



DOSSIER de PRENSA

feiQue

Federación Empresarial de la
Industria **Química** Española

24/3/2026

NOTA: Resumen Informativo sujeto a licencia de CEDRO. Queda prohibida su copia, difusión o utilización para la realización de cualesquiera obras derivadas.

Índice

GENERAL

Empresas líderes del sector químico abordarán en Smart Chemistry los retos de competitividad y sostenibilidad de esta...	4
Las exportaciones valencianas ya caían antes de la guerra de Irán	6
Andalucía explora fórmulas para incentivar el "arraigo" en su territorio de empresas estratégicas y evitar la deslocalización	8
Pere Condom, director del Área de Análisis Estratégica de la Dirección General de Industria, realizará la Apertura de Iberquimia Tarragona el 16 de abril - Industria Química	12
Las exportaciones arranca el año casi sin variación: 1.554M€	14

SOSTENIBILIDAD, ENERGÍA, SALUD, INNOVACIÓN

Reciclaje mecánico de poliuretano rígido y nuevas vías de valorización	17
Huelva impulsa su Estrategia de Economía Circular con la colaboración del sector empresarial	25

SECTORES Y EMPRESAS

Comunidad Autónoma pondrán difícil a Sabic marcharse de Cartagena	27
Arturo Molina será el nuevo director general de Covestro en España	28
Arturo Molina será el nuevo director general de Covestro en España	30
Ercros obtiene 85 puntos en la evaluación EcoVadis y recibe la medalla Gold	32
Antón Valero, ex director general de Dow, presidirá la nueva Ercros	33
Nuevo responsable de Covestro España	34
La historia nunca explicada de Ercros, el juguete roto de la industria catalana	36
Antoni Brufau: "Tarragona es el complejo petroquímico más importante del sur de Europa y hay que protegerlo"	39
Arturo Molina	41
Covestro nombra a Arturo Molina nuevo director general en España y responsable de la planta de Tarragona	43
La cerámica esquiva la lucha de la industria mundial alrededor de las materias primas críticas	45
Arturo Molina, nuevo director general en España de Covestro	47
"Lo más duro es perder tu independencia y tu dignidad"	48
Moeve culmina su parada en San Roque con una inversión de 13 millones	50

Empresas líderes del sector químico abordarán en Smart Chemistry los retos de competitividad y sostenibilidad de esta...

● Smart Chemistry... - Actualidad



<https://www.interempresas.net/Quimica/626352-Empresas-lideres-sector-quimico-abordaran-Smart-Chemistry-r...>
Martes, 24 marzo 2026

Bajo el lema Green Industry Deal, Smart Chemistry pondrá el foco en la competitividad como condición imprescindible para avanzar hacia la neutralidad climática en 2050

Empresas líderes del sector químico abordarán en Smart Chemistry los retos de competitividad y sostenibilidad de esta industria

Redacción Interempresas24/03/2026

Smart Chemistry: Green Industry Deal continúa avanzando en la preparación de su quinta edición, que se celebrará del 2 al 5 de junio de 2026 en el marco de Expoquimia, el Encuentro Internacional de la Química y las Industrias de Proceso, en el recinto Gran Vía de Fira Barcelona. Impulsado por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique), el proyecto Smart Chemistry volverá a situarse en un punto neurálgico del Salón, como uno de los principales espacios de debate y reflexión sobre los principales retos que afronta actualmente el sector químico en materia de competitividad, innovación tecnológica y transición verde.

Bajo el lema Green Industry Deal el encuentro reunirá a empresas, instituciones, representantes de la Administración y otros actores clave del ecosistema industrial para analizar las condiciones

necesarias para avanzar hacia la neutralidad climática en 2050 manteniendo una industria química competitiva e innovadora.

La iniciativa contará con la participación de empresas y organizaciones líderes de la industria química que mostrarán el papel que está desempeñando el sector en la transformación industrial: la Asociación Empresarial Química de Tarragona (AEQT), Air Liquide, BASF, Bondalti, Carburos Metálicos, el Centro para el Desarrollo Tecnológico y la Innovación (CDTI), el Clúster Químico de Tarragona (ChemMed), Covestro, Ercros, FEQPA, Foresa, Grupo Industrias Químicas del Ebro (IQE), Messer, Moeve, Química del Cinca, Quimidroga y Repsol. El proyecto cuenta, además, con ChemSpain, Foro Química y Sociedad, SusChem España y la Asociación Nacional de Químicos e Ingenieros Químicos de España (ANQUE) como Institutional Partners.

La agenda de Smart Chemistry incluirá conferencias, mesas redondas institucionales y más de 25 Smart Talks impartidas por expertos de empresas y organizaciones líderes del sector químico. A través de estas sesiones se presentarán tendencias tecnológicas, casos de aplicación industrial y experiencias concretas que muestran cómo la química contribuye a reforzar la competitividad industrial y a avanzar hacia modelos productivos más sostenibles.

Las temáticas de las Smart Talks estarán orientadas a áreas clave de innovación del sector como el desarrollo de tecnologías para la descarbonización de procesos industriales, la eficiencia energética y electrificación, el papel del hidrógeno y otros gases renovables, la captura, uso y almacenamiento de CO₂, así como nuevas soluciones en economía circular y valorización de residuos. Asimismo, se abordarán avances en materiales avanzados y polímeros sostenibles, el impulso de la digitalización, la IA y la innovación en procesos industriales y el desarrollo de nuevas aplicaciones químicas en sectores estratégicos como la automoción, la salud, la energía o los bienes de consumo.

“La industria química es un pilar fundamental de la base industrial europea y un motor clave de innovación para numerosos sectores estratégicos. Reforzar su competitividad resulta esencial para mantener capacidad productiva, inversión y liderazgo tecnológico en Europa y avanzar hacia los objetivos climáticos. Iniciativas como Smart Chemistry permiten poner en valor las soluciones que ya están desarrollando las empresas para hacer posible esa transición”, señala el director general de Feique, Juan Antonio Labat.

Con esta nueva edición, Smart Chemistry continuará mostrando, a través de soluciones concretas y experiencias industriales, la contribución indispensable de la industria química a la innovación tecnológica, al desarrollo de nuevas cadenas de valor industriales y al avance hacia una transición climática viable y sostenible desde el punto de vista competitivo.

EMPRESAS O ENTIDADES RELACIONADAS Equiplast, Expoquimia Fira de Barcelona Solicitar información Ver stand virtual

Las exportaciones valencianas ya caían antes de la guerra de Irán

- La Comunitat Valenciana comenzó 2026 con un descenso del 1,4 % en sus ventas al exterior



Imagen de archivo de contenedores en el puerto de València.

Irán, Guerra, Comunitat Valenciana, Importaciones, evolución

<https://www.levante-emv.com/economia/2026/03/24/exportaciones-valencianas-caian-guerra-iran-venta-12830...>



Begoña Jorques

Martes, 24 marzo 2026

La Comunitat Valenciana empezó 2026 con un **enfriamiento en las exportaciones** que ya se dejaban notar antes del estallido de la guerra en Irán a finales de febrero. Según el informe mensual de la Secretaría de Estado de Comercio, **las ventas al exterior alcanzaron los 3.050,2 millones de euros en enero, lo que supone una caída interanual del 1,4 %**.

Este retroceso previo al deterioro del contexto geopolítico apunta a una desaceleración de fondo en la demanda internacional, más allá del impacto que puedan tener las tensiones recientes. Aun así, **la Comunitat Valenciana mantuvo en el primer mes del año un saldo comercial positivo de 130,4 millones de euros**.

Las importaciones descendieron con mayor intensidad, un 5,7 %, hasta los **2.919,8 millones de euros**, lo que ha permitido sostener el superávit. Esta evolución contrasta con el conjunto de España, que registra un déficit superior a los **4.000 millones** en el mismo periodo.

Por provincias, **Castellón** se consolida como el principal soporte del saldo positivo, con un **superávit de 301 millones de euros** y un crecimiento de las exportaciones del 1 %. **Alicante** también mantiene cifras positivas, mientras que **Valencia** presenta un **déficit de 231,9 millones**, pese a concentrar el mayor volumen exportador.

Por sectores, la **alimentación** sigue liderando las ventas exteriores con **894 millones de euros** , cerca del 30 % del total. Los **cítricos y las frutas y hortalizas** continúan siendo clave, aunque **caen un 7,8 %** . También destacan los **bienes de equipo** , que crecen un 22,5 %, y el **sector energético** , con un aumento del 34,6 %.

En cambio, sectores tradicionales como el **cerámico** (-40,5 %), el **calzado** (-3,9 %) o el **textil** (-1,7 %) registran descensos, en línea con la menor tracción de la demanda internacional. El **sector químico** , además, presenta un déficit relevante (-3,8 %) por el incremento de las importaciones (18,2%).

Europa se mantiene como principal destino, con más del 75 % de las exportaciones, seguida de **América y Asia** . Este último mercado arroja un fuerte desequilibrio negativo, especialmente por las compras a **China** .

En conjunto, la Comunitat Valenciana mantiene su fortaleza exterior en un inicio de año marcado por la **incertidumbre** , aunque con una pérdida de dinamismo exportador que ya era visible antes del agravamiento del escenario internacional.

Andalucía explora fórmulas para incentivar el "arraigo" en su territorio de empresas estratégicas y evitar la deslocalización

- Un 28 por ciento del crecimiento de la economía andaluza en 2025 es achacable al empuje de su industria, que está sufriendo un importante despegue en la comunidad de la mano de...



El consejero de Industria, Energía y Minas, Jorge Paradela.

Andalucía economía Industria Energía Hidrógeno verde

<https://www.elmundo.es/andalucia/2026/03/24/69ba6e11e9cf4a06428b4571.html>



Teresa López Pavón
Jefa de sección

Martes, 24 marzo 2026

Un 28 por ciento del crecimiento de la **economía andaluza** en 2025 es achacable **al empuje de su industria**, que está sufriendo un importante despegue en la comunidad de la mano de las energías renovables, el hidrógeno verde o la aeronáutica. El dato refleja bien la pujanza de un sector que se asocia tradicionalmente a una mayor estabilidad en el empleo y mejores salarios y que contribuye a compensar la enorme dependencia que Andalucía ha tenido históricamente de **la agricultura o el turismo**, más vulnerables a las crisis internacionales.

El consejero andaluz de **Industria, Energía y Minas, Jorge Paradela**, subraya en una entrevista con EL MUNDO, que el peso de la industria en el crecimiento del PIB andaluz "no tiene precedente" en la comunidad. "La industria ha crecido en Andalucía un 16% entre 2021 y 2024, y un 9,6% sólo en 2025. El empleo vinculado a este sector ha aumentado en el último año un 22%, lo que significa que hoy hay 24.500 empleos industriales nuevos. "Estamos en una senda francamente prometedora", apunta.

Hay 21 sectores que son "relevantes" en ese crecimiento, aunque destacan el aeroespacial, el químico, la **producción de combustibles sostenibles para la aviación**, la producción de gases renovables, el sector metalmeccánico, pero también el frío industrial, la automoción, el plástico

sostenible o las artes gráficas. Y hay otros, más tradicionales, como el textil, el cuero y el calzado, que "también aportan su granito de arena" a ese crecimiento.

Ese avance se ha producido en un contexto nacional de expansión pero a un ritmo inferior al que lo hace la industria en Andalucía, lo cual permite de alguna forma acortar el diferencial histórico. Para el Gobierno andaluz, la clave de ese cambio de tendencia tiene que ver con la creación de un clima favorable a la inversión mediante una apuesta por la **simplificación administrativa** y la agilización de los trámites. "Hay planificación, agilidad, proactividad e instrumentos de incentivos", subraya el consejero. Pero hay también un factor diferencial que tiene que ver con **el acceso a la energía limpia a precios competitivos**, que está sirviendo como "palanca para la reindustrialización de Andalucía".

El Gobierno andaluz se fijó el objetivo de captar **5.000 millones de euros de inversión industrial nueva por año**. En los últimos tres años y medio, se ha conseguido un compromiso por valor de 17.100 millones, de los cuales 9.000 millones son para la "industria verde".

El peso de la industria en el PIB andaluz ronda actualmente el 12% y sigue estando por debajo de la media española. Pero desde el Gobierno andaluz se reivindica una reformulación de esos cálculos para que incluyan el peso de los servicios aplicados a la industria, los vinculados a **la ingeniería o la consultoría tecnológica**. "No tiene sentido que computen en el mismo apartado que el sector servicios vinculado al turismo", apunta Paradela. Si se contabilizaran esos servicios, el peso de la industria sobre el PIB de la comunidad rondaría el 18%.

Garantizar el arraigo de empresas estratégicas

La llegada de capital extranjero ha dado muchas alegrías a la comunidad en los últimos años. Pero también ha habido "fugas" que han dejado un mal sabor de boca, como la provocada por la venta de Ayesa, uno de los gigantes de la ingeniería sevillana, que ha pasado a manos de un consorcio con participación del gobierno vasco.

El consejero de Industria reconoce que Andalucía carece de las herramientas que ha desplegado el gobierno vasco para fijar en el territorio empresas que son estratégicas para la comunidad. Actualmente, la administración cuenta con incentivos útiles en la captación de inversión nueva. Pero el caso de **Ayesa** ha llevado al Gobierno andaluz a plantearse la necesidad de dotarse de nuevas herramientas. "Venimos de una experiencia en el pasado que no nos sirve, pues se diseñaron políticas para salvar empresas en crisis que claramente se utilizaron mal. Pero la venta de Ayesa ha demostrado que necesitamos poder mantener en Andalucía los centros de decisión de empresas en crecimiento en sectores estratégicos, para **garantizar el arraigo**. Ese será uno de los objetivos para la próxima legislatura". Frente al ejemplo de Ayesa, Paradela recuerda que hay otras empresas, como **Cox** (que se quedó con la antigua Abengoa), que han hecho el camino a la inversa, trasladando a Sevilla su sede social, como también ha ocurrido con Atalaya Mining, que tenía su oficina central en Chipre.

Hidrógeno verde: ¿burbuja o palanca?

Andalucía ha hecho una apuesta estratégica por el hidrógeno verde como motor de crecimiento. La decisión de la empresa **Moeve** (antigua Cepsa) de firmar una inversión en Huelva de 1.000 millones

ha servido para consolidar la apuesta en un momento en que muchos de los proyectos planteados hace cuatro años han decaído.

"Hemos pasado una etapa, en torno a 2022 y 2023, en la que se produjo **un exceso de euforia** en torno al hidrógeno verde, coincidiendo con la guerra de Ucrania. 2025 ha sido, sin embargo, **el año de la maduración de los proyectos** y de poner los pies en el suelo, pero eso no significa un "pinchazo". Hay actualmente 14 propuestas relacionadas con el hidrógeno verde en la Unidad Aceleradora de Proyectos de la Junta de Andalucía, que suman 6.200 millones de euros de inversión. "El hidrógeno verde está aquí para quedarse porque la descarbonización de sectores industriales como el acero, el cemento, el sector químico, el de los derivados del plástico, pasa necesariamente por el hidrógeno renovable".

En cuanto a las dudas sobre los costes de producción, el consejero recuerda que Andalucía parte con la ventaja de la generación de energía limpia, que supone el 75% del coste de la producción del hidrógeno: "La misma potencia instalada en Andalucía te da **el doble de rendimiento** que esa potencia instalada en Alemania o en Países Bajos".

Además, el Gobierno de España podría activar otras herramientas para incrementar la demanda, recuerda Paradela. "Hay una directiva europea, la **Red III**, que establece unas zonas de aceleración de energías renovables y objetivos de uso de hidrógeno renovable para determinadas actividades. Ya hay siete países europeos que han realizado la transposición de esa directiva y dos que la tienen en el Parlamento. Pero España todavía no lo ha hecho".

119 proyectos en riesgo por falta de suministro eléctrico

La Junta de Andalucía tiene identificados 119 proyectos industriales que son inviables porque la red es insuficiente para garantizarles el suministro eléctrico: tienen que ver con el sector del hidrógeno, del almacenamiento energético, de las infraestructuras portuarias y de centros de datos, por ese orden en función de la prioridad que se les ha dado. España invierte un 0,2% de su PIB en redes. Los países de nuestro entorno invierten el 0,4%, el 0,5% o el 0,6%. "España tiene **topada por ley la inversión en redes de transporte eléctrico y de distribución** y esos límites ya no tienen sentido, porque se implantaron en 2013 para contener el déficit de la factura eléctrica por las primas a las renovables". "Además, la tasa de retribución financiera (la que compensa la inversión) también se sitúa por debajo de los niveles de Italia, Alemania o Países Bajos. Y los tiempos de planificación siguen siendo demasiado largos, al igual que los plazos de reserva que permiten que proyectos que no se han desarrollado tengan inmovilizada parte de la capacidad de la red".

Andalucía tiene **un 92% de saturación de su red**, 9 puntos más que la media de España, situada en el 83%. Esta comunicad parte, además, de una situación de infradotación, con un 40% menos de infraestructura eléctrica que la media peninsular, "a pesar de estar aportando más que nadie a la transición energética". "Y lo que podemos ver en el borrador de la nueva planificación del Ministerio no va a corregir esa la situación", apunta Paradela.

Energías renovables en suelos agrícolas

El consejero responde también a la polémica que rodea la instalación de grandes plantas fotovoltaicas en suelo agrícola. Niega que se haya dado carta blanca a las promotoras y subraya que, con una legislación "tremendamente garantista y exigente", el 35% de los proyectos planteados no ha obtenido los permisos. "Andalucía va a alcanzar en 2026 los 20 gigavatios, que es una cifra muy reseñable. Pues bien, la ocupación por parte de esas plantas ronda el 0,7% o 0,8% del territorio. Y, si hablamos de superficie cultivable, estamos en un 1,5%". En cualquier caso, hoy hay en Andalucía **27.000 hectáreas de olivar más que hace 5 años**, 4.000 de ellas en Jaén. Por tanto, no es cierto que se esté produciendo una transformación del paisaje", anota. "De todas formas, pensamos que ha llegado el momento de optimizar algunos elementos del modelo y, en la próxima legislatura, queremos estimular la implantación de estas plantas en **suelos degradados y en desuso** o incentivar la implantación de soluciones de *agrivoltaica*", añade.

Un 32,5% más de autorizaciones para la minería

La reapertura de la Mina Los Frailes, en Aznalcóllar, simboliza otra de las apuestas industriales para la comunidad. "Andalucía tiene en su subsuelo **22 de los 34 minerales críticos definidos por la UE**, pero sólo cuatro están actualmente extrayéndose y comercializándose, que son el **cobre, la fluorita, el feldespato y el estroncio**. Solo cuatro", subraya el consejero. El Gobierno andaluz se planteó a principios de la legislatura aumentar un 20% la capacidad autorizada. Con la reactivación de Los Frailes y la renovación de Las Cruces, se ha llegado ya a un incremento del 32,5%, "por encima del objetivo propuesto".

Para completar el mapa de la industria en Andalucía, Jorge Paradela subraya la oportunidad que se abre con el incremento de la inversión que España y Europa están abocadas a realizar en materia de **seguridad y defensa**. "Estamos trabajando para que esa inversión redunde en la creación de trabajo cualificado en Andalucía. Y para ello estamos sacando convocatorias, que están funcionando bastante bien, para que el tejido auxiliar aeronáutico se adentre en **la industria del espacio** y se familiarice con los retos de las tecnologías duales; para el desarrollo de la aviación sostenible o de un sistema satelital 100% hecho en Andalucía".

Pere Condom, director del Área de Análisis Estratégica de la Dirección General de Industria, realizará la Apertura de Iberquimia Tarragona el 16 de abril - Industria Química

- El mes de abril está marcado en rojo para los profesionales del sector químico con Iberquimia Tarragona, una cita ya clásica en el calendario de la industria química nacional que celebrará una nueva edición el 16 de abril en horario de 09:00 a 14:30h.



Pere Condom, director del Área de Análisis Estratégica de la Dirección General de Industria, realizará la Apertura de Iberquimia Tarragona el 16 de abril

<https://www.industriaquimica.es/noticias/20260323/pere-condom-director-area-analisis-estrategica-direccion-g...>

Lunes, 23 marzo 2026

23 de marzo, 2026 Ferias y Congresos

El mes de abril está marcado en rojo para los profesionales del sector químico con Iberquimia Tarragona, una cita ya clásica en el calendario de la industria química nacional que celebrará una nueva edición el **16 de abril** en horario de **09:00 a 14:30h**.

En concreto, el **Hotel SB Ciutat de Tarragona** ejercerá de anfitrión durante toda la jornada, un espacio privilegiado que contará, además de un amplio salón para las ponencias de las empresas participantes y patrocinadoras, con una sala de exposiciones contigua al salón, en donde todos los asistentes y público en general podrán conocer, de primera mano, las distintas soluciones, productos e innovaciones tecnológicas de las principales compañías del país.

La **Eficiencia Energética** , la **Seguridad Industrial** , la **Prevención** , el **Medio Ambiente** , el **Mantenimiento** , la **Gestión de Activos Industriales** y la **Industria de Procesos e Industria 4.0** coparán un enorme programa en el que, además, contaremos con una ceremonia de apertura por todo lo alto, en manos del **Sr. Pere Condom** , director del Área de Análisis Estratégica de la Dirección General de Industria -Generalitat de Catalunya.

Pere es Doctor Ingeniero Industrial (UdG) e Ingeniero Industrial (UPC), con Máster en Dirección Financiera y Contable por la UPF y MBA por La Salle. Desde julio de 2023, es el **director del Área de Análisis Estratégico, en la Dirección General de Industria de la Generalitat de Catalunya.**

Con más de 25 años trabajando en gestión de la investigación, en transferencia de tecnología y en creación de empresas tecnológicas y ayudando a crecer al ecosistema, ha sido director de dos **parques científicos y tecnológicos**, el de la Universitat Politècnica de Catalunya y el de la Universitat de Girona, y director de emprendimiento en la Generalitat de Catalunya entre 2014 y 2019.

Además, es miembro activo en la difusión de la tecnología a través de su Blog ***Technology & Entrepreneurship. Some insights about disruption*** y cuenta con la publicación del libro "Ciencia, Tecnología y Startups"

Durante 6 años, fue miembro del Consejo de Administración de *Inveready Seed Capital* y se halla dentro del **Top 50** del emprendimiento en España correspondiente al año 2020 según Zinkup. Por otro lado, también ha realizado proyectos de consultoría relacionados con políticas de innovación y emprendimiento, parques científicos y transferencia de tecnología.

Entre sus hitos cosechados, fue **premio Extraordinario de Doctorado** y también obtuvo una beca de la Generalitat para la Ampliación de Estudios en el Extranjero, con una estancia en la oficina de licencia de tecnología de la *Michigan State University*.

Programa ya disponible: ¡Inscripciones abiertas!

Iberquimia Tarragona cuenta con la participación y colaboración de Asociaciones como **Anque, Bequiner, Feique, Ingeman, Techsolids, Tecnofuego, ISA** y la colaboración especial del **Departament d'Empresa i Treball de la Generalitat de Catalunya**.

Como en anteriores citas, el congreso lo organiza la editorial Infoedita Comunicación Profesional y sus cabeceras: **Industria Química, IndustriAmbiente, Pharmatech y Tecnoaqua.**

Haz clic **AQUÍ** para descubrir el programa COMPLETO e inscribirse (**inscripción gratuita**).

Si te ha parecido interesante, puedes **suscribirte a nuestros newsletters**

Sigue el canal de Industria Química en WhatsApp, donde encontrarás toda la actualidad del sector químico y energético en un solo espacio: la actualidad del día y los artículos y reportajes técnicos más detallados e interesantes.

Tags:

Las exportaciones arranca el año casi sin variación: 1.554M€

- El descenso se produjo pese a que la automoción disparó sus ventas exteriores un 44,6%, con 497 millones, casi un tercio del total



Comercio exterior

León

Castilla y León

Industria automovilística

Exportaciones

España

Transporte

Valladolid

<https://www.diariodeavila.es/noticia/z9327ea15-d430-4203-814a4b1bac8974fa/202603/las-exportaciones-arranc...>
SPC

Lunes, 23 marzo 2026

El año no comienza bien para el comercio internacional. Las exportaciones de Castilla y León se situaron en los 1.554 millones de euros en el primer mes de 2026, lo que supone una contracción de dos décimas respecto al dato de 2025, frente a una disminución en España del 2,9 por ciento, hasta los 28.927 millones. Las importaciones de la Comunidad sumaron 1.170 millones de euros, con una merma del 11,1 por ciento, cuando en el conjunto nacional se recortaron un 8,4 por ciento, hasta los 32.937 millones, como recoge Ical.

En este contexto, la balanza comercial de Castilla y León sostuvo un superávit de 384 millones de euros, frente a un déficit para España de 4.010 millones. La participación de Castilla y León en el comercio exterior nacional fue del 5,4 por ciento en las exportaciones y del 3,6 por ciento en las importaciones.

Un análisis de las secciones arancelarias, destaca el peso que mantiene en las exportaciones el Material de transporte, con un valor de 497 millones de euros, el 32 por ciento de las ventas exteriores de la Comunidad. La merma en las exportaciones globales, se produjo pese a que esta sección de automoción experimentó un espectacular aumento interanual en enero del 44,6 por ciento, la mayor subida entre las diez de mayor peso. Un informe del Gobierno regional también destaca el peso en las exportaciones de la Comunidad de la sección de Máquinas, aparatos y material eléctrico, 293,1 millones, el 18,9 por ciento del total, con un descenso en este caso del 16,8 por ciento, en este caso.

Junto a la automoción, la sección que registra un mayor aumento dentro de las mayores, fue la de Pastas de madera u otras materias de celulosa (26,3 millones), un 44 por ciento. Por el contrario, los mayores descensos de las exportaciones se registraron en las secciones de Productos del reino vegetal (26,8 millones), menos 29,9 por ciento; y Materias plásticas y sus manufacturas (155,1 millones), menos 25,6 por ciento.

En cuanto a las importaciones, destacó la sección de Máquinas, aparatos y material eléctrico con un peso del 28,7 por ciento sobre el total importado; y el Material de transporte, que representó el 20,3 por ciento del total. Los mayores aumentos de las compras exteriores se produjeron en las secciones arancelarias de Máquinas, aparatos y material eléctrico, 13,4 por ciento, y Productos de las industrias alimenticias, 10,5 por ciento. Los mayores descensos de las importaciones se registraron en Productos de las industrias químicas y conexas, menos 36,3 por ciento, y Materias plásticas y sus manufacturas, menos 28,6 por ciento.

Destinos

Los países con los que Castilla y León mantiene relaciones comerciales continúan liderados por Francia, que recibió el 26,8 por ciento del total de las mercancías exportadas, 416 millones de euros, y del que procedieron el 20,2 por ciento de los productos importados, 236 millones. Las ventas de la Comunidad a Francia se elevaron un 32 por ciento, y las compras, un 1,5 por ciento. A Francia le siguen, en orden de importancia, las exportaciones destinadas a Portugal, un 8,9 por ciento del total, e Italia, un 7,6 por ciento; y en importaciones, las de Alemania, 12 por ciento del total, y Portugal, 8,3 por ciento.

Entre los doce principales destinatarios de las exportaciones de la comunidad, destacan los incrementos anuales de las exportaciones con destino a Turquía, un 28,2 por ciento, e Italia, un 26,9 por ciento; frente a los descensos a Bélgica del menos 55,5 por ciento, y Rumanía, del menos 46,7 por ciento. En el caso de las importaciones, crecieron más desde Rumanía, 28,1 por ciento, y Portugal, 23 por ciento; y cayeron con más intensidad desde Polonia, menos 18,4 por ciento, y Países Bajos, menos 8,4 por ciento.

Provincias

Valladolid, Burgos y Salamanca fueron las provincias que registraron el mayor volumen de ventas al exterior en el mes de enero de 2026, con participaciones del 48, 21,3 y 10,1 por ciento, respectivamente, sobre del total. En cuanto a las importaciones, las provincias que acumularon los mayores valores de estas, fueron Valladolid, 51,9 por ciento, Burgos, 18,5 por ciento, y Palencia, 8,6 por ciento.

Las exportaciones menguaron en todas las provincias de Castilla y León excepto Valladolid (745,3 millones de euros), donde aumentaron un 27 por ciento. Por el contrario, se redujeron en Palencia (96,9 millones de euros), un 34,4 por ciento; en Zamora (17,9 millones), un 32,8 por ciento; en Soria (46,1), un 27,4 por ciento; en León (92), un 24,8 por ciento; en Segovia (53,8), un 15,2 por ciento; en Salamanca (156,8), un 11,8 por ciento; en Burgos (331), un 6,8 por ciento; y en Ávila (13,6), un 0,4 por ciento.

En cuanto a las importaciones, aumentaron en Ávila (20,8 millones de euros), un 43,2 por ciento; en Valladolid (607,3 millones), un 7,5 por ciento; y en Palencia (100,1), un 2,1 por ciento. En el extremo opuesto, se contrajeron en Soria (26,6 millones de euros), un 49 por ciento; en Zamora (11,9 millones), un 42 por ciento; en Salamanca (67,3), un 34,6 por ciento; en Burgos (216), un 32 por ciento; en Segovia (31), un 28,7 por ciento; y en León (88,9), un 12,2 por ciento.

Reciclaje mecánico de poliuretano rígido y nuevas vías de valorización

- Descubre cómo se recicla el poliuretano rígido con procesos mecánicos y químicos avanzados para impulsar la economía circular del aislamiento y los composites.



reciclaje mecánico de poliuretano rígido

<https://www.renovablesverdes.com/reciclaje-mecanico-de-poliuretano-rigido-y-nuevas-vias-de-valorizacion/>

Isaac

Lunes, 23 marzo 2026

Editor

El **poliuretano rígido y sus diferentes espumas termoestables** se han convertido en un pilar del aislamiento moderno y de numerosos productos industriales, pero su gestión al final de la vida útil sigue siendo un auténtico quebradero de cabeza. Durante años, la mayor parte de estos residuos ha acabado en vertederos o incineradoras, desaprovechando un material con un valor energético y técnico enorme.

En los últimos tiempos, proyectos como POSSIBLE, las iniciativas de la industria del aislamiento y los avances en química verde han demostrado que el **reciclaje mecánico de poliuretano rígido**, combinado con rutas químicas y de valorización energética, puede cambiar por completo este panorama. Hoy ya se habla de paneles con altos contenidos reciclados, de polioles recuperados con calidad casi idéntica al original y de esquemas de economía circular que cierran el ciclo del PU tanto en espumas rígidas como flexibles.

El reto ambiental del poliuretano rígido y de los termoestables

Los polímeros termoestables, entre ellos el poliuretano, suponen una fracción nada despreciable del total de plásticos: alrededor del **12% de la producción mundial de plásticos**, por encima de los 40 millones de toneladas anuales, de las cuales cerca de 17 millones corresponden a espumas de poliuretano en sus distintas variantes.

La clave de su buen comportamiento técnico está en su **estructura reticulada tridimensional**, que proporciona gran estabilidad térmica y mecánica, pero que al mismo tiempo impide que el material pueda fundirse y reprocesarse como ocurre con muchos termoplásticos. Este entramado químico robusto, estupendo mientras el producto está en servicio, se convierte en un obstáculo mayúsculo cuando llega el momento de reciclar.

Históricamente, esta dificultad técnica ha conducido a que una proporción importante de los residuos de PU rígido termine en **vertederos o incineración**. Si bien la incineración con recuperación de energía aprovecha el alto poder calorífico del material, supone emisiones de CO₂ y pérdida de recursos que podrían seguir en el ciclo productivo.

En aplicaciones de construcción, el aislamiento de poliuretano está formado en un **97% por gas atrapado en celdas cerradas**, lo que lo hace extremadamente ligero. Su cuota en el total de residuos de construcción y demolición es pequeña (del orden de 0,3% de los residuos no minerales en países como Alemania y cerca del 0,05% del total en Francia o Reino Unido), pero su gestión es compleja porque suele aparecer mezclado y contaminado con betunes, adhesivos, óxidos, enlucidos u otros materiales.

Además, la **vida útil de los productos de aislamiento de PU** está muy ligada a la de los edificios, con rangos que pueden ir de 30 a 75 años o más. Eso significa que los residuos que hoy se generan pueden contener sustancias o formulaciones que ya no están permitidas, añadiendo una capa extra de complejidad a su reciclado y condicionando las opciones al final de la vida útil.

El poliuretano como material de alto rendimiento y su papel en la economía circular

El poliuretano, tanto en su versión PUR como PIR, es uno de los **materiales de aislamiento más eficientes disponibles** en el mercado. Gracias a su bajísima conductividad térmica y a su alta durabilidad, puede ahorrar a lo largo de su vida útil más de cien veces la energía necesaria para su fabricación, especialmente en edificios donde permanece en servicio durante varias décadas.

Su uso se extiende mucho más allá de la construcción: se encuentra en **colchones, muebles, tapicerías, asientos de vehículos, paneles sándwich, elementos estructurales ligeros, equipos de refrigeración, componentes de automoción, trenes, camiones y caravanas**, así como en recubrimientos, adhesivos y componentes electrónicos. Esta versatilidad va acompañada de una enorme diversidad de formulaciones y aditivos, lo que complica la estandarización de las rutas de reciclaje.

En el ámbito de la construcción, el poliuretano se percibe cada vez más como un **recurso valioso al final de su vida útil**. La industria, representada por asociaciones como PU Europe e IPUR, insiste en que el aislamiento de PU no debería acabar en vertedero si puede evitarse, promoviendo la separación de las fracciones orgánicas y minerales en residuos de demolición y la disponibilidad de suficiente capacidad de valorización energética para los residuos que no resulten reciclables.

Paralelamente, se están impulsando acciones para **reducir los residuos en la fase de producción**, optimizando los procesos y mejorando el diseño de los productos. La tendencia hacia elementos

prefabricados aislados, producidos a medida en fábrica, reduce drásticamente los recortes y mermas en obra, y abre la puerta a sistemas de recuperación y reciclaje más controlados.

La reutilización también juega un papel relevante: los paneles de poliuretano, especialmente en cubiertas inclinadas o sobre chapas de acero donde se fijan mecánicamente, pueden **desmontarse y volver a utilizarse** en aplicaciones menos exigentes. Se estima que entre un 5% y un 10% de los residuos de poliuretano procedentes de construcción y demolición se reutilizan ya de esta forma, manteniendo su función aislante con intervenciones mínimas.

Proyecto POSSIBLE: reciclaje mecánico avanzado de PU rígido y composites GFRP

Dentro de este contexto, el proyecto **POSSIBLE (PrOduce SuStainable Industrial Bodies)** desarrollado por la ingeniería italiana Cannon junto con el transformador de PU MAP y la Universidad de Bérgamo, y cofinanciado por el plan italiano vinculado a los fondos NextGenerationEU, supone un hito en el reciclaje mecánico de poliuretano rígido y de compuestos de PU reforzados con fibra de vidrio (GFRP).

El objetivo principal del proyecto ha sido demostrar la **viabilidad de reincorporar residuos de PU rígido y composite PU-GFRP** directamente en nuevas formulaciones de espumas y paneles, utilizando tecnologías compatibles con las líneas industriales de alta presión ya instaladas. Es decir, se busca integrar el reciclaje en las plantas existentes sin tener que acometer cambios drásticos en equipos o recetas.

A diferencia de muchas rutas de reciclaje químico, todavía en fase piloto o con costes elevados e incertidumbres en su escalabilidad, POSSIBLE se centra en una **estrategia puramente mecánica**, con dos vías complementarias: el uso de polvo micrométrico procedente de espuma rígida triturada, y la utilización de granulado obtenido tanto de espuma de PU como de composites reforzados.

El proyecto ha puesto el foco en resolver barreras prácticas reales: mantener la estabilidad reológica de los sistemas, garantizar la homogeneidad del material reciclado en el espesor de los paneles y lograr que los caudales de alimentación sólida sean estables, sin pulsaciones ni formación de bóvedas en los sistemas de transporte.

Ruta 1: transformación en polvo micrométrico e incorporación vía polioli

La primera estrategia de POSSIBLE parte de la **molienda de residuos de espuma de poliuretano rígido** hasta obtener polvos en el rango micrométrico. Estos se clasifican en fracciones finas con tamaños de partícula mayoritariamente inferiores a 75 μm y fracciones más gruesas, en el rango de 300 a 500 μm , adaptando así el tamaño a las necesidades específicas de fluidez y refuerzo.

El polvo resultante se dispersa en el componente polioli para formar una **suspensión estable que funciona como una corriente "cargada"**, mientras que el resto del polioli y el isocianato se mantienen como corrientes "limpias". Esta división permite controlar mejor la viscosidad global del sistema y

mantener unas condiciones de mezcla adecuadas incluso cuando la viscosidad de la suspensión supera los 10.000 mPa·s.

Gracias a este enfoque, las pruebas demostraron que era posible introducir hasta un **20% en peso de polvo reciclado sobre la corriente de poliol**, lo que en la formulación total de la espuma se traduce en alrededor de un 5% de contenido reciclado. Lo más relevante es que, a pesar de este nivel de carga, el comportamiento del sistema en planta se mantuvo estable y compatible con los cabezales de mezcla de alta presión usados en producción.

Los paneles obtenidos mostraron una **microestructura homogénea y una distribución uniforme del material reciclado**, sin defectos visibles ni segregaciones apreciables. En términos de prestaciones, se observó un aumento de la conductividad térmica de aproximadamente un 4% frente a la referencia sin reciclado, lo que sigue permitiendo mantener un rendimiento aislante aceptable. Según los datos del proyecto, niveles de hasta un 3% de contenido reciclado en la espuma resultan perfectamente asumibles sin penalizaciones relevantes en el aislamiento.

En resumen, esta vía convierte los residuos en una especie de **"carga funcional" integrada en el poliol**, capaz de reforzar la estructura y reducir el consumo de materia prima virgen, con un impacto controlado sobre las propiedades térmicas y mecánicas finales del producto.

Ruta 2: granulado de PU y compuestos GFRP como carga sólida en paneles

La segunda aproximación de POSSIBLE se basa en la **obtención de granulado a partir de residuos de PU rígido y de composites PU-GFRP**. En este caso, en lugar de dispersarse en el poliol, el material triturado se alimenta como carga sólida directamente en el flujo de mezcla mediante tecnología Interwet-LFI (inyección de fibra larga), desarrollada y patentada por Cannon.

Para alimentar este granulado se evaluaron diferentes soluciones, entre ellas el **transporte neumático en lecho fluidizado y los transportadores de tornillo flexible**. La experiencia del proyecto indica que el transportador de tornillo flexible ofreció mayor estabilidad y versatilidad operativa, logrando caudales que van desde unos pocos gramos hasta más de 100 g/s sin problemas de pulsación, apelmazamientos ni formación de bóvedas.

Con este sistema se fabricaron paneles que incorporaban hasta un **40% en peso de granulado reciclado**, manteniendo una distribución uniforme de la carga sólida en toda la sección del producto. Esta cifra es muy significativa, ya que representa un nivel de sustitución de materia prima virgen muy elevado, difícil de alcanzar con otras rutas de reciclaje mecánico convencionales.

Los resultados apuntan a que esta estrategia es especialmente interesante para **paneles estructurales o semiestructurales** y componentes de alta densidad, donde la presencia de partículas sólidas puede incluso mejorar ciertas propiedades mecánicas o de resistencia al impacto, siempre que la formulación se ajuste adecuadamente.

Desde el punto de vista industrial, la gran ventaja es que el **reciclaje de PU rígido y GFRP se integra en líneas ya existentes**, sin requerir cambios profundos ni inversiones prohibitivas. El residuo se

transforma así en materia prima secundaria dentro del propio ciclo productivo, en una lógica de circuito cerrado (closed-loop) que reduce el uso de recursos vírgenes y la dependencia del vertedero y la incineración.

Valorización interna de residuos y jerarquía de gestión

El caso de POSSIBLE encaja de lleno en la **jerarquía de residuos aplicada a los materiales aislantes de poliuretano**. En la parte alta se sitúan la prevención y la minimización, seguidas por la reutilización, el reciclaje (mecánico y químico), la recuperación energética y, como última opción, el vertedero.

En prevención, la industria de paneles y aislamientos está mejorando el diseño de los productos y los procesos de fabricación para **reducir mermas desde el origen**, ya sea mediante layouts optimizados de corte o mediante sistemas más precisos de dosificación y expansión. En construcción, la prefabricación de elementos aislados a medida disminuye los recortes en obra y facilita el desmontaje futuro.

En el ámbito de la reutilización, el poliuretano se beneficia de ser un material **muy duradero, inerte y resistente a la humedad**. Los paneles instalados mecánicamente se pueden recuperar con relativa facilidad y colocar en tejados secundarios, almacenes u otros usos menos críticos, extendiendo así su vida útil sin necesidad de reprocesarlo.

Si la reutilización no es viable, entra en juego el **reciclaje mecánico en sus diferentes variantes**: molienda para producción de paneles de alta densidad, perfiles constructivos, materiales de embalaje o capas de aislamiento acústico, así como procesos más sofisticados como los desarrollados en POSSIBLE para reincorporar polvo y granulado directamente en nuevos paneles.

Cuando el reciclaje material no resulta viable por la contaminación del residuo, la mezcla de materiales o las limitaciones logísticas, la **valorización energética en incineradoras con recuperación de calor y electricidad** se presenta como la alternativa preferente frente al vertedero. El contenido energético del PU permite sustituir combustibles fósiles, generando créditos en el balance energético global, aunque aumenta las emisiones de CO₂ asociadas al tratamiento.

Transformación de residuos de PU en nuevos productos mediante reciclaje mecánico

Más allá del proyecto POSSIBLE, existen numerosas vías consolidadas de **aprovechamiento de residuos de poliuretano mediante transformación mecánica**, especialmente en espumas rígidas procedentes de producción y construcción.

Una opción muy extendida es la fabricación de **paneles de alta densidad y perfiles técnicos** a partir de espuma molida. Estos productos pueden sustituir a la madera o a tableros aglomerados en ciertas aplicaciones de construcción, ya que son resistentes al moho, no se pudren, tienen buena estabilidad dimensional y ofrecen propiedades de aislamiento térmico y acústico interesantes.

Estos materiales derivados del PU reciclado se emplean en **fachadas, elementos base para marcos de ventanas, tabiques ligeros, puertas, mobiliario de baño y náutico, encimeras de cocina**, e incluso en componentes interiores de trenes de alta velocidad, vehículos industriales y caravanas. Su ligereza, su resistencia mecánica y a la humedad los hacen especialmente atractivos para soluciones de transporte y construcción ligera.

Otra vía muy consolidada es la utilización de **espuma triturada como material de aislamiento acústico y térmico de suelos**. En este caso, los granos procedentes de los residuos se mezclan con aditivos y celulosa y luego se distribuyen en el pavimento antes del acabado final, proporcionando una capa de aislamiento eficaz y aprovechando subproductos que, de otro modo, se desecharían.

Los residuos de producción pueden también convertirse en **material de embalaje para productos de aislamiento**, envolviendo paneles o bloques de PU con elementos acolchados realizados con espuma reciclada. Además, existen proyectos piloto para usos más novedosos, como suelos para patios de recreo, elementos de flotación tipo pontón, colchonetas hidropónicas o materiales absorbentes de aceites y líquidos.

En todos estos casos, la experiencia demuestra que estas rutas pueden ser **técnica, económica y ambientalmente viables**, siempre que exista un mínimo de control sobre la composición del residuo y una logística razonable de recogida y tratamiento.

Equipos clave para el reciclaje mecánico de poliuretano

Para que el reciclaje mecánico de poliuretano rígido y flexible sea una realidad a escala industrial, es imprescindible contar con **equipos específicos adaptados a las características del material**, desde su naturaleza espumosa y ligera hasta la presencia de refuerzos o recubrimientos.

Las **tritadoras y granuladoras de PU** son el corazón del proceso, ya que se encargan de descomponer las espumas en fragmentos manejables o en polvo fino. Este tipo de maquinaria trabaja con espumas rígidas y flexibles, controlando el tamaño de partícula para adecuarlo a la aplicación posterior, intentando al mismo tiempo minimizar la generación de polvo y optimizar la energía de proceso.

Los **densificadores y empacadoras de PU** resultan esenciales cuando se manejan volúmenes importantes de espuma muy ligera. Mediante compresión, convierten grandes volúmenes de residuos en bloques o pacas compactas, facilitando el transporte y el almacenamiento hasta las plantas donde se llevará a cabo el reciclaje o la valorización posterior.

Para aplicaciones que requieren un tamaño de partícula muy fino, como la integración del PU reciclado en nuevas formulaciones de espumas o productos compuestos, se utilizan **molinos de molienda para procesamiento en polvo**. Estos equipos generan partículas ultrafinas que pueden mezclarse con polioles o matrices poliméricas, abriendo la puerta a productos con mayor contenido reciclado sin comprometer la calidad.

En sistemas híbridos que combinan reciclaje mecánico y químico, también entran en juego **reactores específicos de reciclaje químico**, donde el material triturado se somete a condiciones controladas de

temperatura, presión y agentes reactivos para regenerar polioles y otros componentes. Aunque estos equipos son más sofisticados, permiten cerrar aún más el ciclo de los materiales.

Reciclaje químico de poliuretano: glicólisis, hidrólisis, aminólisis y líquidos iónicos

El reciclaje mecánico no siempre basta para recuperar el máximo valor de los residuos de PU, sobre todo cuando se busca regresar a **materias primas químicas de alto valor añadido**. En esos casos, entran en juego diversas rutas de reciclaje químico, entre las que destacan la glicólisis, la hidrólisis y la aminólisis.

La **glicólisis de espumas de poliuretano** es la tecnología de reciclaje químico más desarrollada industrialmente en Europa. Un pequeño número de plantas procesa residuos no contaminados y de composición conocida (principalmente residuos de producción), logrando polioles reciclados que pueden sustituir hasta un 30% de los polioles vírgenes en formulaciones de espuma rígida sin afectar significativamente a la calidad del producto final.

Sin embargo, este tipo de procesos suele operar a **temperaturas elevadas (180-250 °C)**, consumiendo bastante energía y generando corrientes secundarias que requieren tratamiento adicional. Todavía no se dispone de análisis de ciclo de vida (LCA) completos y comparables para cuantificar de forma precisa sus beneficios ambientales frente a otras opciones, y la logística de recogida y clasificación de residuos sigue siendo un reto clave.

Un avance muy prometedor proviene de la investigación en **reciclaje químico mediante líquidos iónicos**, como la desarrollada por grupos de química sostenible en universidades españolas. En este enfoque, se emplean líquidos iónicos basados en complejos imidazólicos con cloro y acetato que actúan simultáneamente como disolvente y catalizador para “desmontar” el poliuretano en sus bloques constituyentes, principalmente polioles.

Este método permite la **depolymerización completa de la espuma de PU en condiciones suaves**, por debajo de 100 °C, y en tiempos del orden de cuatro o cinco horas. El polirol recuperado mantiene unas propiedades químicas y mecánicas muy similares a las del polirol original, lo que significa que puede emplearse para fabricar nuevos poliuretanos con prestaciones prácticamente equivalentes.

Uno de los puntos fuertes de esta tecnología es su carácter de **proceso casi sin residuos**. Tras la reacción, basta añadir agua para separar el polirol (que precipita) y recuperar los líquidos iónicos, los cuales pueden reutilizarse varios ciclos sin pérdida de eficacia. Los estudios apuntan a rendimientos superiores al 90% y a la posibilidad de tratar tanto espumas flexibles como rígidas, incluyendo poliisocianuratos (PIR) usados en construcción.

Este tipo de avances encajan de lleno en los principios de la **química verde y la economía circular del plástico**, y apuntan a un futuro en el que los residuos de colchones, muebles o paneles aislantes puedan convertirse de nuevo en materia prima de alta calidad, reduciendo la dependencia de recursos fósiles y las emisiones asociadas.

Recuperación energética y vertedero: última opción para residuos de PU

Aun con todas estas soluciones, sigue habiendo fracciones de residuos de poliuretano que **no se pueden reutilizar ni reciclar de forma material**, ya sea por su alto grado de contaminación, la mezcla con otros materiales o la ausencia de infraestructuras adecuadas de recogida y tratamiento.

Para estos casos, la **recuperación energética en instalaciones de incineración modernas** se considera la mejor alternativa disponible. El contenido energético del PU es elevado, lo que lo convierte en una materia prima eficiente para plantas que generan electricidad y calor para redes de distrito o procesos industriales. Países como Suecia, Suiza, Dinamarca o Alemania han avanzado mucho en desviar los residuos de PU del vertedero hacia estas instalaciones.

Desde una perspectiva de análisis de ciclo de vida, la recuperación energética genera **créditos por sustitución de combustibles fósiles**, reduciendo el consumo de energía primaria frente a la simple eliminación en vertedero. No obstante, incrementa el potencial de calentamiento global por las emisiones de CO₂ inherentes al proceso de combustión, por lo que se priorizan siempre las opciones de reciclaje y reutilización cuando son técnica y económicamente viables.

El vertedero, por su parte, debería ser la **última opción en la jerarquía de gestión**. Aunque muchos residuos de PU que ya no contienen sustancias que agotan la capa de ozono no se clasifican como peligrosos, la industria y las asociaciones sectoriales sostienen que este material es demasiado valioso como para enterrarlo. De ahí los esfuerzos para exigir separaciones mínimas en origen y para impulsar vías de reciclaje y valorización que permitan mantener el poliuretano en circulación el mayor tiempo posible.

Gracias a la combinación de **reciclaje mecánico avanzado, reciclaje químico innovador y valorización energética controlada**, el poliuretano rígido y sus composites tienen cada vez más oportunidades de integrarse en esquemas de economía circular. Iniciativas como el proyecto POSSIBLE, junto con las pruebas piloto en químicos verdes y los esfuerzos de la industria por minimizar residuos y promover la reutilización, dibujan un escenario donde los paneles, colchones y espumas que antes eran un problema se convierten en una fuente estable de recursos para nuevas generaciones de productos aislantes e industriales.

PDF EN PROCESO DE ELABORACIÓN

Disculpen las molestias.

Huelva impulsa su Estrategia de Economía Circular con la colaboración del sector empresarial

https://www.cope.es/emisoras/andalucia/huelva-provincia/huelva/noticias/huelva-impulsa-estrategia-economia-circular-colaboracion-sector-empresarial-20260323_3331858.html

www.cope.es

23/03/2026

Huelva acoge el primer encuentro participativo para transformar los residuos en una oportunidad de desarrollo y avance para la comunidad autónoma La Junta de Andalucía ha inaugurado en Huelva el ciclo de encuentros participativos con sectores económicos para dar forma a la futura Estrategia Andaluza para la Economía Circular. El evento ha contado con la participación de la consejera de Sostenibilidad y Medioambiente, Catalina García; la alcaldesa de Huelva, Pilar Miranda; y el presidente de la AIQBE, Juan del Olmo, quienes han subrayado la necesidad de un modelo económico que transforme los residuos en recursos. Huelva, epicentro de la economía circular La alcaldesa Pilar Miranda ha destacado el papel de Huelva como la "ciudad andaluza de economía circular", un título que se refuerza con la próxima licitación del Centro de Economía Circular Andaluz. Miranda ha resaltado que la ciudad conjuga ser "el parque industrial más importante de Andalucía" con la posesión de 16 espacios protegidos, demostrando que el equilibrio entre industria y sostenibilidad es posible gracias a proyectos como los de Atlantic Copper o Hierro de España. La consejera de Sostenibilidad, Catalina García, ha explicado que la estrategia se desarrollará a través de ocho foros de escucha en cada provincia para que el documento final sea una herramienta útil para las empresas. Según García, es fundamental escuchar al sector porque "el sector es el protagonista" en la transición hacia un nuevo modelo. Además, ha puesto en valor el trabajo de su consejería en la tramitación ambiental de proyectos clave como el del hidrógeno verde. Un cambio de modelo estratégico El objetivo principal de la estrategia es un "cambio de modelo que permita que nuestros residuos se conviertan en una oportunidad de desarrollo y de avance", ha afirmado la consejera. Se busca que los materiales permanezcan el mayor tiempo posible dentro del circuito productivo mediante la reutilización y el reciclaje. García ha insistido en que "todos tenemos que ser conscientes de que los residuos se tienen que convertir en esa oportunidad y en esa palanca de desarrollo económico". Nuestros residuos se conviertan en una oportunidad de desarrollo y de avance" Catalina García consejera de Sostenibilidad y Medio Ambiente Por su parte, el presidente de la AIQBE, Juan del Olmo, ha calificado la iniciativa como "fundamental" y un adelanto a la próxima directiva europea de economía circular. Del Olmo ha recordado que Europa es deficitaria en minerales críticos, muchos de los cuales se encuentran en desechos electrónicos, y ha señalado la recuperación de estos materiales como una función clave de la economía circular. Proyectos como el de Atlantic Copper para recuperar minerales no férricos ya están en marcha en Huelva. Del Olmo también ha subrayado la importancia de la producción de biogás y bioGNL a partir de los desechos de depuradoras para avanzar hacia el autoabastecimiento energético. En un contexto de crisis mundial, ha concluido que es fundamental que Europa gane autonomía en el abastecimiento de combustibles, y la economía circular es una pieza clave para lograrlo.

Huelva acoge el primer encuentro participativo para transformar los residuos en una oportunidad de desarrollo y avance para la comunidad autónoma La Junta de Andalucía ha inaugurado en Huelva el ciclo de encuentros participativos con sectores económicos para dar forma a la futura Estrategia Andaluza para la Economía Circular. El

evento ha contado con la participación de la consejera de Sostenibilidad y Medioambiente, Catalina García; la alcaldesa de Huelva, Pilar Miranda; y el presidente de la AIQBE, Juan del Olmo, quienes han subrayado la necesidad de un modelo económico que transforme los residuos en recursos. Huelva, epicentro de la economía circular La alcaldesa Pilar Miranda ha destacado el papel de Huelva como la "ciudad andaluza de economía circular", un título que se refuerza con la próxima licitación del Centro de Economía Circular Andaluz. Miranda ha resaltado que la ciudad conjuga ser "el parque industrial más importante de Andalucía" con la posesión de 16 espacios protegidos, demostrando que el equilibrio entre industria y sostenibilidad es posible gracias a proyectos como los de Atlantic Copper o Hierro de España. La consejera de Sostenibilidad, Catalina García, ha explicado que la estrategia se desarrollará a través de ocho foros de escucha en cada provincia para que el documento final sea una herramienta útil para las empresas. Según García, es fundamental escuchar al sector porque "el sector es el protagonista" en la transición hacia un nuevo modelo. Además, ha puesto en valor el trabajo de su consejería en la tramitación ambiental de proyectos clave como el del hidrógeno verde. Un cambio de modelo estratégico El objetivo principal de la estrategia es un "cambio de modelo que permita que nuestros residuos se conviertan en una oportunidad de desarrollo y de avance", ha afirmado la consejera. Se busca que los materiales permanezcan el mayor tiempo posible dentro del circuito productivo mediante la reutilización y el reciclaje. García ha insistido en que "todos tenemos que ser conscientes de que los residuos se tienen que convertir en esa oportunidad y en esa palanca de desarrollo económico". Nuestros residuos se conviertan en una oportunidad de desarrollo y de avance" Catalina García consejera de Sostenibilidad y Medio Ambiente Por su parte, el presidente de la AIQBE, Juan del Olmo, ha calificado la iniciativa como "fundamental" y un adelanto a la próxima directiva europea de economía circular. Del Olmo ha recordado que Europa es deficitaria en minerales críticos, muchos de los cuales se encuentran en desechos electrónicos, y ha señalado la recuperación de estos materiales como una función clave de la economía circular. Proyectos como el de Atlantic Copper para recuperar minerales no férricos ya están en marcha en Huelva. Del Olmo también ha subrayado la importancia de la producción de biogás y bioGNL a partir de los desechos de depuradoras para avanzar hacia el autoabastecimiento energético. En un contexto de crisis mundial, ha concluido que es fundamental que Europa gane autonomía en el abastecimiento de combustibles, y la economía circular es una pieza clave para lograrlo.



Reunión entre el comité de empresa de Sabic, el Ayuntamiento de Cartagena y la Comunidad Autónoma, este lunes.

Industria

Ayuntamiento y Comunidad Autónoma pondrán difícil a Sabic marcharse de Cartagena

La alcaldesa, Noelia Arroyo, lanza un órdago a la compañía asegurando que «si venir es un proceso largo, irse también lo será»

JUANA MARTÍNEZ

El Ayuntamiento de Cartagena y el Gobierno Regional volvieron a representar este lunes un cierre de filas total con los trabajadores de Sabic en la planta de La Aljorra.

La alcaldesa, Noelia Arroyo, acompañada por la consejera de Empresa, Marisa López, y el consejero de Medio Ambiente, Universidades, Investigación y Mar Menor, Juan María Vázquez, mantuvo un encuentro en el Palacio Aguirre con el comité de empresa para analizar la situación de incerti-

dumbre que atraviesa la planta de Lexan 1 tras su venta al fondo alemán Mutares; situación que, según trasladaron desde la mercantil a los empleados, tendrá lugar en junio.

La regidora municipal fue tajante al marcar la hoja de ruta de la administración, asegurando que «nuestra línea roja es el manteni-

miento del empleo y garantizar la actividad industrial».

La primera edil hizo hincapié en que Cartagena es un «territorio preferente» que ofrece todas las facilidades a la inversión, pero que esa disposición debe ser recíproca por parte de las multinacionales. En concreto, en una declaración institucional emitida a finales de enero, el Ayuntamiento ya quiso recordar expresamente a Sabic y a Mutares el esfuerzo realizado por las administraciones que cedieron de forma gratuita los terrenos para la instalación de la factoría en Cartagena, «esfuerzo pagado con presupuesto público por todos los ciudadanos y que se ha mantenido a lo largo de los años con decenas de millones de euros en subvenciones y apoyo económico».

«Igual que en Cartagena y en la Región lo hemos puesto y lo seguiremos poniendo muy fácil a las empresas que quieran instalarse, se lo vamos a poner muy difícil pa-

ra que se vayan y no cumplan con los trabajadores», insistió la alcaldesa. En este sentido, Arroyo destacó que la ciudad ofrece bonificaciones fiscales y agilidad administrativa, por lo que exige que las empresas correspondan con responsabilidad social.

Durante la reunión, se informó de las gestiones realizadas ante el Gobierno de España y en Bruselas ante la Unión Europea para captar fondos de cohesión y del Fondo Soberano de Reindustrialización. El objetivo es que Cartagena sea receptor preferente de estas inversiones para facilitar una reconversión tecnológica de la planta.

En este sentido, Arroyo subrayó que, «si venir es un proceso largo, irse también lo será», sugiriendo que para la empresa podría ser «menos rentable» abandonar la producción que trabajar en un escenario de mantenimiento y futuro junto a las administraciones.

Por su parte, los consejeros de Empresa e Industria confirmaron el apoyo del Ejecutivo autonómico. López resaltó la creación de la Alianza Química en Europa, donde la Región participa activamente para identificar productos críticos que garanticen la autonomía estratégica del continente. Asimismo, Juan María Vázquez insistió en que «no hay ninguna pérdida de empleo aceptable» y que se mantendrá una mesa de trabajo permanente con los trabajadores.

El presidente del comité de empresa, Pascual Sánchez, agradeció el respaldo institucional y recordó la importancia de proyectos como la caldera de biomasa, que podría reducir costes y hacer viable la planta a largo plazo.

Los trabajadores mantienen convocada una concentración el próximo 10 de abril en la Plaza del Ayuntamiento para visibilizar el impacto social que tendría cualquier recorte en la plantilla. ■



Comunicado de prensa

Barcelona,
23.03.2026

Covestro, S.L
C/ Feixa Llarga, 7 08040
Barcelona

Contacto

Mònica Costa

Teléfono

+34 977 358 120

Email

monica.costatrachsel@covestro.com

Contactos LLYC

Pau Guerrero

Maria Fernández

Teléfono

+34 932 172 217

Email

pguerrero@llyc.global

mfernandez@llyc.global

Arturo Molina será el nuevo director general de Covestro en España

- **El directivo asumirá el nuevo rol a partir del 1 de octubre y ocupará las posiciones que ha ejercido hasta ahora Andrea Firenze**
- **Molina también ocupará la posición de responsable de la planta de Covestro en Tarragona el 1 de agosto**

Covestro ha anunciado el nombramiento de Arturo Molina como director general de la compañía en España, tomando el testigo de las posiciones que ocupaba hasta ahora Andrea Firenze. En línea con el actual modelo organizativo, el directivo también asumirá la posición de responsable de la planta de Tarragona. El proceso se desarrollará de forma progresiva. Molina se incorporará como responsable de la planta el 1 de agosto y asumirá la dirección general el 1 de octubre.

Arturo Molina cuenta con una amplia trayectoria internacional en el sector químico. Se incorporó a Covestro en 2017 y, desde 2019, ha ejercido como director general de la compañía en México y director de la fábrica de Santa Clara. Ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, Molina afronta esta nueva etapa con una sólida experiencia en gestión industrial, liderazgo de equipos y entornos internacionales. Su nombramiento permitirá seguir reforzando la posición de Covestro en España, un mercado relevante para la actividad industrial de la compañía en Europa.

A partir de octubre, Andrea Firenze, quien hasta ahora ejercía estas dos responsabilidades, pasará a desarrollar proyectos estratégicos de ámbito europeo para la compañía. La transición se ha diseñado para garantizar la continuidad operativa y una transferencia ordenada de responsabilidades durante esta nueva etapa.

Firenze asumió la dirección de la fábrica de Covestro en Tarragona en enero de 2015 y, un año más tarde, la dirección general de la compañía en España. A lo largo de esta década ha liderado una etapa de crecimiento, transformación y consolidación que ha reforzado el posicionamiento de Covestro como referente de la química sostenible en el país. Entre los principales hitos de esta etapa destacan proyectos estratégicos como la construcción de la nueva planta de cloro de Tarragona, la planta de destilación en Covestro Barcelona o la integración de los centros de Santa Margarida y Parets del Vallès.



Acerca de Covestro:

Covestro es uno de los principales fabricantes mundiales de materiales poliméricos de alta calidad y sus componentes. Con sus productos, procesos y métodos innovadores, la empresa contribuye a mejorar la sostenibilidad y la calidad de vida en numerosos ámbitos. Covestro suministra a clientes de todo el mundo en sectores clave como la movilidad, la construcción y la vivienda, así como en el sector eléctrico y electrónico. Además, los polímeros de Covestro también se utilizan en sectores como el deporte y el ocio, las telecomunicaciones y la salud, así como en la propia industria química.

La empresa está totalmente orientada a la economía circular. Además, Covestro tiene como objetivo alcanzar la neutralidad climática para sus emisiones de alcance 1 y alcance 2 para 2035, y las emisiones de alcance 3 del Grupo también están previstas que sean climáticamente neutras para 2050. Covestro generó unas ventas de 12.900 millones de euros en el ejercicio fiscal 2025. A finales de 2025, la empresa contaba con 46 centros de producción en todo el mundo y empleaba a aproximadamente 17.600 personas (cálculo hecho en función de puestos de trabajo a tiempo completo).

Covestro en España:

En España, Covestro dispone de cuatro centros de producción que actualmente emplean a más de 500 personas. En Tarragona cuenta con un centro de producción de MDI, precursor necesario para producir espumas de poliuretano; una planta de producción de cloro y sosa cáustica; un centro logístico de distribución de ácido clorhídrico y sosa cáustica, un hub ferroviario propio; e infraestructuras disponibles para otras empresas del Parque Químico.

Por su parte, el centro de Barcelona (Zona Franca) se dedica a la fabricación de resinas para recubrimientos y adhesivos, cuyos sectores finales de aplicación son la industria de la automoción, textil, madera y construcción, entre otros. En Barcelona, Covestro también alberga un centro de desarrollo de productos destinados a recubrimientos de madera y las unidades de comercialización de las divisiones de Coatings & Adhesives y Engineering Plastics. En Parets del Vallès (Barcelona) cuenta con un centro de producción, de aplicación y de investigación y desarrollo de resinas acrílicas y poliuretanos para su uso en recubrimientos, adhesivos y otras especialidades. En Santa Margarida i Els Monjos (Barcelona) produce y comercializa resinas poliéster (en escamas) para su uso en recubrimientos. Estos tres centros de la división de recubrimientos y adhesivos de España operan ya con electricidad de origen renovable en su totalidad.

Más información en la [página de inicio de Covestro](#).

Lea nuestro [blog corporativo](#).

Síguenos en los canales de redes sociales de Covestro España: [Instagram](#) y [X](#).

Declaraciones prospectivas

Este comunicado de prensa puede contener declaraciones prospectivas basadas en hipótesis y previsiones actuales realizadas por Covestro AG. Diversos riesgos conocidos y desconocidos, incertidumbres y otros factores podrían dar lugar a diferencias sustanciales entre los resultados futuros reales, la situación financiera, la evolución o el rendimiento de la empresa y las estimaciones aquí presentadas. Entre estos factores se incluyen los analizados en los informes públicos de Covestro, disponibles en www.covestro.com. La empresa no asume responsabilidad alguna por actualizar estas declaraciones prospectivas ni por adaptarlas a acontecimientos o desarrollos futuros.

Arturo Molina será el nuevo director general de Covestro en España

- Molina también ocupará la posición de responsable de la planta de Covestro en Tarragona el 1 de agosto.



Arturo Molina serà el nou màxim responsable de Covestro. Foto: Cedida

Arturo Molina Covestro indústria química

<https://diaridigital.tarragona21.com/arturo-molina-sera-el-nuevo-director-general-de-covestro-en-espana/>

DiariTots21

Martes, 24 marzo 2026

Arturo Molina serà el nou màxim responsable de Covestro. Foto: Cedida

Molina también ocupará la posición de responsable de la planta de Covestro en Tarragona el 1 de agosto.

Covestro ha anunciado el nombramiento de **Arturo Molina** como director general de la compañía en España, tomando el testigo de las posiciones que ocupaba hasta ahora **Andrea Firenze**. En línea con el actual modelo organizativo, el directivo también asumirá la posición de responsable de la planta de Tarragona. El proceso se desarrollará de forma progresiva. **Molina** se incorporará como responsable de la planta el 1 de agosto y asumirá la dirección general el 1 de octubre.

Arturo Molina cuenta con una amplia trayectoria internacional en el sector químico. Se incorporó a Covestro en 2017 y, desde 2019, ha ejercido como director general de la compañía en México y director de la fábrica de Santa Clara. Ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, **Molina** afronta esta nueva etapa con una sólida experiencia en gestión industrial, liderazgo de equipos y entornos internacionales. Su nombramiento permitirá seguir reforzando la posición de Covestro en España, un mercado relevante para la actividad industrial de la compañía en Europa.

A partir de octubre, **Andrea Firenze**, quien hasta ahora ejercía estas dos responsabilidades, pasará a desarrollar proyectos estratégicos de ámbito europeo para la compañía. La transición se ha diseñado

para garantizar la continuidad operativa y una transferencia ordenada de responsabilidades durante esta nueva etapa.

Firenze asumió la dirección de la fábrica de Covestro en Tarragona en enero de 2015 y, un año más tarde, la dirección general de la compañía en España. A lo largo de esta década ha liderado una etapa de crecimiento, transformación y consolidación que ha reforzado el posicionamiento de Covestro como referente de la química sostenible en el país. Entre los principales hitos de esta etapa destacan proyectos estratégicos como la construcción de la nueva planta de cloro de Tarragona, la planta de destilación en Covestro Barcelona o la integración de los centros de Santa Margarida y Parets del Vallès.

Acerca de Covestro

Covestro es uno de los principales fabricantes mundiales de materiales poliméricos de alta calidad y sus componentes. Con sus productos, procesos y métodos innovadores, la empresa contribuye a mejorar la sostenibilidad y la calidad de vida en numerosos ámbitos. Covestro suministra a clientes de todo el mundo en sectores clave como la movilidad, la construcción y la vivienda, así como en el sector eléctrico y electrónico. Además, los polímeros de Covestro también se utilizan en sectores como el deporte y el ocio, las telecomunicaciones y la salud, así como en la propia industria química.

La empresa está totalmente orientada a la economía circular. Además, Covestro tiene como objetivo alcanzar la neutralidad climática para sus emisiones de alcance 1 y alcance 2 para 2035, y las emisiones de alcance 3 del Grupo también están previstas que sean climáticamente neutras para 2050. Covestro generó unas ventas de 12.900 millones de euros en el ejercicio fiscal 2025. A finales de 2025, la empresa contaba con 46 centros de producción en todo el mundo y empleaba a aproximadamente 17.600 personas (cálculo hecho en función de puestos de trabajo a tiempo completo).

Covestro en España

En España, Covestro dispone de cuatro centros de producción que actualmente emplean a más de 500 personas. En Tarragona cuenta con un centro de producción de MDI, precursor necesario para producir espumas de poliuretano; una planta de producción de cloro y sosa cáustica; un centro logístico de distribución de ácido clorhídrico y sosa cáustica, un hub ferroviario propio; e infraestructuras disponibles para otras empresas del Parque Químico.

Por su parte, el centro de Barcelona (Zona Franca) se dedica a la fabricación de resinas para recubrimientos y adhesivos, cuyos sectores finales de aplicación son la industria de la automoción, textil, madera y construcción, entre otros. En Barcelona, Covestro también alberga un centro de desarrollo de productos destinados a recubrimientos de madera y las unidades de comercialización de las divisiones de Coatings & Adhesives y Engineering Plastics. En Parets del Vallès (Barcelona) cuenta con un centro de producción, de aplicación y de investigación y desarrollo de resinas acrílicas y poliuretanos para su uso en recubrimientos, adhesivos y otras especialidades. En Santa Margarida i Els Monjos (Barcelona) produce y comercializa resinas poliéster (en escamas) para su uso en recubrimientos. Estos tres centros de la división de recubrimientos y adhesivos de España operan ya con electricidad de origen renovable en su totalidad.

Ercros obtiene 85 puntos en la evaluación EcoVadis y recibe la medalla Gold



Ercros ha obtenido una puntuación de 85 sobre 100 en la evaluación de sostenibilidad realizada por EcoVadis. Con este resultado, la compañía se sitúa en el percentil 98, lo que significa que su desempeño es igual o superior al del 98 % de las más de 130.000 empresas evaluadas por esta entidad. Esta clasificación ha permitido a Ercros acceder a la medalla Gold, uno de los máximos reconocimientos otorgados por EcoVadis.

En el análisis por áreas, destacan las valoraciones en medioambiente y ética, 91 puntos sobre 100 en ambos casos, y los 90 puntos en prácticas laborales y derechos humanos. A su vez, en sus observaciones generales, EcoVadis señala que Ercros dispone de un sistema de gestión avanzado en materia medioambiental, en relaciones laborales y derechos humanos y en prácticas comerciales justas.

EcoVadis también destaca como punto fuerte que Ercros ha aportado numerosos indicadores clave de rendimiento en la mayoría de los temas analizados. Del mismo modo, Ercros ha obtenido la máxima puntuación, 100 sobre 100, en los apartados de adhesiones, medidas y certificaciones, que valoran respectivamente los compromisos públicos con objetivos y principios internacionales, las acciones desarrolladas para respaldar las políticas de sostenibilidad y la existencia de certificaciones que acreditan el cumplimiento de normas reconocidas.

Barcelona, 23 de marzo de 2026

Antón Valero, ex director general de Dow, presidirá la nueva Ercros

El reusense estuvo al frente de Feique y de la AEQT y en la junta directiva de la CEOE

RAFAEL SERVENT
TARRAGONA

La química Ercros, con centros de producción en Vila-seca y Tortosa, empieza a perfilar una nueva etapa, tras culminar la semana pasada la oferta pública de adquisición (opa) presentada por la portuguesa Bondalti, que logró hacerse con un 77,23% de las acciones de la histórica empresa catalana. Los nuevos accionistas mayoritarios de Ercros plantean la sustitución de Antoni Zabalza, hoy presidente ejecutivo de Ercros, por una nueva estructura directiva. El reusense Antón Valero ocuparía el cargo de presidente no ejecutivo, mientras que el portugués Joao de Mello, presidente de Bondalti, ostentaría el cargo de consejero delegado.

Antón Valero, que ejercía como asesor externo de Bondalti desde el año 2018, es un gran conocedor del polo petroquímico de Tarragona. Licenciado en Ciencias Químicas por la Universidad de Barcelona y Master en Gestión de Empresas por EADA, ha desempeñado toda su trayectoria profesional vinculado al sector químico, con más de dos décadas en la estadounidense Dow Che-

mical, con centros de producción en el polo petroquímico de Tarragona, donde llegó a ocupar los cargos de presidente y director general en España y Portugal.

Su etapa en Dow abarca desde 1981, cuando se incorporó a Dow Chemical GMBH, en Rheinmünster (Alemania), como ingeniero de investigación de Procesos Químicos, hasta 2004, cuando fue nombrado presidente y director general de Dow Chemical Ibérica. Antes de llegar a la dirección ocupó cargos de jefe de Seguridad y Medio Ambiente del complejo industrial de Tarragona; director de Medio Ambiente para la Región Ibérica; dirección en la producción de la planta de Polioles; dirección del Cracker de Etileno de Dow en La Pobra de Marfume y director general de producción de Dow en Tarragona.

También ha formado parte del Consejo de Administración del Consorci d'Aigües de Tarragona y ha presidido Ematsa, la compañía de distribución de aguas industriales en Tarragona. En el ámbito asociativo, ha formado parte de la Junta Directiva de la Associació d'Empres Químiques de Tarragona (AEQT), entre 2008 y 2012. Ese mismo año



Antón Valero, en una imagen de archivo. FOTO: ALBA MARINÉ/DT

2012 se traslada a Madrid, desde donde desarrolla sus tareas de presidente-director general y en 2014 es nombrado presidente de Feique (Federación Empresarial de la Industria Química Española).

También ha sido presidente de la Comisión de Medio Ambiente de la Confederación Española de Organizaciones Empresariales (CEOE), así como miembro de su Junta Directiva. También ha sido miembro del Consejo Social de la Universitat Rovira i Virgili (URV) y su presidente entre 2009 y 2012.

SOSTENIBILIDAD Ercros obtiene 85 puntos en la evaluación EcoVadis

Ercros ha obtenido una puntuación de 85 sobre 100 en la evaluación de sostenibilidad de EcoVadis. Con este resultado, la compañía se sitúa en el percentil 98, lo que significa que su desempeño es igual o superior al del 98 % de las más de 130.000 empresas evaluada.

Esta clasificación ha permitido a Ercros acceder a la medalla Gold. Por áreas, destacan las valoraciones en medioambiente y ética, 91 puntos sobre 100 en ambos casos, y los 90 puntos en prácticas laborales y derechos humanos. EcoVadis señala que Ercros dispone de un sistema de gestión avanzado en materia medioambiental, en relaciones laborales y derechos humanos y en prácticas comerciales justas.

Nuevo responsable de Covestro España

- Covestro avanza el nombramiento de Arturo Molina como nuevo Director General de su filial en España a partir de octubre, en sustitución de Andrea Firenze.



Arturo Molina Covestro España

<https://mundoplast.com/arturo-molina-covestro-espana/>

Javier Gómez

Martes, 24 marzo 2026

Covestro avanza el nombramiento de Arturo Molina como nuevo Director General de su filial en España a partir de octubre, en sustitución de Andrea Firenze.

Covestro ha anunciado el nombramiento de **Arturo Molina** como el nuevo director general de su filial española. Molina, que asumirá su nueva responsabilidad **próximo 1 de octubre**, sucederá en el cargo a Andrea Firenze.

Antes, el **1 de agosto**, Arturo Molina será nombrado **responsable de la planta de Covestro en Tarragona**, cargo que mantendrá también a partir de octubre.

El futuro director general de Covestro España cuenta con una **amplia trayectoria internacional** en el sector químico. Su llegada a la compañía se produjo en 2017 y, desde 2019, ha compaginado la dirección general de la compañía en México con la de la fábrica de Santa Clara.

Más sobre Arturo Molina

Molina, ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, suma una amplia experiencia en gestión industrial, liderazgo de equipos y entornos internacionales. Su nombramiento permitirá seguir reforzando la posición de **Covestro en España**, un mercado relevante para la actividad industrial de la compañía en Europa.

Por su parte, Andrea Firenze pasará a desarrollar proyectos estratégicos de ámbito europeo para

Covestro a partir de octubre.

Firenze asumió la dirección de la fábrica de Covestro en Tarragona en enero de 2015 y, un año más tarde, la dirección general de la compañía en España. Entre los principales hitos bajo su mandato destacan proyectos estratégicos como la construcción de la **nueva planta de cloro de Tarragona**, la **planta de destilación de Barcelona** o la integración de los centros de Santa Margarida y Parets del Vallès.

***Otras noticias relacionadas:**

–Nuevos responsables de las plantas barcelonesas de Covestro

***Para más información:** www.covestro.com



La historia nunca explicada de Ercros, el juguete roto de la industria catalana

- ‘Crónica Global’ reconstruye los inicios del gran grupo industrial que hoy se diluye en manos de la portuguesa BondaltiContenido relacionado: Ercros, de los felices 60 a la OPA de Bondalti



Cataluña Industria Empresarios Empresas Portugal OPA Ercros

<https://cronicaglobal.elespanol.com/business/20260324/historia-nunca-explicada-ercros-juguete-industria-catal...>

Albert Martínez

Martes, 24 marzo 2026

Journalist

Ercros nació en 1989 tras la fusión de dos gigantes históricos y agotados: **S.A. Cros**, fundada en el siglo XIX y especializada en fertilizantes y química básica; y **Unión Explosivos Río Tinto (ERT)**, un grupo minero, de explosivos y petroquímico que arrastraba una pesada **herencia de deuda** y una suspensión de pagos previa.

Detrás de la fusión se encontraba el **Kuwait Investment Office (KIO)**, a través del grupo Torras y de su hombre fuerte en España, el financiero catalán **Javier de la Rosa**, quienes llegaron a Ercros de forma accidentada, fortuita y sin tener ninguna intención de crear un gran grupo industrial.

A mediados de los 80, Cros atravesaba una grave crisis financiera, ahogada por la deuda, bajo la influencia del Banco Santander de **Emilio Botín**, quien había colocado a **Francisco Godia** como presidente. En su consejo destacaba el consejero delegado **Juan Antonio Delgado**, vinculado al Grupo March y al Cercle d’Economia.

En paralelo, Explosivos Río Tinto arrastraba los efectos de una gestión anterior con Leopoldo Calvo-Sotelo como consejero delegado, que acabó en suspensión de pagos y abrió la puerta a la entrada de un **nutrido grupo de cargos próximos al PSOE** y de un centenar de trabajadores con carnet del partido, colocados por **José María de Escondrillas**, la nueva cara visible del grupo.

La entrada de KIO y el nacimiento de Ercros

KIO entró en Explosivos Río Tinto con un 15% y con perspectivas de especulación. La estrategia inicial pasaba por hacer subir la cotización para vender con plusvalías, pero ERT contrató al consultor **Lalo Azcona** para lanzar una campaña contra la entrada de los kuwaitíes, con el apoyo del PSOE. KIO elevó la apuesta y redobló su participación sin tener que lanzar una OPA.

Ante las resistencias, KIO y De la Rosa buscaron una vía alternativa: comprar Cros. Entraron con un paquete de acciones muy por encima del precio de mercado, que benefició a Botín, pero castigó a KIO en medio del crack bursátil de octubre de 1987. La caída obligó a cumplir un acuerdo ya firmado: una ampliación de 50.000 millones de pesetas en Cros para asegurar el buen fin de la operación. Esa ampliación descargó sobre los kuwaitíes un esfuerzo enorme en un momento de desplome de las cotizaciones.

Intervención política

La operación no se entiende sin la política. La fusión definitiva entre ambas empresas se produjo bajo la presión del Ministerio de Economía, liderado por **Carlos Solchaga**, cuya mujer estaba colocada en Explosivos con un “sueldo muy alto”.

El ministro **Claudio Aranzadi** también impuso la salida de **Francisco Godia** por desavenencias ideológicas y el nombramiento de Javier Vega de Seoane como presidente.

En este tablero también movió ficha el **nacionalismo catalán** . En 1987, **Jordi Pujol** y **Macià Alavedra** intercedieron para promocionar a un joven economista de la administración: **Josep Piqué** . De la Rosa lo fichó para Cros y lo catapultó hasta la dirección general de la nueva Ercros. Así comenzó una carrera que, años más tarde, llevaría a Piqué a las carteras de Industria y Exteriores con José María Aznar como presidente del Gobierno, a quien sedujo en un ágape en el extinto *El Reno* de la calle Tuset.

La fusión se consumó en 1989: Ercros nació como uno de los mayores conglomerados industriales del país, presidido por **Javier Vega de Seoane** , con Piqué como hombre fuerte en la gestión. Sobre el papel, representaba la culminación de un proyecto químico de calado. En la práctica, el grupo arrancaba con una **deuda descomunal** , negocios heterogéneos (fertilizantes, explosivos, petróleo, defensa) y múltiples centros de poder: el Gobierno, KIO, la banca y las élites catalanas.

Tensiones internas

Las tensiones emergieron enseguida. De la Rosa defendió un plan que pasaba por abandonar los fertilizantes, mientras Vega de Seoane, de la mano del Instituto Nacional de Industria (INI), compró FESA y reforzó precisamente ese segmento, alineado con la política industrial del Ejecutivo.

Una vez KIO revisó las cuentas de Cros descubrió un **agujero de 16.000 millones de pesetas debido a un fondo de pensiones** , oculto en el momento de la ampliación, que engulló una parte sustancial de los 50.000 millones aportados por el Estado. La tesorería se resintió, y se multiplicaron las desconfianzas en la cúpula kuwaití.

La nueva Ercros también empezó una política de inversión inmobiliaria. Con su lugarteniente **Fouad Jaffar** , De la Rosa acordó la compra de diferentes edificios de **paseo de Gràcia** --entonces una calle sin tanto *glamour* como atesora hoy día--, y compraron la Casa Codina, en el número 94 de la vía, y el edificio adyacente a las hoy desaparecidas Galerías Condal. El sueño inmobiliario se frenó, otra vez, por falta de tesorería.

La espiral de deuda obligó a nuevas **ampliaciones de capital** . Para no disparar aún más la participación visible de KIO, el grupo montó Mesa Redonda, una sociedad instrumental financiada con dinero kuwaití, que acudió a las ampliaciones en su lugar. Simultáneamente, se abrió la carpeta de los activos petroleros, Ercros decidió vender Ertoil, su filial de refino, y negoció con Banco Central y Cepsa un respaldo financiero.

El castillo de naipes se derrumbó con la **Guerra del Golfo** . Tras la liberación de Kuwait, el emirato auditó sus inversiones y cortó el grifo a De la Rosa. Su gran valedor, **Fouad Jaffar** , pasó a ser uno de los hombres más buscados del golfo.

Estalla Ercros

En 1992, Ercros llegó al límite. Arrastraba una deuda de en torno a 190.000–215.000 millones de pesetas, con 5.000 empleos en el aire, y una estructura de fertilizantes que acumulaba pérdidas. De la Rosa intentó una última maniobra: lanzó una ampliación de 20.000 millones de pesetas, de los que la mitad debía aportarlos el Estado de Kuwait y la otra mitad él mismo, financiado por el BBVA, para consolidar los planes industriales del grupo. Pero la noche antes de la junta general, los nuevos responsables kuwaitíes le comunicaron que se retiraban de la operación y de Ercros. **El gran financiero se quedó solo.**

Sin el paraguas de KIO, el consejo de Ercros decidió presentar **suspensión de pagos** en julio de 1992, en la matriz y en varias filiales, en lo que se convirtió en el **mayor proceso concursal** de la historia económica española hasta entonces.

De la Rosa abandonó el barco, no sin antes pactar una salida ordenada con **Josep Piqué** , quien asumió la presidencia del grupo.

Cuando Piqué dio el salto a la política, la presidencia de Ercros pasó al gris **Antonio Zabalza** , catedrático de Teoría Económica y ex secretario de Estado de Hacienda, que se convirtió en el arquitecto de la reestructuración.

Renacimiento, caída y evaporación

Bajo su mandato, el grupo redujo deuda, vendió activos no estratégicos, redimensionó su perímetro industrial y logró devolver el dividendo a los accionistas, aunque a costa de un fuerte adelgazamiento. Ercros quedó como un **grupo químico mediano** , con una decena de plantas, más de 150 productos y un peso relevante de las exportaciones. En los últimos ejercicios, sin embargo, la empresa volvió a registrar pérdidas, reflejo de la dureza estructural del sector.

Han pasado más de 30 años y Zabalza aún encabeza a un Ercros que **hoy se desdibuja** , engullido por la portuguesa Bondalti en la OPA más larga de la historia de España.

Antoni Brufau: "Tarragona es el complejo petroquímico más importante del sur de Europa y hay que protegerlo"

● Repsol celebra el cese de ataques en Irán



Repsol

<https://www.elnacional.cat/oneconomia/es/empresas/antoni-brufau-tarragona-es-complejo-petroquimico-mas-i...>



Xavier Alegret

Lunes, 23 marzo 2026

Repsol celebra el cese de ataques en Irán

Antoni Brufau, presidente de Repsol, ha reivindicado este lunes el complejo petroquímico de Tarragona y ha reclamado que se ayude a la industria, siguiendo los planteamientos del informe Draghi. "Tarragona es el complejo petroquímico más importante del sur de Europa y hay que protegerlo", ha defendido.

Repsol planea invertir 800 millones de euros en Tarragona para la construcción de una ecoplanta, y también proyecta un electrolizador para producir hidrógeno verde. El objetivo es completar el complejo petroquímico con nuevas fuentes renovables y de economía circular, con el fin de diversificar la producción energética en la zona.

"La industria en Europa lo está pasando muy mal, por la regulación y el dumping chino. Requiere cierta protección", ha explicado en una jornada empresarial en Barcelona. "Si se hubiese aprobado el impuesto a las energéticas, no estaríamos hablando de inversiones en Tarragona", ha admitido, y ha añadido que "el sector químico requiere no solo tutela, sino que no lo frenen".

Brufau, optimista por Irán y Venezuela

Brufau ha reaccionado también a las últimas novedades con respecto a la guerra de Irán, que impacta directamente en su negocio porque ha disparado el precio del petróleo y ha provocado ya rebajas de impuestos a la gasolina en España y descuentos por parte de Repsol y otros competidores. El último anuncio de Donald Trump, de cesar los ataques a infraestructuras estratégicas iraníes, es una noticia “enormemente positiva”, porque “la amenaza de cortar el estrecho de Ormuz se desvanece”.

“Si durase este conflicto, supone quitar del mercado el 15 % de la producción, en un mercado que está muy equilibrado. Si quitas el 15 % de la producción en un mercado equilibrado, los precios se incrementarían de una forma sustancial. Esperemos que no pase”, ha argumentado.

El presidente de Repsol también es optimista en Venezuela. Considera que la intervención de los Estados Unidos “es una gran oportunidad” para el país, porque “tiene muchos recursos, y estaba en una situación muy compleja, con la influencia china. El país irá a mejor, sin lugar a duda”.

Defensa de los hidrocarburos

Brufau ha hecho una defensa de los hidrocarburos para el futuro de la economía europea y global: “El mundo consume el doble de energía hoy que hace 50 años. Entonces, el 85 % eran hidrocarburos. Hoy, con todo el despliegue de otras fuentes, es el 80 %. La importancia de los hidrocarburos está para quedarse. Si en 50 años no hemos podido cambiar la matriz energética, porque no se puede, en el 2100 seguiremos teniendo un gran peso de los hidrocarburos”.

El directivo no niega la necesidad de una transición energética, pero reivindica que esta no pasa por sustituir, sino por complementar. Como muestra, ha aducido el hecho de que, pese a la electrificación de la economía, la electricidad sigue en el 20 %. “Es difícil de entender que basemos políticas en datos que no son posibles, factibles”, ha añadido, como crítica a las políticas europeas en contra de los hidrocarburos. “Europa tiene que enfrentar la realidad con pragmatismo”, ha concluido.

Arturo Molina

● Covestro ha anunciado el nombramiento [...]



<https://ejecutivos.es/nombramiento/arturo-molina/>

aruizv

Lunes, 23 marzo 2026

Covestro ha anunciado el nombramiento de Arturo Molina como director general de la compañía en España, tomando el testigo de las posiciones que ocupaba hasta ahora Andrea Firenze. En línea con el actual modelo organizativo, el directivo también asumirá la posición de responsable de la planta de Tarragona. El proceso se desarrollará de forma progresiva. Molina se incorporará como responsable de la planta el 1 de agosto y asumirá la dirección general el 1 de octubre.

Arturo Molina cuenta con una amplia trayectoria internacional en el sector químico. Se incorporó a Covestro en 2017 y, desde 2019, ha ejercido como director general de la compañía en México y director de la fábrica de Santa Clara. Ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, Molina afronta esta nueva etapa con una sólida experiencia en gestión industrial, liderazgo de equipos y entornos internacionales. Su nombramiento permitirá seguir reforzando la posición de Covestro en España, un mercado relevante para la actividad industrial de la compañía en Europa.

A partir de octubre, Andrea Firenze, quien hasta ahora ejercía estas dos responsabilidades, pasará a desarrollar proyectos estratégicos de ámbito europeo para la compañía. La transición se ha diseñado para garantizar la continuidad operativa y una transferencia ordenada de responsabilidades durante esta nueva etapa.

Firenze asumió la dirección de la fábrica de Covestro en Tarragona en enero de 2015 y, un año más tarde, la dirección general de la compañía en España. A lo largo de esta década ha liderado una etapa de crecimiento, transformación y consolidación que ha reforzado el posicionamiento de Covestro como referente de la química sostenible en el país. Entre los principales hitos de esta etapa destacan proyectos estratégicos como la construcción de la nueva planta de cloro de Tarragona, la planta de

destilación en Covestro Barcelona o la integración de los centros de Santa Margarida y Parets del Vallès.

Covestro nombra a Arturo Molina nuevo director general en España y responsable de la planta de Tarragona

- B.Q. 23/03/2026 NP_Arturo Molina nuevo director general de Covestro en España.docx Covestro ha anunciado el nombramiento de Arturo Molina como nuevo director general de la compañía en España, en sustitución de Andrea Firenze, en el marco de una reorganización progresiva de responsabilidades. El...



<https://tarragonaempresarial.com/23/03/2026/covestro-nombra-a-arturo-molina-nuevo-director-general-en-es...>

Buena Química

Lunes, 23 marzo 2026

Seleccionar página

NP_Arturo Molina nuevo director general de Covestro en España.docx

Covestro ha anunciado el nombramiento de **Arturo Molina** como nuevo director general de la compañía en España, en sustitución de **Andrea Firenze**, en el marco de una reorganización progresiva de responsabilidades.

El proceso se llevará a cabo en dos fases. Molina asumirá primero la dirección de la planta de Tarragona el **1 de agosto** y, posteriormente, tomará las riendas de la dirección general en España a partir del **1 de octubre**, manteniendo ambas funciones dentro del actual modelo organizativo de la compañía.

El nuevo directivo cuenta con una amplia trayectoria internacional en el sector químico. Se incorporó a Covestro en 2017 y, desde 2019, ha ejercido como director general en México y responsable de la planta de Santa Clara. Ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, Molina afronta esta nueva etapa con experiencia en gestión industrial, liderazgo de equipos y entornos globales.

El relevo permitirá reforzar la posición de Covestro en España, un mercado estratégico para la actividad industrial de la compañía en Europa.

Por su parte, Andrea Firenze, que ha liderado la empresa en España durante la última década, pasará a asumir nuevos proyectos estratégicos a nivel europeo. La transición se ha diseñado para garantizar la continuidad operativa y una transferencia ordenada de funciones.

Firenze asumió la dirección de la planta de Tarragona en 2015 y, un año más tarde, la dirección general en España. Durante su etapa ha impulsado el crecimiento y la consolidación de la compañía, con proyectos destacados como la construcción de la nueva planta de cloro en Tarragona, la planta de destilación en Barcelona o la integración de distintos centros productivos.

Covestro es uno de los principales fabricantes mundiales de materiales poliméricos y cuenta con una amplia presencia internacional. En España dispone de cuatro centros de producción, entre ellos el complejo de Tarragona, uno de los polos industriales más relevantes de la compañía.

por Buena Química

B.Q. 18/03/2026 El Club Bàsquet Tarragona (CBT) y Repsol han renovado su acuerdo de colaboración para el año 2026, consolidando así una alianza que supera ya los quince años de trayectoria conjunta. El convenio ha sido firmado por el director del Complejo Industrial...

La cerámica esquiva la lucha de la industria mundial alrededor de las materias primas críticas

- La obtención de estas sustancias marcará nuevos conflictos geopolíticos



Aplicación de esmalte en una empresa cerámica de Castellón.

Investigación, Precios

<https://www.elperiodico.com/es/economia/20260323/ceramica-esquiva-lucha-industria-mundial-materias-prima...>

Bartomeu Roig

Lunes, 23 marzo 2026

El conflicto localizado en Oriente Medio tiene en vilo al conjunto de la economía mundial. El encarecimiento fulminante de los **precios energéticos** ya se nota en sectores de Castellón como la **cerámica**, por lo que el sector reclama medidas que traten de salvar la competitividad respecto a otros focos productores en el planeta.

La experiencia de los últimos años demuestra que las empresas deben estar preparadas para una situación de **inestabilidad permanente**, como puso de manifiesto la consultora y profesora universitaria **Beatriz Irún**, en el acto de presentación de los **premios Alfa de Oro** y el **Nacional de Cerámica Ciutat de Castelló**. No es fácil predecir cuál va a ser el próximo foco de conflicto, pero uno de los futuros elementos de fricción en los que coinciden los expertos tiene que ver con la obtención de las **materias primas** para numerosos procesos industriales.

Beatriz Irún forma parte de un **grupo de investigación de la Universidad a Distancia de Madrid**, que ha analizado el grado de dependencia que tiene la industria a la hora de contar con un suministro estable y a precios razonables. La experta afirma que la cerámica "no sale mal" a la hora de calcular la exposición de los **materiales críticos catalogados desde la Unión Europea**. "Tiene una vulnerabilidad baja o media, y hay otros sectores que están muchísimo peor", como en la obtención de nuevos materiales tecnológicos o en la siderurgia.

Pese a ello, sí que puede haber un impacto indirecto, **porque los sectores afines al clúster cerámico están más afectados por esta potencial fuente de conflictos**. "Hay materias primas críticas para la industria, como pueden ser el **boro** , el **cobalto** , el **titanio** o el **circonio** , que pueden afectar a la parte de **esmaltes y fritas** ; además del efecto que puede tener el **níquel** en la **maquinaria** . Desde la patronal de los esmaltes, **Anffecc** , ya señalaron en el balance del año pasado que una de las consecuencias de las tensiones geopolíticas fue el encarecimiento de determinados elementos, como el **cobalto** , que se ha elevado sobre el **70%**. **Si suben las materias primas para esmaltes o maquinaria, aumentan los costes para los fabricantes de cerámica**.

¿Hay alguna manera de reducir este impacto? **Beatriz Irún recuerda que los materiales "se pueden obtener por extracción o por circularidad"**. En esta segunda opción entra el reaprovechamiento de materiales ya utilizados para otros productos. "Este apartado juega un rol importantísimo, junto con la investigación de nuevos materiales", aportó. Por eso, alabó que en **Europa** ya se aplican "proyectos estratégicos para volver a conseguir productos en nuestro continente, y que pueden ser de ayuda para la autosuficiencia".

Las arcillas para la cerámica no forman parte del listado europeo de materias críticas, pero son un ejemplo del efecto de los nuevos conflictos bélicos. **El estallido de la guerra en Ucrania paralizó los envíos de tierras para fabricar porcelánicos** , de modo que la industria tuvo que adaptarse para mantener la producción mediante la explotación de minas nacionales y los cambios en las formulaciones para poder fabricar con los parámetros de calidad habituales.

En esta preocupación se encuentra el **Gobierno español** , que este mismo mes de marzo ha presentado una estrategia para invertir más de **400 millones de euros** en la localización y posible explotación de **minerales estratégicos** , con la finalidad de ganar autonomía respecto a las importaciones de terceros países.

Arturo Molina, nuevo director general en España de Covestro

RAFAEL SERVENT
TARRAGONA

La empresa química Covestro, con centros de producción en el polo petroquímico de Tarragona, ha anunciado el nombramiento de Arturo Molina como director general de la compañía en España, tomando el testigo de las posiciones que ocupaba hasta ahora Andrea Firenze. En un comunicado, Covestro indica que este directivo «también asumirá la posición de responsable de la planta de Tarragona», un site en el que Covestro cuenta con una planta de MDI, precursor para producir espumas de poliuretano; una planta de producción de cloro y sosa cáustica; un centro

logístico de distribución de ácido clorhídrico y sosa cáustica, un hub ferroviario propio; e infraestructuras disponibles para otras empresas del Parque Químico.

Molina, ingeniero químico por la Universidad Nacional Autónoma de México, se incorporará como responsable del site de Tarragona el 1 de agosto y asumirá la dirección general el 1 de octubre. Arturo Molina se incorporó a Covestro en 2017 y, desde 2019, ha ejercido como director general de la compañía en México y director de la fábrica de Santa Clara.

A partir de octubre, Andrea Firenze, quien hasta ahora ejercía estas dos responsabilidades, pasará a desarrollar proyectos estratégicos de ámbito europeo pa-



Molina, nuevo director general de Covestro en España. FOTO: CEDIDA

ra la compañía. Firenze asumió la dirección de la fábrica de Covestro en Tarragona en enero de 2015 y, un año más tarde, la dirección general de la compañía en España. A lo largo de esta década ha liderado una etapa de crecimiento, transformación y consolidación.

El año pasado la emiratí Abu Dhabi National Oil Company PJSC, a través de la plataforma Grupo XRG, culminó el proceso para adquirir esta multinacional química, tras el visto bueno del gobierno alemán a la opa presentada por esta empresa emiratí, después de que la Comisión Europea comunicase las condiciones en las que debía llevarse a cabo la operación.

“Lo más duro es perder tu independencia y tu dignidad”

Amalia, última herida de Adamuz ingresada en Huelva solicita el alta hospitalaria y dice: “quiero cambiar las paredes del hospital por las de mi casa”, pese a que aún le queda



Amalia, a su salida del centro hospitalario este lunes.

ALBERTO RUIZ Huelva

Dos meses después de la tragedia ferroviaria de Adamuz, Amalia Montealegre, la última paciente que permanecía ingresada en Huelva, abandonaba este lunes el hospital en silla de ruedas y arropada por familiares, aunque es sabedor de que aún tiene un largo camino de recuperación por

dentro un año no voy a poder estar bien”, ha consensuado el alta hospitalaria con el hospital Quirónsalud “porque me quiero ir a casa, quiero cambiar las paredes del hospital”, señalaba este lunes a su salida del mismo.

Amalia abandona el hospital siendo “totalmente dependiente de mi madre”, pues “no puedo moverme ni ni

el omóplato, y me han reconstruido la oreja entera”.

El alta hospitalaria es un “alta entre comillas”, sostiene Amalia, quien confirmaba que le quedan varias intervenciones por delante, por lo que “creo que lo más duro no son los dos meses que ya llevo, sino el hecho de que me voy a casa y, a lo mejor, hasta dentro de un año no vuelvo a

Amalia está también pendiente de “numerosos mites que me quedan delante”. “Ahora mismo necesito explicaciones y ni el perdón, lo que me faciliten los tratamientos”, manifiesta en relación al ejemplo, su tarjeta de discapacidad reducida.

“Me han dicho que

La vicesecretaria del PSOE pide saber la verdad de Adamuz y los cribados

La vicesecretaria general del PSOE-A, María Márquez, ha subrayado este lunes en Huelva que para su formación "todas las víctimas son iguales", por lo que "se debe saber toda la verdad" sobre el accidente ferroviario de Adamuz del pasado 18 de enero, en el que murieron 46 personas, así como sobre "los fallos en el cribado de cáncer de mama". A pregunta de los periodistas, durante una visita a la empresa Atlantic Copper en Huelva, sobre los últimos datos de la investigación sobre el accidente de Adamuz, Márquez remarcó que quieren que "se sepa toda la verdad". "Lo hemos dicho siempre. Queremos que se sepa toda la verdad y

para nosotros todas las víctimas son iguales", abundó. Al respecto, la socialista incidió en que también quieren que "se sepa toda la verdad con lo que ha pasado con el cribado del cáncer de mama", ya que, señaló el caso de una mujer de Huelva, "que se ha conocido este lunes", que "hace dos años se hizo una mamografía y en octubre del año pasado se enteró de que tenía cáncer y nadie la avisó". Por ello, acusó al presidente de la Junta, Juanma Moreno, de mentir ya que "ha dicho que la crisis del cribado del cáncer de mama solo se reducía al servicio de radiología del Virgen del Rocío en Sevilla". "Algo que es mentira", ha sentenciado.



JOSUÉ CORREA

Amalia, atendiendo a los medios este lunes antes de salir del hospital.

pital; además de mis amigas que se han quedado también a dormir conmigo en el hospital". Su familia, al ser de Talavera de la Reina, acumula dos meses de sobreesfuerzos, "yendo y viniendo; y mi madre se tuvo que pedir una baja de empleo y sueldo para venir a Huelva".

"ESPERO SER CAPAZ DE VOLVER A SUBIRME A UN TREN"

Amalia espera poder volver a subirse a un tren "con mucho apoyo psicológico". "Espero ser capaz", sentencia, consciente de que el proceso no será ni mucho menos inmediato. Aunque antes del siniestro, solía realizar largos desplazamientos entre Huelva y Talavera en coche, reco-

noce que la fatiga acumulada después de las largas guardias de 24 horas le animaba a usar el tren como alternativa más segura. Ahora, tras lo acontecido, tiene el reto emocional de recuperar la confianza en este medio de transporte.

A sus 31 años, con una vida independiente desde hace más de una década, Amalia Montealegre encara una etapa totalmente diferente, marcada por la dependencia, las operaciones pendientes y una rehabilitación que tardará meses en culminar. No obstante, la serenidad con la que ofrece un testimonio atravesado por la dureza de lo que vivió deja entrever su objetivo de reconstruirse, recuperar su vida y volver a la normalidad que le fue arrebatada.

Moeve culminó su parada programada en el Parque Energético San Roque, en la que se trabajó en el mantenimiento y adquisición de nuevos equipos para potenciar la sostenibilidad y seguridad del recinto. Todo ello, durante 35 días y con una inversión de 13 millones de euros.

El escenario en el que se desarrolló la parada fue especialmente complejo, ya que estuvo marcado por las dificultades sobrevenidas por la emergencia meteorológica en la provincia de Cádiz en los meses de enero y febrero. Pese a esta tesitura, Moeve resaltó que se garantizó el cumplimiento de los niveles de seguridad exigidos durante las labores.

La compañía explicó que los proyectos previstos se ejecutaron “de forma efectiva y colaborativa”, con participación del personal propio de Moeve y en torno a 1.200 profesionales de más de 44 empresas auxiliares, principalmente del Campo de Gibraltar, aunque también fue necesario el apoyo de compañías de otros puntos del territorio nacional e, incluso, internacional.

Rosendo Rivero, director del Parque Energético San Roque, destacó: “Con esta parada hemos avanzado en la eficiencia de nuestras instalaciones del Parque Energético San Roque, poniendo en valor la sostenibilidad de nuestras operaciones. La coordinación previa con las empresas auxiliares, junto con un riguroso control de las tareas diarias, han resultado esenciales para garantizar la seguridad de las personas, las instalaciones y el entorno”.

Moeve culmina su parada en San Roque con una inversión de 13 millones

En torno a 1.200 profesionales de empresas auxiliares participaron en las labores en la instalación comarcal, de más de un mes de duración



El parque energético de Moeve en San Roque.

Además de inspecciones reglamentarias y de diversos proyectos de mejora de la eficiencia energética, se llevaron a cabo otros trabajos de magnitud como la renova-

ción de catalizadores, reparación de equipos críticos, tareas de limpieza y mejoras del rendimiento productivo de varias unidades. En total, se intervinieron más de 390

equipos en el centro industrial de Moeve en San Roque.

PLANIFICACIÓN

Moeve realiza periódicamente paradas programadas de

sus unidades en las que se efectúan labores de mantenimiento intensivo e inspecciones que permiten a la compañía garantizar la seguridad, la eficiencia y el cumplimiento normativo en sus activos industriales.

El pasado año, la planta química de Puente Mayorga también realizó una parada, en este caso de más de tres meses, la mayor y más compleja de su historia, y con una inversión de unos 60 millones de euros. El proyecto tuvo como ejes principales la mejora de la eficiencia energética, la reducción de emisiones de CO₂, el cumpli-



Rosendo Rivero

Dir. Parque Energético San Roque

**Con esta parada
hemos avanzado en la
eficiencia de nuestras
instalaciones”**

miento de inspecciones reglamentarias y la optimización de la seguridad. Entre las actuaciones más destacadas figura la renovación tecnológica de la unidad de Pacol, así como proyectos de ciberseguridad y modernización de la infraestructura eléctrica.

La intervención se desarrolló en varias fases: unos 30 días de trabajos en la planta de parafinas y 90 en la unidad de Pacol-alquilación. Esto ha implicado importantes retos técnicos y una estrecha coordinación entre diferentes áreas de la compañía para garantizar el suministro a los clientes durante el proceso.