedad clave para preservar la estética y la durabilidad de los edificios en entornos urbanos cada vez más contaminados.

Calvo explicó que Tech DPR combina tecnología multi-fase, reticulación fotoactivada y un sistema de estabilización optimizado para minimizar la acumulación de partículas de suciedad y evitar defectos superficiales. El diseño multi-fase equilibra flexibilidad y baja pegajosidad, mientras que la reticulación inducida por luz crea una superficie más dura y menos propensa a la adhesión de contaminantes. Además, la reducción del tensioactivo libre en la película limita la formación de “snail trails” en condiciones de humedad o bajas temperaturas, manteniendo una exudación inferior a 1 g/m<sup>2</sup>.

En pruebas comparativas frente a dispersiones comerciales de referencia, Tech DPR mostró valores  $\Delta E$  de 15,4 en capa fina y 12,0 en capa gruesa\*, frente a desviaciones superiores a 35- 45  $\Delta E^*$  en productos convencionales. Los ensayos de durabilidad confirmaron su resistencia a álcalis, eflorescencias, lluvia temprana y amarilleamiento, así como su capacidad de puentear fisuras de hasta 100  $\mu\text{m}$  según la norma EN 1062-7.

Con una MFFT de 5 °C, un contenido sólido del 50% y un VOC inferior a 0,2 g/L, Tech DPR se posiciona como una dispersión acrílica pura de bajo impacto ambiental, exenta de APEO, adecuada para formulaciones de alto PVC. Su combinación de baja pegajosidad, alta flexibilidad y estabilidad superficial proporciona una solución eficaz para recubrimientos exteriores duraderos, sostenibles y con una estética prolongada en el tiempo.

## **Idoia Etxebarria**

Idoia Etxebarria, de Tecnalía, centró su conferencia en los biorecubrimientos ignífugos basados en lignina para la protección de la madera.

Etxebarria explicó que la lignina, el polímero aromático más abundante de origen natural, posee una estructura tridimensional rica en grupos fenólicos que le confieren estabilidad térmica y capacidad para formar carbón residual durante la combustión. El proyecto LIGNICOAT, en el que participa Tecnalía junto a un consorcio europeo, investiga dos vías de aplicación: como aditivo en matrices poliméricas (PLA, PBS, PA, ABS) y como polioli activo en sistemas de poliuretano 2K. En ambos casos, la lignina actúa como bioretardante, reduciendo la cantidad de aditivos fósforo-nitrógeno necesarios para lograr la clasificación Euroclase B en madera.

Los ensayos mostraron que las formulaciones con 30- 40% de lignina mejoran el comportamiento frente al fuego incluso sin aditivos adicionales, y que la combinación con polifosfato de amonio (APP) permite alcanzar clasificaciones Bfl-s1 en suelos y B-s1, d0 en paredes y techos, manteniendo el aspecto natural del soporte. Además, los biorecubrimientos desarrollados alcanzan un contenido biobasado superior al 35%, contribuyendo a una menor huella de carbono del producto final.

La ponente destacó también el contexto de mercado: los recubrimientos biobasados, valorados en 13.500 millones de dólares en 2024, se prevé que superen los 30.000 millones en 2034, impulsados por las políticas ambientales y la demanda de materiales sostenibles. Tecnalía, como socio del proyecto LIGNICOAT, lidera la investigación aplicada en España para trasladar estos avances al sector industrial, reforzando la transición hacia recubrimientos de origen renovable, de alto desempeño y con propiedades ignífugas certificadas.

## **Sarai Pradas**

Sarai Pradas, investigadora de Aimplas, habló sobre recubrimientos anti-hielo y de deshielo diseñados para mejorar la seguridad y la eficiencia en sectores estratégicos como la aviación y la energía eólica. Aimplas, con más de 35 años de experiencia en innovación en plásticos y recubrimientos funcionales, trabaja en soluciones ligeras, sostenibles y de bajo consumo energético que permitan afrontar condiciones extremas de temperatura, erosión y congelación.

Pradas explicó que la formación de hielo continúa siendo uno de los principales retos tecnológicos en entornos de alta exigencia, debido a su impacto en la aerodinámica, la estabilidad estructural y la eficiencia energética. Para hacer frente a este problema, Aimplas desarrolla recubrimientos basados en dos enfoques complementarios. Por un lado, las soluciones pasivas buscan retrasar la formación de hielo mediante la modificación de la superficie para reducir la adhesión del agua. Estas incluyen superficies superhidrofóbicas, polímeros de baja energía superficial y micro o nanoestructurados que dificultan la nucleación del hielo. En este ámbito, proyectos como RECAN y HELADA han logrado recubrimientos ultra hidrofóbicos y altamente resistentes a la abrasión.

Por otro lado, las soluciones activas se orientan a eliminar el hielo una vez formado, utilizando recubrimientos calefactables por efecto Joule, sistemas piezoeléctricos o recubrimientos fototérmicos capaces de transformar la radiación solar en calor. El proyecto COAT-IPS, por ejemplo, desarrolla un recubrimiento calefactable de aplicación aeronáutica. Aimplas trabaja asimismo en

sistemas híbridos que combinan ambas estrategias, logrando un equilibrio entre eficiencia energética, durabilidad y rendimiento.

Estas tecnologías aportan beneficios directos en la seguridad y la eficiencia operativa. En aviación, evitan alteraciones aerodinámicas y pérdidas de sustentación, mientras que en energía eólica reducen la formación de hielo en palas, que puede causar pérdidas anuales de producción eléctrica de hasta un 20%. En proyectos como AEROEXTREME y EOLO+, el centro tecnológico desarrolla materiales avanzados y soluciones termodinámicas para mitigar la erosión y mejorar el comportamiento en condiciones extremas. La línea de trabajo de Aimplas consolida su posición como referente en la creación de recubrimientos inteligentes adaptados a climas severos, concebidos para una industria más segura, eficiente y sostenible.

## **Anna García**

Anna García, de Chemipol, presentó los conservantes de nueva generación, como los sistemas Biopol BI y Biopol BT8060, los cuales combinan innovación química con sostenibilidad. Biopol BI se basa en una mezcla de BIT + IPBC + booster, mientras que Biopol BT8060 representa una evolución hacia sistemas libres de biocidas tradicionales, basados exclusivamente en cócteles de boosters que refuerzan los preservantes residuales de las materias primas. Ambos productos son libres de COV, presentan bajo impacto toxicológico y están diseñados para cumplir con los requisitos de certificación Ecolabel.

Los ensayos de laboratorio confirmaron la eficacia de los dos sistemas. En pruebas de Concentración Mínima Inhibitoria (CMI), Biopol BI mostró una inhibición significativa del crecimiento de *S. aureus* y *E. coli* a concentraciones de solo 0,125%, mientras que Biopol BT8060 requirió un 0,5% para lograr el mismo efecto. En el Challenge Test, ambos productos mantuvieron la ausencia total de crecimiento microbiano durante seis ciclos consecutivos, frente al control que mostró contaminación masiva tras el primer ciclo.

La ponencia destacó que la estrategia de Chemipol se orienta a minimizar el uso de biocidas de alta preocupación mediante la aplicación de tecnologías booster que potencian la acción antimicrobiana y reducen la carga química global de las formulaciones. Estas soluciones de nueva generación permiten preservar la eficacia y estabilidad del producto final sin comprometer la seguridad ambiental ni la conformidad normativa, posicionando a Biopol BI y Biopol BT8060 como referentes en la transición hacia sistemas de conservación más sostenibles y preparados para el futuro regulatorio europeo.

## **Situación del sector**

El último en intervenir en el 31º Congreso Técnicos de Asefapi fue Francisco Perelló, presidente de la asociación, quien presentó un análisis exhaustivo sobre la situación actual del sector de fabricación y venta de pinturas y tintas de imprimir en España, destacando las tendencias del mercado, la evolución del comercio exterior y los principales retos que afrontan las empresas del sector.

Perelló señaló que en 2024 el mercado español de pinturas y tintas alcanzó un valor estimado de 2.023 millones de euros, un 0,7% más que en 2023, con un volumen de 473.562 toneladas y un

incremento del 1,1%. El crecimiento se concentra en las pinturas para decoración y construcción (+1,0% en valor y +1,1% en volumen), impulsadas por las formulaciones al agua, que aumentan un 3%, mientras que las pinturas al disolvente continúan en descenso (-4,3% en valor y -10,6% en volumen). En el ámbito industrial, destacan los subsectores automoción (+4,0%) y marina (+2,5%), frente al retroceso del segmento de madera (-2,4%) y coil coatings (-3,0%). Las tintas de imprimir, por su parte, mantienen un comportamiento mixto, con un leve descenso en valor (-0,5%) pero un aumento del 3,4% en volumen.

En comercio exterior, las exportaciones del sector han crecido un 74,7% entre 2014 y 2024, alcanzando los 1.058 millones de euros, con Portugal, Francia y Alemania como principales destinos. Las importaciones aumentaron un 24,7% en el mismo periodo, consolidando a España como un actor relevante en el mercado europeo.

En 2025, el sector español de pinturas y tintas de imprimir mantiene una evolución contenida, con un crecimiento global inferior al 1% respecto al ejercicio anterior. Esta moderación contrasta con la expansión del conjunto de la economía nacional, cuyo PIB avanza un 3,2%, lo que refleja la ralentización de la actividad industrial y de la demanda interna. El volumen de ventas se mantiene estable en torno a las 470.000 toneladas, mientras que el valor total del mercado apenas supera los 2.020 millones de euros, prolongando la tendencia de estancamiento observada desde 2023. La utilización de la capacidad productiva de la industria química europea, a la que pertenece el sector, cae a su nivel más bajo en quince años, afectando directamente a la competitividad y al margen operativo de los fabricantes españoles.

Pese a este contexto, algunos indicadores de 2025 apuntan hacia una recuperación parcial de la demanda en sectores estratégicos. La construcción registra un aumento de los pedidos del 20%, las licitaciones públicas crecen un 7,4%, y la matriculación de vehículos sube un 17,2%, impulsando el consumo de recubrimientos decorativos e industriales. En cambio, la producción de vehículos desciende un 6,9%, lo que mantiene la presión sobre los fabricantes de pinturas para automoción.

Perelló cerró su intervención anunciando la celebración del próximo Congreso Técnico de Asefapi en 2027, con el propósito de seguir impulsando la innovación y la sostenibilidad en la industria española de pinturas y tintas de imprimir.

**EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS**

## All4Zero selecciona 10 soluciones tecnológicas para acelerar la descarbonización y circularidad en la industria - Metalmecánica

- All4Zero, el hub de innovación tecnológica industrial fundado por ArcelorMittal, Holcim, Iberia y Repsol... - Actualidad



Imagen de los participantes en la presentación. La primera desde la izquiada es la directora de All4Zero, Paula Sanz, de Repsol...

<https://www.interempresas.net/Construccion/615540-All4Zero-selecciona-10-soluciones-tecnologicas-acelerar-d...>

Lunes, 01 diciembre 2025

### Metalmecánica ACTUALIDAD

En cuatro áreas: cadena de valor del CO2; reutilización del agua en procesos industriales; reciclaje y valorización del poliuretano, y valorización de lodos

Redacción Interempresas26/11/2025

All4Zero, el *hub* de innovación tecnológica industrial fundado por ArcelorMittal, Holcim, Iberia y Repsol, ha presentado “las 10 soluciones tecnológicas que ha seleccionado para contribuir a la reducción de emisiones y al impulso de una economía circular”, impulsando la transición hacia una industria descarbonizada y sostenible. Esta iniciativa, dirigida a startups y centros tecnológicos de España, Reino Unido, Alemania y Canadá, permitirá validar las soluciones en laboratorios e instalaciones industriales de los socios del *hub*, con el objetivo de acelerar la implementación de tecnologías de captura y transporte de CO2, reutilización de aguas industriales, reciclaje químico de poliuretano y valorización energética de lodos. La selección se realizó entre más de 160 propuestas y refuerza el compromiso de All4Zero con la industria descarbonizada, contribuyendo al objetivo de cero emisiones netas en 2050 mediante la innovación colaborativa y la aplicación real de tecnologías disruptivas.

## Innovación abierta y colaboración multisectorial

En esta segunda convocatoria, la identificación de retos tecnológicos no solo ha sido liderada por los socios fundadores, sino también por socios Beta como Enagás, Sacyr, Ilunion, Urbaser y Terresis, quienes definieron los cuatro retos en los que el *hub* se enfocará en los próximos meses. Este enfoque demuestra que “en All4Zero los retos son compartidos y todos los socios participan activamente en la propuesta de retos y en la valoración de las soluciones propuestas”. Así, las soluciones elegidas se distribuyen en cuatro áreas estratégicas: cadena de valor del CO<sub>2</sub>, reutilización del agua en procesos industriales, reciclaje y valorización del poliuretano y valorización de lodos.

Tras los retos lanzados en 2024, el *hub* ya ha puesto en marcha cinco pruebas de concepto que abarcan tecnologías clave: transformación de CO<sub>2</sub>, regeneración y desalinización de aguas industriales, optimización de residuos mediante inteligencia artificial y producción de hidrógeno renovable, validando los desarrollos en entornos industriales reales.

Imagen de los participantes en la presentación. La primera desde la izquierda es la directora de All4Zero, Paula Sanz, de Repsol.

## Proyección internacional y enfoque disruptivo

Las tecnologías seleccionadas destacan por su carácter disruptivo y por su potencial para generar una transformación real en la industria. Siete de las 10 soluciones provienen de España, específicamente de la Comunidad Valenciana, Aragón, Comunidad de Madrid y Navarra, mientras que el resto proceden de Reino Unido, Alemania y Canadá. Como señala Paula Sanz, directora de All4Zero, “All4Zero demuestra que cuando empresas líderes de distintos sectores se unen con startups y centros de investigación, el resultado son soluciones reales con potencial transformador. Somos el punto de encuentro entre quienes tienen el reto y quienes pueden resolverlo, y esa colaboración es nuestra mayor fuerza para avanzar hacia una industria más sostenible”.

Los especialistas del *hub* han evaluado las propuestas mediante sesiones conjuntas que combinan conocimiento científico, experiencia industrial y perspectivas complementarias, lo que permite seleccionar soluciones con alto potencial y avanzar hacia pruebas de concepto orientadas a la descarbonización.

## Reto 1: Cadena de valor del CO<sub>2</sub>

Para este reto, se valoraron tecnologías que desarrollan materiales y sistemas de medición para mejorar la eficiencia y seguridad del transporte y almacenamiento del CO<sub>2</sub> capturado, así como garantizar su calidad para usos posteriores. Las soluciones seleccionadas son:

Aimplas (Valencia): Solución que combina recubrimiento interno anticorrosión, acople externo reutilizable con cartuchos filtrantes y sensores colorimétricos para infraestructuras de transporte de CO<sub>2</sub>.

Aitex (Alicante): Tecnología basada en la obtención de cintas de poliuretano reciclado mediante extrusión de residuos de poliuretano rígido, aumentando la sostenibilidad y valorización de

materiales compuestos.

Tecnalia (Madrid): Herramienta de selección de materiales anticorrosión y detección de fugas en redes de CO<sub>2</sub>, abordando los desafíos críticos del transporte y almacenamiento de este gas.

## **Reto 2: Reutilización del agua en procesos industriales**

Las soluciones seleccionadas para la reutilización de aguas pluviales y regeneradas en procesos industriales, asegurando su calidad según el uso, son:

Arvia (Cheshire, Reino Unido): Oxidación electroquímica para tratamiento in-situ de compuestos orgánicos recalcitrantes en aguas residuales, cumpliendo regulaciones de vertido y objetivos de reducción de consumo de agua.

Tecnalia (Madrid): Tecnología de Desionización Capacitiva (CDI), electroquímica, sostenible e innovadora, especializada en eliminación de iones disueltos en aguas residuales.

## **Reto 3: Reciclaje y valorización del poliuretano**

Para reciclar o valorizar residuos industriales con contenido en poliuretano, las soluciones seleccionadas son:

CIRCE (Zaragoza): Reciclaje termoquímico avanzado de poliuretano rígido para recuperar compuestos reintroducibles en la producción de espumas, logrando circularidad.

ITENE (Valencia): Eliminación de impurezas y despolimerización de poliuretano para obtener nuevo material o producto de valor añadido.

Tras su primera convocatoria de 2024, All4Zero mantiene cinco PoC activas: captura y mineralización de CO<sub>2</sub>, producción de hidrógeno renovable, reutilización de aguas residuales y optimización de la gestión de residuos industriales.

## **Reto 4: Valorización de lodos**

Se seleccionaron tecnologías que aceleran la transformación de lodos en combustibles renovables para hornos industriales:

Terranova Energy (Alemania): Hidrocarbón estable, estéril, libre de patógenos y con poder calorífico compatible al lignito, sustituto renovable al carbón fósil sin emisiones de CO<sub>2</sub>.

IQ Energy (Canadá): Tecnología térmica modular y escalable para procesar lodos de depuradora, reduciendo costes de eliminación y destruyendo contaminantes emergentes como microplásticos.

Cener (Navarra): Licuefacción Hidrotérmica en régimen continuo para transformar lodos en biocrudo renovable compatible con hornos industriales.

## **Validación y pruebas de concepto**

All4Zero impulsará estas tecnologías mediante pruebas de concepto (PoC) en laboratorios e instalaciones industriales de los socios del *hub*, con el apoyo de expertos tecnólogos y científicos, asegurando su escalado y aplicación industrial. Esta estrategia reafirma el compromiso del *hub* con la descarbonización, la innovación y la colaboración global para alcanzar las cero emisiones netas en 2050.

## **Proyectos en marcha**

Tras su primera convocatoria de 2024, All4Zero mantiene cinco PoC activas: captura y mineralización de CO<sub>2</sub>, producción de hidrógeno renovable, reutilización de aguas residuales y optimización de la gestión de residuos industriales. Destacan colaboraciones con SBS para transformación de CO<sub>2</sub> en productos de valor añadido, CIRCE mediante IA e imagen hiperespectral para valorización de residuos, Teqma para regeneración de agua en instalaciones de Iberia, Eurecat en desalinización avanzada y Power to Hydrogen (P2H<sub>2</sub>) en electrólisis más eficiente. Estos proyectos reflejan el compromiso del *hub* con el escalado de soluciones tecnológicas disruptivas, promoviendo la cooperación entre startups, centros de investigación y universidades a nivel internacional.

EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS

## PFAS: una amenaza ambiental que requiere acción transnacional en España, Portugal y Francia

- El proyecto ALERT-PFAS promueve una respuesta coordinada entre ciencia, administración e industria con la organización del evento “De la ciencia a la acción: hacia una respuesta transnacional común frente a los PFAS”.



**Interreg Sudoe** Co-funded by the European Union

**ALERT-PFAS**

**DE LA CIENCIA A LA ACCIÓN:**  
HACIA UNA RESPUESTA  
TRANSNACIONAL  
COMÚN FRENTE A LOS PFAS

Auditorio FEUGA  
(Santiago de Compostela)

9h-14:30h / 4 de diciembre de 2025

<https://www.industriaquimica.es/noticias/20251202/pfas-una-amenaza-ambiental-que-requiere-accion-transnaci...>

Martes, 02 diciembre 2025

2 de diciembre, 2025 Medioambiente

El proyecto **ALERT-PFAS** promueve una respuesta coordinada entre **ciencia**, administración e industria con la organización del evento “*De la ciencia a la acción: hacia una respuesta transnacional común frente a los PFAS*”.

La jornada presentará el nuevo **Plan Estratégico Transnacional para prevenir la contaminación por PFAS** y abordará los nuevos **desafíos ambientales** que afronta Europa.

**FEUGA**, Fundación Empresa-Universidad Gallega, acogerá este jueves el evento “*De la ciencia a la acción: hacia una respuesta transnacional común frente a los PFAS*”, una jornada organizada en el marco del proyecto **ALERT-PFAS**, del programa Interreg SUDOE, destinada a fortalecer la **colaboración** entre administraciones, comunidad científica, empresas y sociedad civil para hacer frente al impacto creciente de estas sustancias químicas persistentes. El encuentro presenta los avances del proyecto y marca un paso decisivo hacia **políticas coordinadas** en Portugal, España y Francia.

La inauguración contará con la participación de la directora del programa Interreg **SUDOE**, Isabelle Roger, y del consorcio **ALERT-PFAS**. Durante la jornada se pondrá de manifiesto la urgencia de una acción **coordinada** ante un riesgo ambiental y sanitario que afecta a territorios forestales, zonas

industriales y recursos **hídricos** críticos. El acto abrirá un espacio de diálogo orientado a integrar la evidencia científica en la toma de **decisiones públicas** .

## Los PFAS y su efecto contaminante en el medioambiente

Los PFAS (sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas) constituyen una amplia familia de **compuestos sintéticos conocidos como “químicos eternos”**. Estas sustancias han sido utilizadas durante décadas por su **resistencia térmica y química**. Esa misma estabilidad, sin embargo, los convierte en contaminantes persistentes capaces de permanecer durante años en el agua, el **suelo** y los ecosistemas.

El problema adquiere nueva dimensión con el aumento de incendios en **áreas urbano- forestales** , donde la combustión de materiales tratados con PFAS puede liberarlos al **medio** y facilitar su transporte hacia el medio natural. El cambio climático intensifica esta tendencia, especialmente en el sur de Europa, comprometiendo la seguridad **hídrica** y la resiliencia de regiones vulnerables. En este contexto, disponer de herramientas sólidas de evaluación y **prevención** se vuelve imprescindible para la planificación territorial.

## Presentación de la Estrategia contra los PFAS

La jornada de FEUGA ofrece una respuesta conjunta a este **desafío** . El programa reúne a especialistas, con presencia de universidades, centros tecnológicos y **administraciones públicas** del espacio SUDOE. El enfoque **Q-helix** del proyecto fomenta una cooperación en la que academia, empresas, ciudadanía y gobiernos comparten visión y capacidades para anticipar riesgos y definir estrategias de control más eficaces.

Entre los principales contenidos destacan dos resultados clave del proyecto **ALERT-PFAS** . En primer lugar, la presentación del Plan Estratégico Transnacional para la Prevención de la Contaminación por **PFAS** , un informe orientado a apoyar a gobiernos regionales y locales en la identificación temprana de fuentes de contaminación, la coordinación de respuestas y la reducción de impactos **ambientales** .

En segundo lugar, se dará a conocer la **Herramienta de Gestión del Riesgo de PFAS**, una plataforma que facilita la identificación, evaluación y priorización de riesgos en zonas urbano-forestales, áreas **industriales** y masas de agua sensibles.

Durante el encuentro se presentará una sesión temática, orientada a mejorar la detección temprana en el sector **forestal** , implicaciones regulatorias del reglamento europeo, las nuevas obligaciones para administraciones **locales** y las oportunidades para reforzar la vigilancia ambiental. También, se abrirá debate en una mesa específica sobre industria y producción sostenible. Además, se habilitará un espacio de **networking** para impulsar sinergias entre proyectos, empresas tecnológicas y autoridades gestoras de **emergencias** y recursos hídricos.

El evento está organizado por **FEUGA** y el consorcio del proyecto ALERT-PFAS. La jornada tendrá lugar el **4** de diciembre, de 09:30 a 14:30 en la sede de FEUGA, Rúa de Lope Gómez de **Marzoa** , s/n, Santiago de Compostela. La entrada es gratuita con inscripción **previa** .

Si te ha parecido interesante, puedes **suscribirte a nuestros newsletters**

**Sigue el canal de Industria Química en WhatsApp , donde encontrarás toda la actualidad del sector químico y energético en un solo espacio: la actualidad del día y los artículos y reportajes técnicos más detallados e interesantes.**

Tags:

## El IX Med Hub Day consolida el puerto de Tarragona como plataforma clave para la descarbonización y los nuevos flujos energéticos en el Mediterráneo - Química

- La novena edición del Med Hub Day, celebrada en el Tinglado 1 del Moll de Costa los días 13 y 14 de noviembre, profundizó en las estrategias globales y locales vinculadas al hidrógeno, el amoníaco y la captura y almacenamiento de carbono (CCUS)... - Actualidad



Imagen

<https://www.interempresas.net/Quimica/615069-IX-Med-Hub-Day-consolida-puerto-Tarragona-plataforma-clav...>

Lunes, 01 diciembre 2025

Las jornadas contaron con la presencia de operadores de terminales de almacenamiento, puertos, consignatarios, transitarios, analistas de mercado y empresas químicas y petroquímicas

## El IX Med Hub Day consolida el puerto de Tarragona como plataforma clave para la descarbonización y los nuevos flujos energéticos en el Mediterráneo

Redacción Interempresas24/11/2025313

La novena edición del Med Hub Day, celebrada en el Tinglado 1 del Moll de Costa los días 13 y 14 de noviembre, profundizó en las estrategias globales y locales vinculadas al hidrógeno, el amoníaco y la captura y almacenamiento de carbono (CCUS). El evento, organizado por el puerto de Tarragona en colaboración con el clúster ChemMed, concluyó con una elevada participación de operadores de terminales de almacenamiento, puertos, consignatarios, transitarios, analistas de mercado y empresas químicas y petroquímicas, consolidando el Mediterráneo como plataforma logística de referencia para los productos químicos y petroquímicos.

El eje principal del IX Med Hub Day giró en torno a los retos de la transición energética y la necesidad de adaptar las infraestructuras portuarias y logísticas a los nuevos combustibles y flujos energéticos.

El evento comenzó el jueves 13 de noviembre con una visita a las instalaciones de Vopak Terquimsa en el puerto de Tarragona. Posteriormente, en el Tinglado 1 del Moll de Costa, el presidente de la Autoridad Portuaria de Tarragona, Santiago J. Castellà, dio la bienvenida institucional.

En su intervención, Castellà destacó la posición estratégica del puerto de Tarragona, reforzada por la capacidad inversora de la industria, la existencia de talento especializado y el conocimiento acumulado en el territorio. Subrayó que la combinación entre la ubicación del puerto y el potencial industrial de su hinterland permite consolidar la infraestructura portuaria como un referente mediterráneo en los nuevos flujos energéticos de la transición verde.

## **Nuevas energías e infraestructuras**

La directora comercial del puerto de Tarragona, Genoveva Climent, impartió la ponencia inaugural 'Becoming a new energies hub: challenges & opportunities'. Destacó la fortaleza del tráfico actual de líquidos —3,5 millones de toneladas de productos químicos y 750.000 toneladas en operaciones tipo hub en 2024— y centró la atención en los retos logísticos y de infraestructura necesarios para hacer realidad los proyectos emergentes, especialmente las nuevas conexiones de tuberías vinculadas al H2Med y al transporte de CO<sub>2</sub> y H<sub>2</sub>.

La jornada continuó con la intervención de Montse Espín (Bureau Veritas), que analizó el marco regulador actual en sostenibilidad marítima. Destacó elementos como el ETS y el FuelEU Maritime, así como la incertidumbre generada por el aplazamiento de la aprobación de nuevas regulaciones de la OMI.

A continuación, la mesa de debate 'Ports of the future TALK: challenges for new energies flows' contó con la participación de Daniel Lorenzetto (Air Products) y Miguel Antonio Peña (AeH2), moderados por Greg Emmenis. Las aportaciones se centraron en la necesidad de un marco regulador claro, con una tramitación simplificada de permisos, respaldado por definiciones sólidas de la UE sobre hidrógeno renovable y por políticas a largo plazo, así como en proyectos internacionales como Neom de Air Products. La sesión reforzó el papel del puerto de Tarragona como nodo estratégico tanto de exportación como de importación de estos nuevos productos.

## **Segunda jornada: mercado global y nuevas oportunidades**

El viernes se analizó el futuro de la petroquímica, las tendencias logísticas globales y la interacción entre industria e investigación.

Luca Raffellini, de S&P Global Commodity Insights, abrió la jornada con un análisis de la evolución del sector petroquímico europeo, marcado por la pérdida de capacidad productiva frente a Asia y Oriente Medio. No obstante, destacó que la península ibérica mantiene una posición más estable que otras regiones como el ARA o Italia.

Esta visión fue ampliada por Patrick Kulsén (Insights Global), que analizó las tendencias logísticas europeas y sus consecuencias en los puertos mediterráneos. Kulsén subrayó la fortaleza del puerto de Tarragona por su tejido industrial y los recientes anuncios de inversión.

La conexión entre la academia y la industria se materializó con la ponencia de Fèlix Llovell, director de la Cátedra de Transición Energética URV-Fundación Repsol, que presentó los proyectos de investigación en CCUS e hidrógeno de la URV. Llovell analizó los métodos de captación, transporte y almacenamiento de CO<sub>2</sub> y su potencial para la producción de combustibles sintéticos.

A continuación, José Ramón Freire, director general de la Asociación Española del Amoníaco Renovable (AEAR), expuso las oportunidades de crecimiento del sector del amoníaco renovable en España entre 2025 y 2030, destacando el papel que puede desempeñar el puerto de Tarragona gracias a su experiencia y capacidad técnica.

## **El CCUS como eje de descarbonización: proyecto TarraCO<sub>2</sub>**

El panel industrial 'The industry Panel - CCUS: is it the first decarbonization path in Tarragona?' fue uno de los momentos más destacados del evento. Moderados por Greg Emmenis, participaron representantes de Dow Chemical (Fran Sánchez), Enagás (Fernando Impuesto) y Repsol (Francisco Pángaro).

El debate centró la atención en el proyecto TarraCO<sub>2</sub>, liderado por Repsol con la participación de Dow, que contempla la captura del CO<sub>2</sub> en las instalaciones industriales, su transporte y almacenamiento. El puerto de Tarragona trabaja para convertirse en el nodo logístico marítimo esencial del proyecto, en línea con estudios internacionales que sitúan Tarragona como un potencial hub mediterráneo para los flujos de CO<sub>2</sub> capturado.

La jornada concluyó con la ponencia de Lourdes Vega, directora del R&I Center on CO<sub>2</sub> de la Khalifa University, que presentó proyectos de producción de moléculas renovables en Emiratos Árabes Unidos, Arabia Saudí y Omán. Vega destacó que cerca del 80% de la demanda de estas nuevas moléculas se dirigirá a Europa, Japón y Corea del Sur, lo que abre oportunidades significativas para los puertos mediterráneos y, de forma destacada, para el puerto de Tarragona.

## **Una cita clave para el sector**

La vocación del Med Hub Day es convertirse en el espacio donde se impulsa el debate y el intercambio de experiencias alrededor de las ventajas competitivas y las nuevas oportunidades que ofrece el Mediterráneo como gran nodo logístico para el tráfico de productos químicos y petroquímicos.

Durante dos jornadas, operadores de terminales de almacenamiento, puertos, consignatarios, transitarios, analistas de mercado y compañías del sector químico y petroquímico se reúnen para compartir ideas y presentar novedades, con especial énfasis en la evolución de los nuevos combustibles y vectores energéticos.

Desde su nacimiento en 2017, el Med Hub Day ha registrado un crecimiento continuo de asistentes, lo que le ha permitido consolidarse y madurar hasta situarse entre los encuentros más destacados

del sector.

## **El puerto de Tarragona, referente mediterráneo en graneles líquidos**

El puerto de Tarragona se ha configurado como un hub mediterráneo de primer nivel para el almacenamiento y la distribución de productos líquidos, apoyando a la industria del entorno mediante instalaciones e infraestructuras avanzadas que garantizan un servicio de almacenamiento altamente competitivo.

El Camp de Tarragona se considera uno de los principales centros logísticos de producción, almacenamiento y distribución de productos petroquímicos del sur de Europa. Su ubicación estratégica y el desarrollo de infraestructuras especializadas permiten responder a cualquier requerimiento logístico, asegurando una distribución eficiente de todo tipo de productos petroquímicos por vía marítima, ferroviaria, por carretera o a través de tuberías.

El tejido de empresas químicas y petroquímicas de Tarragona alcanza una producción anual de 20 millones de toneladas, cifra que representa el 50% de la producción de Cataluña y el 25% del total del estado.

## “Nuestro objetivo prioritario es acercar la química a la sociedad” - Química

● - Actualidad



Imagen

<https://www.interempresas.net/Quimica/614842-Nuestro-objetivo-prioritario-es-acercar-la-quimica-a-la-socieda...>

Mar Cañas

Lunes, 01 diciembre 2025

VideoEntrevista a Carlos Negro, presidente del Foro Química y Sociedad

## “Nuestro objetivo prioritario es acercar la química a la sociedad”

Mar Cañas

Directora de Área Tecnología y Medio Ambiente · Interempresas Media

20/11/2025

El presidente del Foro Química y Sociedad reflexiona en esta entrevista sobre la importancia de que la sociedad conozca y entienda mejor el papel que desempeña la industria química en nuestra vida diaria, en la innovación que se lleva a cabo, en el cuidado del planeta, y en el propio desarrollo industria.

Carlos Negro explica como en Expoquimia 2026 se van a dar conocer las grandes líneas de avance del sector. En la actualidad la industria química está centrada en reforzar su resiliencia en Europa, en liderar mercados, impulsar la innovación y garantizar un suministro energético.

Desde el Foro su empeño es siempre explicar el valor del sector, tanto por su capacidad de creación de empleo de calidad, como por servir de motor para el resto de las industrias.

EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Equiplast, Expoquimia Fira de Barcelona Solicitar información Ver stand virtual Foro Química y Sociedad Solicitar información Ver stand virtual

## El reciclaje plástico, a examen: industria, retos y compromiso en la cadena de valor - Reciclaje y gestión de residuos

- La sostenibilidad del plástico y su integración real en un modelo de economía circular centraron el debate de la mesa redonda organizada por Plásticos Universales/Interempresas Media y patrocinada por Equiplast y Fira de Barcelona el pasado 2 de... - Actualidad



Xavier Pascual, director de Equiplast...

<https://www.interempresas.net/Plastico/602564-El-reciclaje-plastico-a-examen-industria-retos-y-compromiso-en...>

Nerea Gorriti

Lunes, 01 diciembre 2025

Representantes de toda la cadena industrial analizan los avances, desafíos y soluciones necesarias para acelerar la circularidad de los plásticos

## El reciclaje plástico, a examen: industria, retos y compromiso en la cadena de valor

Nerea Gorriti

Periodista especializada · Interempresas Media

16/07/2025 2653

La sostenibilidad del plástico y su integración real en un modelo de economía circular centraron el debate de la mesa redonda organizada por Plásticos Universales/Interempresas Media y patrocinada por Equiplast y Fira de Barcelona el pasado 2 de julio en Barcelona. Una cita clave en la que participaron actores estratégicos de la cadena de valor: recicladores, transformadores, fabricantes y distribuidores de materias primas, proveedores de equipamiento y asociaciones sectoriales. El encuentro, enmarcado en los preparativos del próximo salón Equiplast 2026, evidenció que el reciclaje de plásticos exige una transformación estructural en la que todos los eslabones del sistema cooperen bajo principios de transparencia, innovación y corresponsabilidad.

Los participantes en el debate fueron Alicia Martín, directora general de Plastics Europe Iberia; Óscar Hernández, director general de Anarpla; Natalia Campos, CEO de Enplast; Judit Jansana, gerente de Tomra Sorting; Javier Pérez Puig, director de operaciones y socio de Wursi; Xabier Ribera, responsable de Sostenibilidad y Comunicación en BASF España; Diego Valverde, director técnico de Luiso y Adrián Sánchez, country manager de Ultrapolymers. La mesa redonda estuvo conducida por Ibon Linacisoro, director del área industrial de Interempresas y de la revista Plásticos Universales.

Tras un primer saludo de Xavier Pascual, director de Equiplast, el debate giró en torno a una premisa fundamental: el reciclaje de plásticos requiere un enfoque sistémico, donde cada eslabón de la cadena aporte soluciones técnicas, económicas y de diseño que permitan avanzar hacia la circularidad real. La mesa redonda puso de manifiesto que la sostenibilidad del plástico solo es viable si se consideran todos los componentes del sistema: ecodiseño, separación eficiente, tecnología avanzada, modelos económicos sostenibles y colaboración sectorial.

Xavier Pascual, director de Equiplast, dio la bienvenida al debate sobre el futuro del reciclaje de plásticos en el marco del próximo salón Equiplast 2026.

## **Visión europea: diversidad de soluciones para un reto complejo**

Alicia Martín (Plastics Europe Iberia) abrió el debate con una visión a largo plazo: “Nos hemos marcado como objetivo que, en 2050, el 65% de los plásticos utilizados en Europa sean circulares. Pero para llegar ahí no existe una única vía. Debemos combinar reciclado mecánico, reciclado químico, materias primas de origen biológico sostenible y tecnologías emergentes como la captura de carbono”. La directora general defendió que los datos y los análisis de ciclo de vida deben guiar el relato: “Es esencial reforzar el diálogo social con estudios rigurosos y compromisos verificables”.

Además, alertó del riesgo de deslocalización si no se establecen normas claras y homogéneas en Europa: “Necesitamos instrumentos legales sólidos que garanticen una competencia justa. Si no se protege a quienes cumplen con las reglas, se fomenta una carrera hacia abajo”.

Alicia Martín, directora general de Plastics Europe Iberia, defendió una visión europea integral para alcanzar un 65% de circularidad en plásticos en 2050.

## **BASF e Inditex: monomateriales reciclables y hibridación tecnológica**

Desde la industria química, Xabier Ribera (BASF) compartió el caso de colaboración con Inditex, donde el ecodiseño permite convertir fibras vírgenes de poliamida en prendas monomateriales reciclables: “Estas prendas están diseñadas desde el inicio para su reciclado mecánico, lo que representa un salto cualitativo”. Ribera enfatizó que los desafíos técnicos, económicos y medioambientales exigen una hibridación tecnológica: “Balance de masas, materiales renovables, reciclaje químico... no hay una solución única. Solo la coexistencia de enfoques puede construir un sistema verdaderamente sostenible”.

Los asistentes (presenciales y online) representaron a toda la cadena de valor de la circularidad del plástico.

Xabier Ribera (BASF) presentó el caso de colaboración con Inditex para desarrollar prendas monomateriales reciclables a través del ecodiseño.

## **El transformador: entre la presión del cliente y los límites técnicos**

Natalia Campos (Enplast) ofreció la visión del transformador, atrapado entre exigencias crecientes y restricciones estructurales: “Estamos en el centro de la cadena. Por un lado, dependemos del proveedor de materia prima, y por otro, del cliente final, que cada vez demanda más ecodiseño, reciclabilidad y monomateriales. Pero muchas veces no acepta los costes asociados”. Campos fue contundente: “Ser sostenibles implica aceptar ciertas concesiones. El material reciclado no siempre tiene la misma textura o color que el virgen. Hay que asumirlo”. A pesar de estas dificultades, destacó un cambio de tendencia: “La presión es real. En 2024 ya lo notamos, y en 2025, sobre todo en sectores como automoción, trabajamos con productos que incorporan entre un 30% y un 50% de material reciclado”.

Natalia Campos (Enplast) explicó los desafíos del transformador, presionado entre exigencias del cliente y límites técnicos del reciclaje.

## **Trazabilidad y calidad en el reciclado preconsumo**

Javier Pérez Puig (Wursi) ofreció una mirada operativa del reciclaje desde dentro de las plantas: “¿El cuello de botella? Casi todo lo es: recogida, separación, calidad...”. Sin embargo, subrayó el valor del reciclado preconsumo, que a menudo pasa desapercibido: “Es más trazable, tiene menos contaminantes y permite cumplir con normativas exigentes. Es una oportunidad que aún no se aprovecha del todo”.

Javier Pérez Puig (Wursi) destacó la importancia del reciclado preconsumo por su trazabilidad y menor carga contaminante.

Diego García (Amut) recordó que se necesita un marco de mercado estable.

## **Anarpla: escasez de material reciclable y necesidad de rediseñar el sistema**

Óscar Hernández (Anarpla) fue claro: “Falta materia prima para reciclar. No es solo una cuestión técnica, sino sistémica. Hay que rediseñar los productos para que sean reciclables, mejorar la recogida —especialmente de residuos textiles— y apostar por la clasificación automatizada”. También pidió apoyo regulatorio e inversión en modernización tecnológica: “Las plantas de reciclado mecánico están listas para crecer, pero necesitamos señales claras del mercado y acceso garantizado al material”.

Óscar Hernández (Anarpla) reclamó rediseño de productos y más inversión tecnológica para garantizar materia prima reciclable.

## **Honestidad y transparencia: claves para avanzar**

Judit Jansana (Tomra) planteó un enfoque integrador: “El reciclaje debe entenderse como un sistema conectado, donde cada decisión —desde el diseño del envase hasta la inversión en planta—

impacta en todo el ciclo. Y ese sistema solo funciona si se basa en transparencia y honestidad”. A esto añadió la necesidad de incorporar tecnologías que permitan la trazabilidad en tiempo real del material reciclado: “Ya existen, y deberían ser obligatorias para garantizar igualdad de condiciones”.

Judit Jansana (Tomra) subrayó la necesidad de transparencia y trazabilidad como pilares para un sistema de reciclaje eficiente.

## **Regulación e inversión: entre la incertidumbre y la urgencia**

Uno de los ejes centrales del debate fue la incertidumbre regulatoria, especialmente en torno al reciclado químico. Natalia Campos advirtió que esta inseguridad frena la innovación: “Hemos desarrollado envases monomateriales y reciclables, pero si las reglas cambian cada pocos años, es imposible tomar decisiones estratégicas a largo plazo”.

Óscar Hernández coincidió: “Las políticas deben ser exigentes, pero también estables. Si cada comunidad autónoma interpreta de forma distinta las directivas, se genera un caos operativo”. Ribera (BASF) añadió: “El reciclaje solo crecerá si es competitivo económicamente. El bajo precio del plástico virgen distorsiona el mercado y penaliza el reciclado”.

Alicia Martín abogó por normas armonizadas que certifiquen materiales reciclados bajo criterios comunes: “La falta de consenso en el uso del balance de masas, por ejemplo, crea una competencia desleal. Si no definimos reglas claras, los inversores huirán”.

Óscar Hernández (Anarpla) alertó sobre la competencia desleal del material reciclado importado de baja calidad y reclamó reglas justas para proteger la producción local.

## **Distribución, mercado y cultura empresarial**

Adrián Sánchez (Ultrapolymers) abordó una problemática habitual: la falta de conocimiento de los clientes finales. “Muchas veces no saben interpretar la documentación sobre contenido reciclado o exigen certificaciones poco claras, lo que favorece la competencia desleal. Necesitamos formar y concienciar también a los distribuidores y usuarios finales”.

Además, señaló que algunos clientes migran hacia materiales como vidrio o cartón por razones de imagen, sin considerar su impacto ambiental completo: “Es necesario un enfoque técnico y no solo emocional”.

Adrián Sánchez (Ultrapolymers) alertó sobre la falta de conocimiento del cliente final y la necesidad de una formación técnica adecuada.

Adrián Sánchez (Ultrapolymers) denunció la confusión generada por certificaciones poco claras y pidió mayor formación para distribuidores y usuarios finales.

## **Visión de futuro: ¿hacia un plástico totalmente circular?**

En la ronda final, el moderador planteó la pregunta clave: ¿podemos imaginar un plástico 100% circular en 2040?

Javier Pérez Puig recordó que sin diseño orientado al reciclaje no será posible cerrar el círculo. Judit Jansana insistió en el potencial del ecodiseño y la digitalización, si se integran desde el principio. Óscar Hernández reivindicó el papel del reciclador mecánico y alertó de la entrada masiva de material reciclado de baja calidad desde Asia, aceptado sin aranceles, mientras la producción local cae.

Ribera reclamó un cambio en el relato social: “El plástico no es el enemigo. El problema está en su mal uso y mala gestión. Bien empleado, es parte de la solución”. Natalia Campos pidió coherencia y apoyo institucional: “No podemos hacer la transición solos. Necesitamos un marco estable que dé confianza al sector”.

Alicia Martín concluyó: “El reciclado químico complementará el reciclado mecánico; es una tecnología con mucho potencial que para despegar necesita el reconocimiento legal y de la metodología del balance de masas”.

Judit Jansana (Tomra) y Javier Pérez Puig (Wursi) coincidieron en destacar la importancia de la trazabilidad, la calidad del reciclado y la transparencia como pilares del sistema circular.

## **Diálogo, colaboración y foros para avanzar**

El director de Plásticos Universales, Ibon Linacisoro, moderador del encuentro, destacó la sinceridad y el valor técnico del debate: “Necesitamos tender puentes reales entre diseño, producción, consumo y reciclaje. El tiempo apremia y las decisiones deben ser colectivas”.

En el comité de Equiplast, se valoró la necesidad de incluir más espacios de divulgación en ferias sectoriales: “El sector del plástico es parte del problema, pero también de la solución. Foros como este son clave para impulsar ese cambio”.

Los participantes debatieron sobre el futuro del plástico y la posibilidad de una circularidad total hacia 2040.

Adrián Sánchez cerró con un mensaje de incertidumbre real desde la comercialización: “Muchos clientes no saben hacia qué tecnología avanzar ni cómo afrontar los cambios regulatorios. La industria necesita claridad y estabilidad para seguir invirtiendo”.

Finalmente, Diego García (Amut) recordó que “la maquinaria del futuro ya se está desarrollando, pero falta garantizar que ese futuro tenga un mercado real donde operar”.

El director de Plásticos Universales, Ibon Linacisoro, modera la mesa redonda destacando la necesidad de colaboración sectorial y espacios de divulgación.

## **Conclusión: una cadena comprometida, pero no autosuficiente**

El reciclaje del plástico está avanzando, pero sigue enfrentando desafíos técnicos, normativos y económicos. La industria muestra compromiso, innovación y voluntad de colaboración, pero necesita respaldo institucional, coherencia política y una narrativa pública basada en datos. La economía

circular del plástico no será posible sin corresponsabilidad compartida entre industria, administraciones, consumidores y tecnólogos. EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Asociación Nacional Recicladores Plástico Solicitar información Ver stand virtual BASF Española, S.L. Solicitar información Ver stand virtual Equiplast, Expoquimia Fira de Barcelona Solicitar información Ver stand virtual Tomra Sorting, S.L. - División Reciclado Solicitar información Ver stand virtual



## Paso clave hacia la descarbonización: las esmalteras confirman la viabilidad técnica de fundir fritas con hidrógeno

- Anffecc presenta los resultados de tres años de trabajo del proyecto H2frit, que validan que esta alternativa energética puede sustituir al gas natural manteniendo la misma calidad y estabilidad del producto final



<https://castellonplaza.com/castellonplaza/plazaceramica/paso-clave-hacia-la-descarbonizacion-las-esmalteras-c...>

Castellón Plaza

Martes, 02 diciembre 2025

CASTELLÓ. El **clúster cerámico** da un paso clave en su proceso hacia la descarbonización. La **Asociación Nacional de Fabricantes de Fritas, Esmaltes y Colores Cerámicos (Anffecc)** ha presentado este lunes los resultados del proyecto **H2frit**, que ha analizado el uso de hidrógeno como combustible en la fusión de fritas cerámicas. El trabajo ha confirmado su viabilidad técnica y que esta alternativa mantiene la misma calidad, fundencia y estabilidad del producto final que con la energía actual de gas natural.

"Este avance supone un **hito tecnológico de referencia internacional**, que refuerza el liderazgo de la industria castellonense en innovación, sostenibilidad y desarrollo tecnológico, destacan desde Anffecc. Este proyecto ha sido subvencionado por Generalitat Valenciana y desarrollado junto a Esmalglass-Itaca, bp, Carburos Metálicos (Grupo Air Products) e ITC, este lunes se han dado a conocer los resultados finales de tres años de investigación, "que confirman que fundir fritas con hidrógeno es técnicamente viable, manteniendo la misma calidad, fundencia y estabilidad del producto final que con gas natural", según las mismas fuentes.

El acto se ha celebrado en el **Instituto de Tecnología Cerámica** y ha contado con la asistencia de **representantes de la Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo**, de la **Diputación de Castellón** y de los **partners del proyecto**, Esmalglass, bp, Carburos Metálicos (Grupo Air Products) y

el **Instituto de Tecnología Cerámica (ITC)** , entre otras entidades, además de numerosas empresas asociadas de Anffecc.

## **La implantación dependerá de infraestructuras adecuadas, marco regulatorio y precios competitivos**

El secretario general de Anffecc, **Manuel Breva** , subraya que “el proyecto H2frit demuestra que nuestro sector tiene la capacidad tecnológica y el compromiso necesarios para avanzar hacia la descarbonización. Hemos probado que es posible producir con hidrógeno, pero la posibilidad de implantación real dependerá de factores externos como la **garantía de suministro** , la **existencia de infraestructuras adecuadas** , un **marco regulatorio** y **precios competitivos** frente al gas natural”.

“La tecnología está preparada, pero para que sea viable necesitamos un **entorno estructural y una política industrial definida que permita competir en igualdad de condiciones** con otros países. La sostenibilidad solo será posible si se acompaña de una senda de descarbonización realista para la industria”, insiste.

Los partners también han manifestado su satisfacción por los resultados obtenidos. En este sentido, **Bernd Högemann, CEO del Grupo Altadia**, ha señalado: "Para nosotros, haber participado -a través de **Esmalglass-Itaca**, empresa del Grupo Altadia en un proyecto innovador y tecnológico como H2frit demuestra la capacidad que tenemos para transformar los retos del sector en soluciones conducentes a una industria responsable y respetuosa con el medio ambiente. Gracias a la colaboración con el resto de partners, hemos podido comprobar que, juntos, somos capaces de impulsar cambios reales que aportan valor no solo a la economía, sino también al medio ambiente y a la sociedad. Este es un paso que nos enorgullece y que confirma que innovación y sostenibilidad pueden ir de la mano para construir un futuro mejor"

### **Otros proyectos: una planta de electrolysis en bp**

Desde **bp** , **Juan Peñalver** afirma: “Hemos contribuido con nuestro conocimiento técnico en el uso del hidrógeno para impulsar el desarrollo de este proyecto pionero que refuerza nuestro compromiso con la descarbonización de la industria de Castellón. Esta iniciativa se suma a la construcción de nuestra planta de electrólisis 25 MW en la refinería de Castellón, un proyecto estratégico que marca un avance clave en la transición energética y la producción de hidrógeno renovable a escala industrial en la región”.

**Yolanda Reig** , directora general del Instituto de Tecnología Cerámica, ha manifestado: “Nuestro compromiso con la descarbonización y con la transferencia del conocimiento generado a las empresas y asociaciones empresariales es firme. Hemos puesto a disposición de este proyecto a personal cualificado e infraestructuras, en las que llevamos invertidos más de 3,5 millones de € en los últimos años. Por ello, consideramos un éxito demostrar la viabilidad técnica de un proyecto de tal envergadura como H2frit y seguiremos trabajando conjuntamente para que su implantación sea una realidad”.

A lo largo de sus tres anualidades (2023–2025), el proyecto ha permitido validar la **viabilidad técnica del uso de hidrógeno en procesos de alta temperatura** , generar un **conocimiento técnico transferible**

al conjunto del sector y **ser un ejemplo de colaboración público-privada, gracias a la cooperación** entre la Administración, empresas y centros tecnológicos, coordinados por una asociación empresarial.

H2frit ha tenido además una destacada proyección nacional e internacional, con participación en foros y congresos como la World Hydrogen Week 2024 (Copenhague), los Congresos Nacionales del Hidrógeno I y II (Huelva, 2024 y 2025), RENMAD Hidrógeno 2025 (Zaragoza), Why H<sub>2</sub> 2025 (Madrid), World Hydrogen & Renewables Iberia 2025 (Madrid), el New Energy Investor Summit 2025 (Suiza) o el PMH2 (Madrid), entre otros.

En 2025, H2frit ha sido reconocido con el **Premio Renmad** a la Innovación en Hidrógeno y el Premio COPE Castellón a la Innovación, distinciones que avalan su carácter pionero y su contribución a la descarbonización industrial.

Además, la patronal de esmaltees ha recordado que el proyecto H2frit forma parte de una **estrategia sectorial más amplia de descarbonización**, que incluye el desarrollo de la **Hoja de Ruta de Descarbonización del Sector**, actualmente en desarrollo, y que analiza otras **soluciones complementarias** como la **recuperación de calor**, la **captura y uso de CO<sub>2</sub>**, la **electrificación de determinados procesos** o el **uso de gases renovables** como el biometano.

"Con este enfoque global, la asociación busca ofrecer al sector un **mapa realista y viable de transición energética**, que combine innovación, sostenibilidad y competitividad", ha remarcado la organización empresarial.

# Balón de oxígeno para Bayer: la Justicia española frena reclamaciones por el anticonceptivo Essure | Vozpópuli

- Una sentencia del Tribunal Superior de Justicia del País Vasco refuerza los argumentos de defensa de la farmacéutica y los servicios de salud



Farmacéuticas Salud Sanidad pública Sanidad privada

<https://www.vozpopuli.com/legal/balon-de-oxigeno-para-bayer-la-justicia-espanola-frena-reclamaciones-por-el-...>  
Joaquín Hernández Rader

Empresas. Foco en Inmobiliario, infraestructuras, defensa y finanzas deportivas.

Martes, 02 diciembre 2025

**Bayer** ha logrado una victoria judicial relevante en España en el complejo frente que enfrenta por el anticonceptivo **Essure** al conseguir que el **Tribunal Superior de Justicia del País Vasco** (TSJPV) confirme en apelación la **negativa a indemnizar a una paciente** que atribuía al dispositivo graves secuelas de salud y una supuesta alergia al níquel. La Sala vasca concluye que **no se ha acreditado el nexa causal entre el Essure y las dolencias alegadas**, ni existió mala praxis de **Osakidetza** en la indicación, implantación o retirada del producto.

La sentencia, del 23 de octubre de 2025, profundiza el fallo dictado por el Juzgado de lo Contencioso-Administrativo nº 2 de Vitoria-Gasteiz sobre la demanda, de marzo de 2018, y **se enmarca en una tendencia creciente en la jurisdicción contencioso-administrativa**: los tribunales autonómicos están elevando el listón probatorio para reconocer responsabilidad patrimonial de los servicios de salud y de Bayer en casos relacionados con Essure. La Sala vasca ahonda en que no basta con portar el dispositivo y presentar síntomas compatibles; es preciso acreditar con "rigor científico-médico" que el daño es antijurídico, que no estaba cubierto por la información facilitada y que existe una relación causal clara con el implante o su retirada.

En este caso, la demandante atribuía al dispositivo un amplio catálogo de patologías, desde dolor pélvico crónico y alteraciones menstruales hasta problemas digestivos, musculares y caída de cabello, además de una supuesta alergia al níquel. Reclamó indemnización por responsabilidad

patrimonial a Osakidetza y responsabilidad civil a **Bayer Essure y Bayer Hispania** por producto defectuoso. El TSJPV, siguiendo los informes de la **Inspección Médica** y del perito judicial en **ginecología** , concluyó que **muchas de las patologías ya estaban presentes antes de la implantación** , que no se había acreditado alergia al níquel mediante pruebas específicas, y que los problemas de salud posteriores a la retirada del Essure no guardaban relación directa con el dispositivo.

El TSJPV esgrime en su sentencia que el fallo pionero del juzgado de primera instancia N°2 de Orihuela contra Bayer fue posteriormente revocado por la Audiencia Provincial, que dejó sin efecto la condena a la farmacéutica

El tribunal ha **descartado también un déficit informativo relevante** . La paciente había sido advertida de que Essure era un método de **esterilización definitivo e irreversible** , recibió la tarjeta de identificación del dispositivo con indicación de los metales presentes y firmó un consentimiento informado específico sobre los efectos adversos más frecuentes y la necesidad de otros métodos anticonceptivos durante los primeros meses. La Sala destaca que la información proporcionada en 2006 cumplía los estándares del momento y que las ampliaciones posteriores, desde 2013, respondían a la evolución del conocimiento científico, **sin permitir**

**reprochar retroactivamente la actuación médica** .

La sentencia refuerza en suma la línea seguida por otros tribunales superiores, al estimar también la falta de legitimación pasiva de Bayer Hispania. La filial española figuraba únicamente como distribuidor desde 2015, sin constar como fabricante, importador o proveedor directo del dispositivo implantado en 2006. El TSJPV cita expresamente precedentes del **Tribunal Superior de Justicia de Madrid** , consolidando así la protección jurídica de la filial frente a las reclamaciones de afectadas. Asimismo, la Sala subraya que la eventual responsabilidad civil de Bayer por producto defectuoso corresponde articularla ante la **jurisdicción civil** , sin que pueda derivarse mecánicamente de los procedimientos de responsabilidad patrimonial contra la Administración sanitaria.

## Frente judicial más amplio

El fallo vasco se inserta en un largo y complejo frente judicial en torno a Essure en España. El dispositivo, un muelle metálico implantado en las **trompas de Falopio** para provocar su obstrucción mediante reacción inflamatoria, se comercializó como alternativa en principio mínimamente invasiva a la ligadura de trompas. Tras años de denuncias por dolores crónicos, sangrados y otras complicaciones, la **Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS)** **suspendió temporalmente el certificado CE en 2017** y requirió el cese de la comercialización en España; meses después, Bayer anunció la retirada definitiva del producto en la Unión Europea por "motivos estrictamente comerciales", manteniendo que la relación beneficio-riesgo seguía siendo favorable.

En paralelo, los tribunales españoles han ido dictando resoluciones de signo dispar. La **primera gran condena contra Bayer en España se produjo en un juzgado n°2 de primera instancia de Orihuela en 2021** , con **una indemnización de unos 226.000 euros** por secuelas graves y embarazos no deseados pese al implante; aquella sentencia fue muy destacada por plataformas de afectadas y despachos especializados en daño farmacéutico. Sin embargo, **recuerda el TSJPV en su sentencia, el fallo de**

**Orihuela fue posteriormente revocado por la Audiencia Provincial, que dejó sin efecto la condena a la farmacéutica** . El tribunal vasco utiliza ese precedente precisamente para subrayar que los pronunciamientos más garantistas para las afectadas no han resistido el filtro de las instancias superiores.

En el ámbito contencioso-administrativo, los tribunales de comunidades como Madrid, Galicia, la Comunidad Valenciana, Andalucía y Valencia han tramitado reclamaciones patrimoniales; **la mayoría se han desestimado** . Algunas resoluciones, por ejemplo, en Andalucía o Valencia, **reconocen indemnizaciones puntuales de cuantía limitada** por errores en la información o en la documentación del consentimiento, sin cuestionar de forma global la relación riesgo-beneficio del dispositivo ni declarar su carácter "defectuoso" en términos de responsabilidad por producto.

Por lo pronto, **el conflicto, que podría llegar al Tribunal Supremo, ha trascendido los tribunales** . En España existen asociaciones y plataformas de afectadas que agrupan a centenares de mujeres implantadas con Essure, respaldadas por despachos especializados en responsabilidad por medicamentos y productos sanitarios. Reclaman reparación económica homogénea y la creación de unidades de referencia para el seguimiento clínico, al tiempo que han denunciado una excesiva proximidad entre los servicios públicos de salud y la multinacional.

- Tags
- Farmacéuticas
- Salud
- Sanidad pública
- Sanidad privada

## **SINTX Technologies firma un acuerdo de suministro con EVONIK para fabricar un compuesto de nitruro de silicio-PEEK para...**

---

Lunes, 01 diciembre 2025

---

SINTX Technologies firma un acuerdo de suministro con EVONIK para fabricar un compuesto de nitruro de silicio-PEEK para implantes específicos para el paciente, impresos en 3D y asistidos por IA

diciembre 1, 2025

(Información remitida por la entidad que la firma:)

SINTX Technologies, Inc. (NASDAQ: SINT) ("SINTX" o la "Compañía"), una empresa de cerámicas avanzadas y biomateriales, anunció hoy que firmó un acuerdo de suministro con Evonik Corporation ("EVONIK"), líder global en polímeros de alto rendimiento, para fabricar el compuesto patentado de nitruro de silicio-PEEK (SiN/PEEK) de la Compañía (Patente de EE. UU. N.º 10,806,831), diseñado para la fabricación aditiva asistida por IA de implantes específicos para cada paciente, que se producirán utilizando el equipo ya existente en las instalaciones de producción de SINTX en EE. UU.

Según el acuerdo, EVONIK producirá el compuesto SiN/PEEK aprovechando su capacidad a escala comercial conforme a las especificaciones de SINTX, lo que permitirá a la Compañía iniciar inmediatamente la fabricación de implantes específicos para el paciente, diseñados por IA e impresos en 3D. SINTX ya ha recibido solicitudes médicas para proporcionar implantes humanitarios de reemplazo del cuerpo vertebral (VBR) para pacientes de oncología ortopédica y neuroquirúrgica tras resecciones tumorales en la columna. La Compañía tiene previsto utilizar el compuesto SiN/PEEK para respaldar autorizaciones regulatorias de dispositivos implantables adaptados al paciente y de dispositivos fabricados mediante técnicas sustractivas tradicionales.

Eric K. Olson, presidente y director ejecutivo de SINTX, dijo: «Este acuerdo con EVONIK es otro momento crucial para SINTX y para el campo de los implantes específicos para pacientes. Al combinar la experiencia de EVONIK en la fabricación industrial de polímeros PEEK con las capacidades de SINTX en la fabricación de biomateriales de nitruro de silicio, podemos ofrecer implantes de próxima generación que aborden necesidades críticas en traumatología, columna, oncología y más. Creemos que el SiN/PEEK ofrece ventajas convincentes sobre el PEEK estándar, incluyendo características antipatógenas de superficie, potencial osteogénico y una mejor visualización, características que realmente importan en procedimientos complejos y de alto riesgo».

Marc Knebel, director del segmento de dispositivos y sistemas médicos de EVONIK, dijo: «Estamos entusiasmados de apoyar a SINTX en llevar al mercado un filamento compuesto de SiN/PEEK de alto rendimiento para la fabricación aditiva y sustractiva de dispositivos médicos regulados. Este es otro ejemplo de la innovación que EVONIK aporta para mejorar los resultados médicos. Nuestra colaboración está diseñada para proporcionar calidad constante, confiabilidad en el suministro y

escalabilidad, elementos fundamentales para continuar ampliando nuestra colaboración y generar datos que respalden el futuro trabajo en el mercado de dispositivos médicos».

Por qué SiN/PEEK para implantes específicos para el paciente

El nitruro de silicio de SINTX ha sido estudiado por su comportamiento antipatógeno y propiedades osteogénicas, mientras que los compuestos de PEEK son valorados por su radiolucidez y capacidad de ajuste mecánico. La combinación SiN/PEEK tiene como objetivo ofrecer:

Comportamiento antipatógeno de la superficie para ayudar a reducir la adherencia microbiana en las superficies de los implantes.

Soporte osteogénico para promover el crecimiento óseo y la integración.

Visualización mejorada frente al PEEK estándar para imágenes intraoperatorias y postoperatorias.

Libertad de diseño mediante fabricación aditiva asistida por IA para geometrías específicas del paciente.

Filamento escalable y consistente para admitir una producción de alta mezcla y bajo volumen típica de los flujos de trabajo específicos del paciente.

Con el acuerdo de suministro de hoy, las partes prevén poner el compuesto SiN/PEEK a disposición de otros fabricantes calificados para indicaciones complejas de implantes donde los atributos del nitruro de silicio pueden agregar valor clínico y económico.

Los esfuerzos humanitarios a corto plazo de SINTX se centran en indicaciones de traumatología y oncología para casos posteriores a resección tumoral, donde los cirujanos enfrentan anatomías desafiantes y riesgo de infección, y donde los diseños personalizados pueden facilitar un mejor ajuste, fijación y resultados clínicos generales, indicó el Dr. Ryan Bock, director de tecnología de SINTX. «Estamos respondiendo a las solicitudes de los cirujanos del mundo real en la atención relacionada con la oncología. Nuestro enfoque inmediato está en los casos de uso humanitario mientras construimos los sistemas de calidad, los expedientes regulatorios y la capacidad de producción para expandirnos hacia indicaciones adicionales mediante las vías apropiadas de la FDA».

Para obtener más información sobre SINTX Technologies o su plataforma de materiales visite, [www.sintx.com](http://www.sintx.com).

Acerca de EVONIK

EVONIK Business High Performance Polymers, incluida su filial Evonik Operations GmbH, es una de las empresas líderes mundiales en productos químicos especializados y está activa en más de 100 países. EVONIK cuenta con más de 30 grandes centros de producción en Estados Unidos y Canadá, así como numerosas oficinas, laboratorios, almacenes y centros de distribución, que emplean a unas 5.000 personas en América del Norte. En 2024, la región de América del Norte generó el 24% de las ventas globales, que ascendieron a € 3,7 mil millones. EVONIK va mucho más allá de la química para crear soluciones innovadoras, rentables y sostenibles para los clientes.

## Acerca de SINTX

Con sede en Salt Lake City, Utah, SINTX Technologies, Inc. (NASDAQ: SINT) es una empresa de cerámicas avanzadas que desarrolla, fabrica y comercializa biomateriales de nitruro de silicio, compuestos, dispositivos y tecnologías relacionadas para aplicaciones médicas y de alto valor. Con miles de dispositivos médicos implantados desde 2008 y casi dos décadas de investigación revisada por pares, SINTX se ha consolidado como líder en biomateriales de alto rendimiento que mejoran los resultados clínicos y la seguridad del paciente. Respaldada por un sólido portafolio de patentes, fabricación en EE. UU. y alianzas estratégicas, la empresa continúa expandiendo su plataforma tecnológica mediante la innovación y la diversificación del mercado, incluyendo el sistema de implantes SINAPTIC® para pie y tobillo, recientemente autorizado por la FDA para cirugía reconstructiva.

## Declaraciones prospectivas

Este comunicado de prensa contiene “declaraciones prospectivas” conforme a la Ley de Reforma de Litigios sobre Valores Privados de 1995, incluyendo, entre otras, declaraciones relacionadas con: la capacidad de la Compañía para fabricar materiales compuestos SiN/PEEK e implantes específicos para cada paciente; el momento, alcance y beneficios esperados del acuerdo de suministro con Evonik; los atributos de desempeño anticipados del compuesto SiN/PEEK y los flujos de trabajo relacionados con fabricación aditiva; los planes de la Compañía para buscar autorizaciones regulatorias de dispositivos implantables personalizados y tradicionalmente fabricados; las expectativas sobre los implantes humanitarios de reemplazo del cuerpo vertebral; la posible disponibilidad de materiales SiN/PEEK para otros fabricantes; las ventajas clínicas, operativas o económicas proyectadas del SiN/PEEK en comparación con el PEEK estándar; y las expectativas de la Compañía en relación con el desarrollo de sistemas de calidad, ampliación de producción, oportunidades más amplias de mercado y futuras indicaciones.

Las declaraciones prospectivas se basan en suposiciones actuales y, generalmente, se identifican con palabras como «puede», «podrá», «podría», «debería», «espera», «anticipa», «pretende», «planea», «cree», «estima», «proyecta», «objetivo», «apunta» y expresiones similares. Estas declaraciones implican riesgos e incertidumbres que podrían provocar que los resultados reales difieran sustancialmente de los proyectados, incluidos riesgos relacionados con la preparación de la fabricación, el desarrollo de sistemas de calidad, la confiabilidad de la cadena de suministro, el desempeño de terceros como EVONIK, los requisitos regulatorios y el momento o resultado de las presentaciones ante la FDA, la adopción clínica de implantes personalizados, la capacitación y utilización por parte de cirujanos, tecnologías competitivas, protección de la propiedad intelectual, aceptación del mercado, dinámica de precios y reembolsos, y condiciones macroeconómicas o específicas de la industria. Las declaraciones sobre posibles atributos antipatógenos u osteogénicos del nitruro de silicio se refieren a investigaciones generales a nivel de material y no implican autorización regulatoria ni beneficio clínico para ningún dispositivo o indicación específica. Los riesgos e incertidumbres adicionales se describen en los informes de SINTX presentados ante la Comisión de Bolsa y Valores (SEC), incluido su informe anual más reciente en el Formulario 10-K y sus informes trimestrales en el Formulario 10-Q, disponibles en [www.sec.gov](http://www.sec.gov). Las declaraciones

prospectivas son válidas únicamente a la fecha de este comunicado, y SINTX no asume ninguna obligación de actualizarlas, salvo que así lo exija la ley.

Contactos de SINTX Jack Perkins o Maria Hocut KCSA Strategic Communications Sintx@kcsa.com  
SINTX Technologies, Inc. 801.839.3502 IR@sintx.com

AGENCIA EFE S.A.U.,S.M.E. no se hace responsable de la información que contiene este mensaje y no asume responsabilidad alguna frente a terceros sobre su íntegro contenido, quedando igualmente exonerada de la responsabilidad de la entidad autora de este. Agencia EFE se reserva el derecho a distribuir el comunicado de prensa



---

## Anfecc valida el uso de hidrógeno en la fusión de fritas para descarbonizar la cerámica | Text | 55018702650

● Castelló, 1 dic (EFE).- La Asociación Nacional de Fabricantes de Fritas, Esmaltes y Colores Cerámicos (Anfecc) ha presentado hoy los resultados del p...

**EFE:**

---

<https://efs.efeservicios.com/en/texto/anfecc-valida-uso-hidrogeno-fusion-fritas-descarbonizar-ceramica/550187...>

Agencia Efe

Lunes, 01 diciembre 2025

---

Castelló, 1 dic (EFE).- La Asociación Nacional de Fabricantes de Fritas, Esmaltes y Colores Cerámicos (Anfecc) ha presentado hoy los resultados del proyecto H2frit, que ha demostrado la viabilidad...

# La industria de esmaltes cerámicos logra un hito tecnológico de referencia internacional

- El proyecto ha supuesto la colaboración de la patronal Anffecc, empresas e instituciones



Jornada de conclusiones del proyecto impulsado por el sector de los esmaltes cerámicos.

Industria,internacional,investigación,Anffecc,gas,Med's Tile

<https://www.elperiodicomediterraneo.com/ceramica/2025/12/01/industria-esmaltes-ceramica-culmina-exito-hit...>



Bartomeu Roig

Lunes, 01 diciembre 2025

La **industria española de esmaltes para la cerámica** es puntera a nivel mundial a la hora de innovar en este campo. Un dominio que ahora queda confirmado tras haber concluido con éxito una de sus apuestas más ambiciosas de los últimos tiempos.

Esta iniciativa se ha desarrollado a lo largo de **tres largos años**, en los que se ha analizado la posibilidad de poder sustituir el gas natural por el hidrógeno a la hora de producir fritas para el sector con las mismas prestaciones técnicas. Para ello se han destinado varios millones de euros, gracias a la colaboración de la asociación de fabricantes, **Anffecc**, empresas del sector y diferentes instituciones, como el **Instituto de Tecnología Cerámica (ITC)**.

Concluidas las pruebas y hechos los análisis, este lunes se ha realizado una jornada de presentación de resultados finales de este proyecto, denominado "**H2Frit**". Las compañías de este campo conocieron el balance de estos tres años de investigación, que arrojan una conclusión principal: **fundir fritas con hidrógeno es técnicamente viable**, manteniendo la misma calidad, fundencia y estabilidad del producto final que con gas natural. **Nunca antes se había hecho una prueba de estas características, "un hito tecnológico de referencia internacional, que refuerza el liderazgo de la industria castellanense en innovación, sostenibilidad y desarrollo tecnológico"**, remarcan desde **Anffecc**.

A la hora de hacer las valoraciones, el secretario general de esta organización, **Manuel Brevia**, mencionó que el proyecto demuestra cómo "nuestro sector tiene la capacidad tecnológica y el compromiso necesarios para avanzar hacia la descarbonización", aunque una vez más advierte de que su implantación "dependerá de factores externos como la garantía de suministro, la existencia de infraestructuras adecuadas, un marco regulatorio y precios competitivos frente al gas natural".

Para hacer la investigación se ha contado con socios empresariales. **Bernd Högemann**, CEO del **Grupo Altadia**, señala que haber "participado —a través de **Esmalglass-Itaca**, empresa del Grupo Altadia— en un proyecto innovador y tecnológico como H2Frit demuestra la capacidad que tenemos para transformar los retos del sector en soluciones conducentes a una industria responsable y respetuosa con el medio ambiente".

Por parte de la energética **bp**, **Juan Peñalver** afirmó que esta iniciativa "se suma a la construcción de nuestra planta de electrólisis de 25 MW en la refinería de Castellón, un proyecto estratégico que marca un avance clave en la transición energética y la producción de hidrógeno renovable a escala industrial en la región".

Además, la directora general del ITC, **Yolanda Reig**, expuso que en H2Frit "hemos puesto a disposición de este proyecto a personal cualificado e infraestructuras, **en las que llevamos invertidos más de 3,5 millones de euros en los últimos años**. Por ello, consideramos un éxito demostrar la viabilidad técnica de un proyecto de tal envergadura como H2Frit y seguiremos trabajando conjuntamente para que su implantación sea una realidad".

## Transición energética

## Moeve y Honeywell refuerzan su alianza para extender los detergentes biodegradables de origen renovable

- Moeve y Honeywell amplían su colaboración para impulsar el uso de tecnologías que permiten producir LAB de origen biológico, materia prima clave del principal tensioactivo utilizado en los detergentes domésticos



moeve honeywell refuerzan alianza extender

[https://www.diariodesevilla.es/medio-ambiente/renovables/moeve-honeywell-refuerzan-alianza-extender\\_0\\_200...](https://www.diariodesevilla.es/medio-ambiente/renovables/moeve-honeywell-refuerzan-alianza-extender_0_200...)

Redacción

Lunes, 01 diciembre 2025

Moeve y Honeywell han anunciado la ampliación de su colaboración para impulsar a escala global la producción de **alquilbenceno lineal (LAB) renovable**, la materia prima clave para fabricar **tensioactivos biodegradables** utilizados en la mayoría de los detergentes domésticos. El acuerdo pretende acelerar la transición de la industria hacia soluciones con menor huella de carbono sin renunciar a la eficacia de limpieza.

En virtud de esta ampliación, la tecnología para producir **NextLAB-R**, el primer LAB de Moeve elaborado con materias primas renovables, se incorporará a la plataforma de licencias de Honeywell. De este modo, los fabricantes de detergentes de todo el mundo podrán acceder a un proceso industrial diseñado para reducir emisiones y mejorar el perfil ambiental de sus productos.

El nuevo marco de colaboración incluye además el **desarrollo conjunto de procesos y LAB renovable** dentro de la cartera de licencias de Honeywell UOP, lo que consolida una relación de más de tres décadas entre ambas compañías en el ámbito de los detergentes y la química de especialidades.

“Gracias a la colaboración con Moeve, ofrecemos a los fabricantes de detergentes una nueva generación de soluciones de alto rendimiento y menores emisiones de carbono”, subrayó Rajesh Gattupalli, presidente de Honeywell UOP.

Por su parte, José María Solana, director general de Moeve Química, destacó que **NextLAB-R** demuestra que es posible producir a escala industrial “un LAB más sostenible sin comprometer el rendimiento”, y situó este acuerdo como “un nuevo capítulo” en la alianza tecnológica con Honeywell, alineado con la ambición compartida de hacer realidad **tecnologías químicas más sostenibles** en la práctica industrial.

Honeywell fue pionera en la concesión de licencias de procesos LAB en los años sesenta y ha participado en la evolución hacia detergentes más respetuosos con el medio ambiente. Junto a Moeve, principal productor mundial de LAB, ha desarrollado tecnologías de **producción energéticamente eficientes**, como el proceso Detal-Plus™, basado en catalizadores patentados por Honeywell UOP.

Según datos de la compañía, **más del 70% de la producción mundial de detergentes biodegradables** se apoya hoy en LAB fabricado con tecnologías de proceso de Honeywell UOP. En este contexto, la introducción de alternativas renovables como NextLAB-R se considera “no solo oportuna, sino esencial” para responder a la creciente demanda de productos sostenibles tanto por parte de la industria como de los consumidores.

Con esta ampliación de la alianza, Moeve y Honeywell buscan posicionarse como socios tecnológicos de referencia para los productores de detergentes que quieran avanzar en sus estrategias de **descarbonización y circularidad**, integrando materias primas renovables y procesos de menor impacto ambiental en un segmento de gran consumo como es el de la limpieza del hogar.

# ANFFECC presenta los resultados de H2frit a la espera de un marco viable

El sector esmaltero urge más apoyo político ante la viabilidad de fabricar con hidrógeno

CASTELLÓN

La Asociación Nacional de Fabricantes de Fritas, Esmaltes y Colores Cerámicos (ANFFECC) celebró ayer una jornada de presentación de los resultados finales del proyecto H2frit, en la que se dieron a conocer los principales avances y conclusiones de esta iniciativa sectorial, pionera en la aplicación del hidrógeno como combustible en la fusión de fritas cerámicas y subvencionada por Generalitat Valenciana como Proyecto Industrial Estratégico.

El acto, celebrado en el Instituto de Tecnología Cerámica, contó con la asistencia de representantes de la Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo; la Diputación de Castellón; y de los *partners* del proyecto, Esmalglass, bp, Carburos Metálicos (Grupo Air Products) y el ITC, entre otras

entidades, además de numerosas empresas asociadas de ANFFECC.

Durante la jornada se presentaron los resultados finales tras tres años de investigación, que confirman que fundir fritas con hidrógeno es técnicamente viable, manteniendo la misma calidad, fundencia y estabilidad del producto final que con gas natural. Este avance supone un hito tecnológico de referencia internacional, que refuerza el liderazgo de la industria castellanense en innovación, sostenibilidad y desarrollo tecnológico.

Desde ANFFECC, su secretario general, Manuel Breva, manifestó: «El proyecto H2frit demuestra que nuestro sector tiene la capacidad tecnológica y el compromiso necesarios para avanzar hacia la descarbonización. Hemos probado que es posible producir con hidrógeno, pero la posibilidad de



*Representantes del proyecto H2frit, ayer, en la presentación de resultados.*

implantación real dependerá de factores externos como la garantía de suministro, la existencia de infraestructuras adecuadas, un marco regulatorio y precios competitivos frente al gas natural». «La tecnología está preparada, pero para que sea viable necesitamos un entorno estructural y una política industrial definida que permita competir en igualdad de condiciones con otros países. La sostenibilidad solo será posible si se acompaña de una senda de descarbonización realista para la industria», insistió Breva.

Los *partners* también manifesta-

ron su satisfacción por los resultados obtenidos.

A lo largo de sus tres anualidades (2023–2025), el proyecto energético ha permitido validar la viabilidad técnica del uso de hidrógeno en procesos de alta temperatura, generar un conocimiento técnico transferible al conjunto del sector y ser un ejemplo de colaboración público-privada, gracias a la cooperación entre la administración, empresas y centros tecnológicos, coordinados por una asociación empresarial.